

SKYNOX F 309L PF

Fili Animati

Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature

SKYNOX 309L PF è un filo animato rutilo per la saldatura di acciai alto legati al Cr e al Cr-Ni-(Mo) con acciai non legati. La più alta temperatura per giunti dissimili è 300 °C, non scaglia fino a 850 °C. Le temperature di preriscaldamento e di interpass dovrebbero essere calcolate in funzione del materiale base. La riduzione dei fumi (fino a -40%) ed il loro ridotto contenuto di Cromo esavalente (fino al -60%) contribuiscono a migliorare l'ambiente di lavoro per tutti gli operatori. Vantaggioso in spazi confinati e con sistemi di aspirazione limitati. Presenta eccezionale saldabilità con assenza di spruzzi, buon aspetto del cordone che risulta disteso e liscio e senza incisioni marginali. Scoria facilmente rimovibile. Grazie alla elevata velocità di raffreddamento della sua scoria può essere utilizzato per la saldatura in posizione PD, sopratesta PE e verticale ascendente PF. Per la protezione si utilizzano miscele M21, ma è possibile anche CO₂.

Classificazione	
EN ISO	17633-A: T 23 12 L P C 1
EN ISO	17633-A: T 23 12 L P M 1
EN ISO	17633-B: TS309L-FB1
EN ISO	A5.22: E309LT1-4
AWS	A5.22: E309LT1-1

Approvazioni			
BV	DNV/GL	LRS	TÜV
	VL 309 L	SS/CMn	●

CE

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Ferrite
Metallo depositato	≤ 0.04	0.7	0.6	24	13	10-20

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato







Snervamento (N/mm ²)	Rottura (N/mm ²)	Allungamento	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
			-20 °C	-60 °C
≥ 320	≥ 520	≥ 30	≥ 40	≥ 27

Test Gas 82% Ar+18% CO₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : M21

Materiali

A312 TP309S; Ferrite-Austenite heterogeneous joints, Cladding

Corrente e posizione di saldatura						
DC+						
						
PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG

Dati di imballo

Confezionamento	BS300
Diam. (mm)	15
1.2	W000387179