

SKYNOX E 308L è un elettrodo a doppio rivestimento per la saldatura di acciai austenitici AISI 304. La riduzione dei fumi (fino al -40%) e il più basso contenuto di cromo esavalente (fino a -60%) in esso contenuti contribuisce a migliorare le condizioni dell'ambiente di lavoro per tutti gli operatori. Vantaggioso per impieghi in spazi confinati e con sistemi di aspirazione limitati. Eccellente innesco e reinnesco. Arco stabile e concentrato grazie alla tecnologia a doppio rivestimento, cordone ben raccordato e dall'aspetto regolare, facile rimozione della scoria. Applicazioni in condizioni di corrosione umida per temperature di servizio <350°C, nessuna scagliatura per temperature <800°C.

Classificazione

| | |
|--------|-----------------------|
| EN ISO | 3581-A: E 19 9 L R 22 |
| AWS | A5.4: E 308L-17 |

Approvazioni

| ABS | BV | DB | DNV-GL | TÜV |
|----------|------|----|----------|-----|
| E308L-17 | 308L | ● | VL 308 L | ● |

CE

Analisi Chimica

| C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Ferrite |
|------|-----|----|-------|------|------|----|---------|
| 0.03 | 0.8 | 1 | 0.025 | 0.01 | 19.5 | 10 | 5-10 |

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

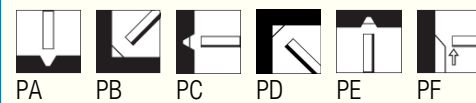
| Trattamento termico | Snervamento (N/mm ²) | Rottura (N/mm ²) | Allungamento A5 (%) | Resilienza Charpy ISO - V (J) |
|---------------------|-------------------------------------|---------------------------------|------------------------|----------------------------------|
| | | | | 20 °C |
| As Welded | ≥ 420 | ≥ 520 | ≥ 35 | ≥ 50 |

Materiali

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)
AISI 304 - 304L - 302

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

| Confezionamento Diam. (mm) | VPMD | | | |
|-------------------------------|------------|------------|------------|------------|
| | 18.7 | 35.0 | 52.8 | 81.6 |
| 2.5 | W000387163 | | | |
| 3.2 | | W000387164 | | |
| 4.0 | | | W000387165 | |
| 5.0 | | | | W000387166 |