

OPTIMAG 400 S e 500 S



Impianto di saldatura MIG/MAG sinergica per lavori industriali intensivi.

- **Semplicità di utilizzo:** grazie all'OPTI system che adatta e ottimizza i parametri di saldatura, dall'innesco fino all'estinzione dell'arco elettrico in funzione dell'applicazione scelta.
- **Facilità di manutenzione:** l'OPTI system controlla il buon funzionamento dell'apparecchio e informa l'operatore dei problemi che potrebbero limitare l'utilizzo dell'installazione.
- **Alimentatore robusto:** con quattro rulli permette di utilizzare i generatori per lavori gravosi su acciai non legati, inossidabili (fili pieni o fili animati) e su alluminio.
- **Flessibilità d'utilizzo:** regolazione continua a distanza sull'alimentatore o sul comando a distanza della tensione d'arco e della velocità filo in modalità sinergica o manuale.



- **Innesco :**
 - tensione d'innesco regolabile,
 - dispositivo di spegnimento d'arco che assicura un facile reinnesco (sistema antigoccia); il sistema assicura il reinnesco senza alcun bisogno di tagliare il filo.
- **Regolazione sinergica o manuale,** grazie all'OPTI'system.
- **Stabilità d'arco :**
 - regolazione continua (tiristori), e regolazione dei parametri in saldatura (U, Vf).
 - N.R.A. (No Rotture d'Arco), elimina le rotture d'arco per una fusione regolare con un minimo di proiezioni.
- **Letture e preimpostazione digitale** dei parametri.
- **Alimentatore DV44**
 - 4 rulli separati, leggero (10 kg) e compatto con avanzamento rapido del filo.
- **Ventilazione automatica** (asservita alla temperatura).
- **Vasta scelta delle versioni.**
- **Predisposizione per applicazioni automatiche.**
- **Sicurezza d'utilizzo :**
 - rilievo della mancanza di una fase sull'alimentazione del primario.
- **In 4T funzione anticrater.**
- **Ottimizzazione delle prestazioni in saldatura con CO2 e miscele di gas.**

Caratteristiche tecniche :

	OPTIMAG 400S (W)	OPTIMAG 500S (W)
CARATTERISTICHE AL PRIMARIO		
Alimentazione trifase 50-60 Hz	230/400 V	220/230/240/380/400/415/440 V
Corrente massima	29 A (400 V) - 51 A (230 V)	43 A (415 V) - 77 A (230 V)
Caratteristiche al secondario		
Tensione a vuoto	da 38,9 V a 44 V	61 V
Corrente di saldatura	da 50 A a 400 A	da 40 A a 520 A
Rapporto d'intermittenza al 100 %	270 A	370 A
al 60 %	350 A	520 A
al 35 %	400 A (a 40 %)	-
Fili in saldatura		
Acciaii/inox	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Alluminio	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 2,4 mm
Fili animati	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 2,4 mm
ALIMENTATORE		
Numero di rullini	4	4
Velocità filo	da 0 a 20 m/min	da 0 a 20 m/min
Ciclo di saldatura	2 T/4 T/4 T con anticrater	2 T/4 T/4 T con anticrater
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI		
Dimensioni (L x l x h)	1 015 x 530 x 830 mm	1 120 x 712 x 1 330 mm
Peso	143 kg	200 kg
Indice di protezione	IP 23	IP 23
Norme	EN 60974-1	EN 60974-1

Per ordinare :

Sorgente Optimag 400 SW CE	W000100086
Sorgente Optimag 400 S CE	W000100087
Sorgente Optimag 500 SW CE	W000100090
Gruppo raffreddamento Acqua per Optimag SW	W000100112
Kit adattatore per comando a distanza per Alimentatore DV44 per Optimag	W000100156

Alimentatore DV44 5m Aria per Optimag S	W000100053
Alimentatore DV44W 10m Acqua per Optimag SW	W000100059
Alimentatore DV44 10m Aria per Optimag S	W000100060
Alimentatore DV44W 5m Acqua per Optimag SW	W000100061
Carrello per Alimentatore DV44 / DV44W	W000148883
Supporto rotante per alimentatore DV44 / DV44W	2031021
Copribobina per alimentatore DV44 / DV44W	2088531