

OK AristoRod 38 Zn

OK AristoRod 38 Zn non ramato è un filo pieno legato al manganese-silicio per la saldatura GMAW degli acciai zincati con prestazioni eccezionali in termini di bassa porosità, riduzione degli spruzzi e degli sfondamenti. L'elettrodo può essere saldato con una miscela di gas (M20/M21).

OK AristoRod 38 Zn fornito nell'esclusiva confezione Octogonal Marathon Pac di ESAB è ideale per le saldature meccanizzate.

Elettrodo filo - Classificazioni	EN ISO 14341 -A: G Z 3Si1 SFA/AWS A5.18: ER70S-G
Classificazioni	EN ISO 14341 -A: G 38 3 M20 Z 3Si1 EN ISO 14341 -A: G 38 3 M21 Z 3Si1 EN ISO 14341 -A: G Z 3Si1 SFA/AWS A5.18: ER70S-G
Approvazioni	CE EN 13479

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Tipo di lega	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
---------------------	--

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
AWS M20			
Come saldato	455 MPa	540 MPa	30 %
EN ISO M20			
Come saldato	440 MPa	550 MPa	30 %
EN ISO M21			
Come saldato	470 MPa	540 MPa	29 %
AWS M21			
Come saldato	440 MPa	530 MPa	29 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
AWS M20		
Come saldato	-30 °C	155 J
EN ISO M20		
Come saldato	-30 °C	150 J
EN ISO M21		
Come saldato	-30 °C	113 J
AWS M21		
Come saldato	-30 °C	130 J

Composizione % tipica del filo

C	Mn	Si
0.07	1.4	0.8

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	50-150 A	15-21.5 V	3.2-11.7 m/min	0.72-2.66 kg/h
1.0 mm	100-300 A	16.5-34.5 V	4-14.6 m/min	1.37-5.15 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15.5-28 V	2.5-9.6 m/min	1.2-4.8 kg/h