

SKYNOX E 309L è un elettrodo a doppio rivestimento per la saldatura di acciai austenitici con acciai ferritici, saldature dissimili e per la placcatura. La riduzione dei fumi (fino al -40%) e il più basso contenuto di cromo esavalente (fino a -60%) in esso contenuti contribuisce a migliorare le condizioni dell'ambiente di lavoro per tutti gli operatori. Vantaggioso per impieghi in spazi confinati e con sistemi di aspirazione limitati. La placcatura su acciai non legati o basso legati è resistente alla corrosione già al primo strato. Eccellente innesco e reinnesco. Arco stabile e concentrato grazie alla tecnologia a doppio rivestimento, cordone ben raccordato e dall'aspetto regolare, facile rimozione della scoria.

Classificazione

EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 22

AWS A5.4: E 309L-17

Approvazioni

ABS	BV	DB	DNV-GL	TÜV
E309L-17	309L	●	VL 309 L	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
0.03	0.9	1	0.025	0.01	24	13	8-15

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm ²)	Rottura (N/mm ²)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				20 °C
As Welded	≥ 420	≥ 520	≥ 35	≥ 50

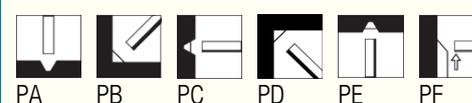
Materiali

AISI 309-309S

Ferrite-Austenite heterogeneous joints, Cladding

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento Diam. (mm)	VPMD			
	19.6	36.15	54.1	86.6
2.5	W000387167			
3.2		W000387168		
4.0			W000387169	
5.0				W000387170