

SKYNOX E 316L è un elettrodo a doppio rivestimento per la saldatura di acciai austenitici AISI 316. La riduzione dei fumi (fino al -40%) e il più basso contenuto di cromo esavalente (fino a -60%) in esso contenuti contribuisce a migliorare le condizioni dell'ambiente di lavoro per tutti gli operatori. Vantaggioso per impieghi in spazi confinati e con sistemi di aspirazione limitati. Eccellente innesco e reinnesco. Arco stabile e concentrato grazie alla tecnologia a doppio rivestimento, cordone ben raccordato e dall'aspetto regolare, facile rimozione della scoria. Applicazioni in condizioni di corrosione umida per temperature di servizio <400°C.

Classificazione

EN ISO	3581-A: E 19 12 3 L R 22
AWS	A5.4: E 316L-17

Approvazioni

ABS	BV	DB	DNV-GL	TÜV
E316L-17	316L	●	VL 316 L	●

CE

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite
0.03	0.8	1	0.025	0.01	19.5	11.5	2.7	5-10

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm ²)	Rottura (N/mm ²)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				20 °C
As Welded	≥ 420	≥ 520	≥ 35	≥ 50

Materiali

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2); 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2); 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)
 AISI 316L

Corrente e posizione di saldatura

DC+



Dati di imballo

Confezionamento Diam. (mm)	VPM			
	18.85	35.7	52.3	84.8
2.5	W000387171			
3.2		W000387172		
4.0			W000387173	
5.0				W000387174