



SAF-FRO

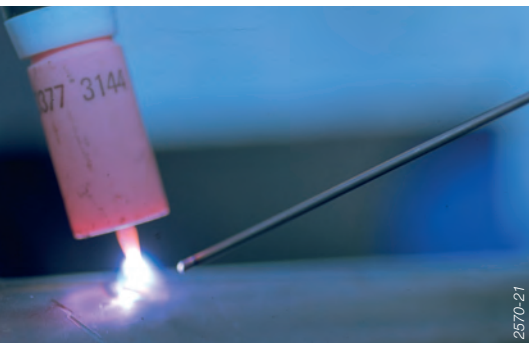
PRESTOTIG FORCE

Saldatrici TIG DC Pulsate portatili

FORCE



PRESTOTIG FORCE



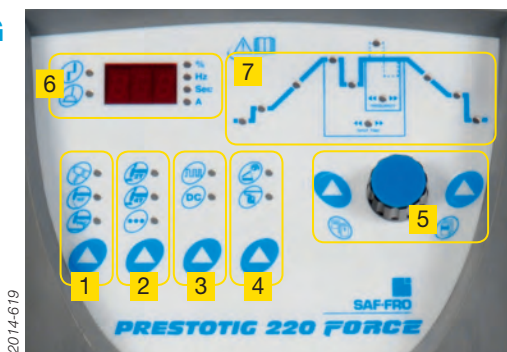
Tecnologia modulare. Controllo del fattore di potenza (PFC) in conformità con le norme nazionali per migliorare l'efficienza e ridurre la corrente di assorbimento del generatore. La macchina esce di fabbrica con la spina Schuko da 16A. Ottima compatibilità con moto generatore +/- 20%. Capacità di funzionamento con prolunghe molto lunghe. 70 metri con sezione da 3x2.5 mmq. Possibilità di abbinare il generatore ad un gruppo di raffreddamento autonomo: FREEZTIG.

Caratteristiche prodotto

- **Tensione di alimentazione:** 230V monofase
- **Tolleranza sull'alimentazione:** +/-20%
- **Display digitale:** %/Hz/Sec./A
- **Versatile:** TIG DC/ TIG DC Pulsata/MMA
- **Tecnologica:** gestione di 2 livelli di corrente
- **Comando a distanza:** Disponibile
- **Memorizzazione programmi:** 30 memorie
- **Pronta all'uso:** Presa Schuko di serie
- **Raffreddabile ad acqua:** Freeztig optionals

Pannello frontale PRESTOTIG

- Un ciclo di saldatura completo semplice da impostare: corrente iniziale, finale, tempo rampa di salita, rampa di discesa, puntatura, pre-gas, post-gas, corrente ridotta (4T), regolazione frequenza pulsazione.
- Elevata prestazione per MMA: fino a 180 A al 40% a 40 °C.
- Capacità di memorizzazione programmi (30).



- 1 Modalità di saldatura (MMA, TIG con innesco PAC, TIG con innesco HF)
- 2 Saldatura TIG: 2 Tempi, 4 Tempi, a punti
- 3 Modalità selezione Pulsata - DC
- 4 Selezione Comando a distanza - Comando a pedale
- 5 Memorizzazione e richiamo programmi
- 6 Display digitale
- 7 Ciclo di saldatura completo

FREEZTIG gruppo di raffreddamento autonomo

Per aumentare la produttività del tuo PRESTOTIG FORCE puoi aggiungere il nuovo gruppo di raffreddamento autonomo monofase FREEZTIG e la torcia raffreddata ad acqua. (Ciclo di lavoro del FREEZTIG 100%).



Aggancio meccanico rapido con la saldatrice

Estensione della garanzia 2+1

La saldatrice PRESTOTIG FORCE è garantita per due anni come prassi del gruppo AirLiquide.

Con la semplice registrazione della matricola sul sito dedicato potete incrementare gratuitamente la garanzia di 1 anno in modo da arrivare a 3 anni di garanzia.



Materiale di consumo

Come da tradizione per SAF-FRO esiste una vasta gamma di bacchette per poter migliorare la vostra saldatura TIG. Nel riquadro potete trovare una piccola selezione.

| Applicazione | Classificazione | Nome | Diametro | Codice |
|---------------------|---|------------|----------|------------|
| Acciaio al carbonio | ER 70S-6 (AWS A 5-18) W42 4 W3Si1 (EN ISO 636-A) | ALTIG SG 2 | 1.2 mm | W000283327 |
| | | | 1.6 mm | W000283328 |
| | | | 2.0 mm | W000283329 |
| | | | 2.4 mm | W000283330 |
| | | | 3.2 mm | W000283331 |
| Acciaio INOX | ER 308L (AWS A 5-9) W19 9 L (EN ISO 14343-A) | ALTIG 308L | 1.2 mm | W000283419 |
| | | | 1.6 mm | W000283420 |
| | | | 2.0 mm | W000283421 |
| | | | 2.4 mm | W000283422 |
| | | | 3.2 mm | W000283423 |
| | ER 316L (AWS A 5-9) W19 12 3 L (EN ISO 14343-A) | ALTIG 316L | 1.2 mm | W000283455 |
| | | | 1.6 mm | W000283456 |
| | | | 2.0 mm | W000283457 |
| | | | 2.4 mm | W000283458 |
| | | | 3.2 mm | W000283459 |



È conforme alla normativa EN 61000-3-2/12 che limita le correnti armoniche prodotte da attrezzature collegate a sistemi pubblici a bassa tensione.

PRETOTIG FORCE Power Factor Control



2014-622

2014-617

Caratteristiche tecniche

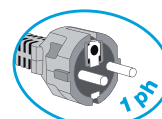
| | PRETOTIG 180 FORCE | | PRETOTIG 220 FORCE | |
|-----------------------------------|---|-------|---------------------------|-----------|
| | MMA | TIG | MMA | TIG |
| Tensione di ingresso monofase | 230 V +/- 20% 50/60 Hz | | 230 V +/- 20% 50/60 Hz | |
| Corrente di ingresso effettiva | 15 A | 11 A | 16 A | 12 A |
| Tensione a vuoto | 50 V | | 50 V | |
| Intervallo corrente di saldatura | 5 - 160 A | | 5 - 180 A | 5 - 220 A |
| Rapporto di intermittenza a 40 °C | 35% | 160 A | - | 220 A |
| | 40% | - | 160 A | - |
| | 60% | 140 A | 140 A | 180 A |
| | 100 % | 120 A | 130 A | 150 A |
| Dimensioni connettori | 13 mm | | | |
| Indice di protezione | IP 23 S | | | |
| Peso | 9.5 kg | | | |
| Dimensioni | 205 x 345 x 460 mm | | | |
| Normative europee | EN 60974.1 | ✓ | | ✓ |
| | EN 60974.10 | ✓ | | ✓ |
| | EN 61000-3-2/12 | ✓ | | ✓ |
| Dotazione standard | Cavo primario, manuale dell'utente, istruzioni di sicurezza, tubo del gas, cavo di massa con morsetto (3 m) | | | |

Questo apparecchio è progettato esclusivamente per l'uso industriale e professionale.

| Per effettuare un ordine | | |
|--|----------------------------------|----------------------------------|
| Generatore | PRETOTIG 180 FORCE W000382577 | PRETOTIG 220 FORCE W000382578 |
| Accessori Optional | | |
| A Comando a distanza manuale 10 mt | W000242069 | |
| B Comando a distanza a pedale 10 mt | W000241602 | |
| C Carrello portasaldatrice | W000375730 | |
| D Valigia militare | W000371907 | |
| E Gruppo di raffreddamento | W000382728 | |



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE



MONOFASE

2 ANNI + **1 ANNO GRATIS**
REGISTRANDOSI

Accessori

Comando a distanza manuale 10 mt



2010-195

Comando a distanza a pedale 10 mt



2010-196

Carrello portasaldatrice con portabombola



2012-532

Valigia militare



2012-698

FREEZTIG
Gruppo di raffreddamento autonomo monofase





Contatti

FRO - AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.

Loc. Casalmenini, 3

37010 Rivoli Veronese (VR) Italy

Tel.: +39 045 8291511

Fax: + 39 045 8291500

E-mail: info.saldatura@airliquide.com

web site: www.saf-fro.it



Leader mondiale dei gas, delle tecnologie e dei servizi per l'Industria e la Sanità, Air Liquide è presente in **80 paesi** con circa **50.000 collaboratori** e serve oltre 2 milioni di clienti e di pazienti. Ossigeno, azoto e idrogeno sono al cuore dell'attività del Gruppo, fin dalla sua creazione nel 1902. L'ambizione di Air Liquide è di essere il leader nel suo settore, conseguendo performance di lungo termine e comportandosi in modo responsabile.