



## Generatori ad inverter per saldatura MIG/MAG, MIG/MAG pulsata, TIG e MMA

*Inverter power sources for MIG/MAG,  
pulsed MIG/MAG, TIG and MMA welding*



**MGE 200  
MGT 200  
CME 300-400  
CMP 320-500**

**SKYLINE KME 3000-4000-5000  
SKYLINE KMP 3200-5000**

# MGE 200 - MGT 200



Generatore ad inverter di corrente continua impiegabile per la saldatura MIG/MAG di acciaio, leghe ferrose e alluminio, sia di filo pieno che di filo animato. È impiegabile anche per la saldatura MMA con elettrodi di tipo acido, rutilico e basico. Questo modello è adatto per un utilizzo in lavori di manutenzione e di carpenteria leggera.

*DC inverter power source for use in MIG/MAG welding of steel, ferrous alloys and aluminium, with both solid and cored wire. It can also be used in MMA welding with acid, rutile and basic electrodes. This model is mainly designed for use in maintenance and light structural steel works.*



## PANNELLO DI CONTROLLO / CONTROL PANEL



### PUNTI DI FORZA

- MGT: saldatrice multiprocesso (MIG/MAG sinergico, TIG HF pulsato, MMA)
- MGE: di semplice utilizzo e particolarmente indicata per saldatura MIG/MAG e MMA
- Basso consumo energetico
- Ottimo controllo dell'arco attraverso il processore
- Facilmente trasportabile
- Ideale per l'industria manifatturiera e lavori di manutenzione
- Di facile regolazione

### STRENGTHS

- MGT: multiprocess (synergic MIG/MAG, pulsed TIG H.F., MMA)
- MGE: easy to use and ideal for MIG/MAG and MMA
- Low energy consumption
- Optimal arc control via the processor
- Easily transportable
- Ideal for manufacturing industry and maintenance
- Easy to adjust

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	MGE 200	MGT 200
Tensione di alimentazione / Main voltage	1x230V~ 50-60Hz	1x230V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / Delayed line fuse	16A - 230V~	16A - 230V~
Potenza max assorbita / Max. absorbed power	5.9 kW	5.9 kW
Gamma di regolazione della corrente / Current range	6÷200A	6÷200A
Regolazione corrente / Current regulation	Lineare / Linear	Lineare / Linear
Fattore di utilizzo / Duty factor	40% 200A 60% 180A 100% 140A	40% 200A 60% 180A 100% 140A
Tensione a vuoto / No-load voltage	62V	62V
Ø elettrodi MMA / Ø MMA electrodes	1.6 - 2.5 - 3.2 - 4.0	1.6 - 2.5 - 3.2 - 4.0
Ø fili MIG/MAG / Ø MIG/MAG welding wires	0.6 - 0.8 - (1.0)	0.6 - 0.8 - (1.0)
Grado di protezione / Protection class	IP22S	IP22S
Peso / Weight	21.7 Kg / 33.7* Kg	22 Kg / 34* Kg
Dimensioni (LxPxH) / Dimension (WxDxH)	200x460x390 mm 200x460x615* mm	200x460x390 mm 200x460x615* mm

\* CONFIGURAZIONE COMPLETA / COMPLETE CONFIGURATION

### NORME COSTRUTTIVE / APPLICABLE STANDARDS: EN 60974

Optional KIT

# CME 300 - CME 400

**NEW**

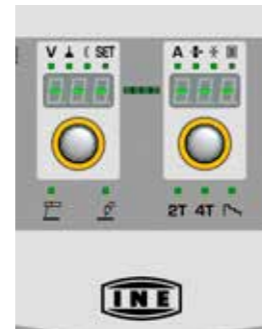


Generatore ad inverter di corrente continua con trainafilo integrato, impiegabile per la saldatura MIG/MAG sinergica pulsata\*\* di acciaio, leghe ferrose e alluminio. È impiegabile anche per la saldatura MMA con elettrodi di tipo acido, rutilico e basico. Questo modello è adatto per un utilizzo in lavori di manutenzione e di carpenteria. \*\* opzione attivabile su richiesta

*DC inverter power source, with built-in wire feeder, for use in pulsed\*\* synergic MIG/MAG welding of steel, iron-carbon alloys and aluminium. It can also be used in MMA welding with acid, mild steel and low-hydrogen electrodes. This model is mainly designed for use in maintenance and structural steel works. \*\* optional on request*



## PANNELLO DI CONTROLLO / CONTROL PANEL



## PUNTI DI FORZA

- MIG/MAG sinergico veloce e dinamico
- Di grande affidabilità
- Una risposta concreta per saldatori esigenti
- Pannello comandi intuitivo per una semplice regolazione
- Possibilità di memorizzare i parametri di saldatura
- Controllo scorrimento filo in torcia
- Ventilazione controllata
- Basso consumo energetico
- Ottimo rapporto qualità - prezzo
- Alte prestazioni in peso e dimensioni ridotti

## STRENGTHS

- *Fast and dynamic synergic MIG/MAG*
- *Highly reliable*
- *Perfect for the demanding welder*
- *Intuitive control panel allows for easy adjustment*
- *Option to memorise welding parameters*
- *Wire feed stress detection*
- *Controlled ventilation*
- *Low energy consumption*
- *Great value for money*
- *High performance, small dimension and lightweight*

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	CME 300	CME 400
Tensione di alimentazione / <i>Main voltage</i>	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / <i>Delayed line fuse</i>	16A - 400V~	16A - 400V~
Potenza max assorbita / <i>Max. absorbed power</i>	11.2 kW	16.6 kW
Fattore di potenza / <i>Power Factor</i>	0.93	0.92
Gamma di regolazione della corrente / <i>Current range</i>	6÷300A	6÷400A
Regolazione corrente / <i>Current regulation</i>	Lineare / <i>Linear</i>	Lineare / <i>Linear</i>
Fattore di utilizzo / <i>Duty factor</i>	30% 300A 60% 220A 100% 180A	40% 400A 60% 330A 100% 280A
Tensione a vuoto / <i>No-load voltage</i>	55V	62V
Ø elettrodi MMA / <i>Ø MMA electrodes</i>	1.6 - 2.5 - 3.2 - 4.0 - 5.0	1.6 ÷ 6.0
Ø fili MIG/MAG / <i>Ø MIG/MAG welding wires</i>	0.6 - 0.8 - 1.0 - (1.2 AL)	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2
Grado di protezione / <i>Protection class</i>	IP22S	IP22S
Peso / <i>Weight</i>	42 Kg / 83* Kg	46 Kg / 87* Kg
Dimensioni (LxPxH) / <i>Dimension (WxDxH)</i>	270x595x691 mm 554x1015x1080* mm	270x595x691 mm 554x1015x1080* mm

\* CONFIGURAZIONE COMPLETA / COMPLETE CONFIGURATION

## NORME COSTRUTTIVE / APPLICABLE STANDARDS: EN 60974

Optional KIT



CD1

CD4

# CMP 320 – CMP 500

**NEW**



Generatore ad inverter di corrente continua con trainafilo integrato, impiegabile per la saldatura MIG/MAG sinergica pulsata e doppio pulsata di acciaio, leghe ferrose e alluminio. È impiegabile anche per la saldatura MMA con elettrodi di tipo acido, rutilico e basico e per la saldatura TIG (lift e H.F.) di acciaio e leghe ferrose. Questo modello è adatto per un utilizzo in lavori di manutenzione e di carpenteria.

*DC inverter power source, with built-in wire feeder, for use in pulsed and double-pulsed synergic MIG/MAG welding of steel, iron-carbon alloys and aluminium. It can also be used in MMA welding with acid, mild steel and low-hydrogen electrodes and in TIG welding (both Lift-arc and H.F.) of alloy steel and iron-carbon alloys. This model is mainly designed for use in maintenance and structural steel works.*



## PANNELLO DI CONTROLLO / CONTROL PANEL



## PUNTI DI FORZA

- Impianto di saldatura multiprocesso: MIG/MAG sinergico pulsato, doppio pulsato, TIG H.F. pulsato, MMA
- Ideale per saldare qualsiasi materiale
- La risposta perfetta ai processi di saldatura
- Velocità in MIG/MAG pulsato ed elevate prestazioni
- Di facile regolazione
- Basso consumo energetico
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Alte prestazioni in peso e dimensioni ridotti

## STRENGTHS

- Multiprocess welding system: pulsed and double-pulsed synergic MIG/MAG, pulsed TIG H.F. and MMA
- Ideal for welding any type of material
- The perfect answer for all welding
- Pulsed MIG/MAG speed and high performance
- Easy to adjust
- Low energy consumption
- Great value for money
- High performance, small dimension and lightweight

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	CMP 320	CMP 500
Tensione di alimentazione / <i>Main voltage</i>	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / <i>Delayed line fuse</i>	16A - 400V~	32A - 400V~
Potenza max assorbita / <i>Max. absorbed power</i>	12.2 kW	23.1 kW
Fattore di potenza / <i>Power Factor</i>	0.94	0.93
Gamma di regolazione della corrente / <i>Current range</i>	6÷320A	6÷500A
Regolazione corrente / <i>Current regulation</i>	Lineare / <i>Linear</i>	Lineare / <i>Linear</i>
Fattore di utilizzo / <i>Duty factor</i>	45% 320A 60% 280A 100% 240A	40% 500A 60% 410A 100% 350A
Tensione a vuoto / <i>No-load voltage</i>	62V	70V
Ø elettrodi MMA / <i>Ø MMA electrodes</i>	1.6 - 2.5 - 3.2 - 4.0 - 5.0	1.6 ÷ 7.0
Ø elettrodi TIG / <i>Ø TIG electrodes</i>	1.0 - 1.6 - 2.4 - 3.2	1.0 - 1.6 - 2.4 - 3.2
Ø fili MIG/MAG / <i>Ø MIG/MAG welding wires</i>	0.6 - 0.8 - 1.0 - (1.2 AL)	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6
Grado di protezione / <i>Protection class</i>	IP22S	IP22S
Peso / <i>Weight</i>	46 Kg / 87* Kg	53 Kg / 94* Kg
Dimensioni (LxPxH) / <i>Dimension (WxDxH)</i>	270x595x691 mm 554x1015x1080* mm	270x595x691 mm 554x1015x1080* mm

\* CONFIGURAZIONE COMPLETA / COMPLETE CONFIGURATION

## NORME COSTRUTTIVE / APPLICABLE STANDARDS: EN 60974

### Optional KIT



CD1

CD2

CD4

DIGITAL TORCH  
DGT100

# SKYLINE KME 3000 - KME 4000 - KME 5000

Generatore ad inverter di corrente continua DC, con trainafile separato, impiegabile per la saldatura MIG/MAG sinergica di acciaio, leghe ferrose e alluminio. È impiegabile anche per la saldatura MMA con elettrodi di tipo acido, rutilico e basico. Questo modello è adatto per un utilizzo in lavori di manutenzione e di carpenteria.

*DC inverter power source, with separate wire feeder, can be used for synergic MIG/MAG welding of steel, iron-carbon alloys and aluminium. Can also be used for MMA welding with acid, rutile and basic electrodes. This model is mainly designed for use in maintenance and structural steel works.*



## PANNELLO DI CONTROLLO / CONTROL PANEL



## PUNTI DI FORZA

- MIG/MAG sinergico veloce e dinamico
- Di grande affidabilità
- Una risposta concreta per saldatori esigenti
- Pannello comandi intuitivo per una semplice regolazione
- Possibilità di memorizzare i parametri di saldatura
- Controllo scorrimento filo in torcia
- Ventilazione controllata
- Basso consumo energetico (Power factor: 0.94)

## STRENGTHS

- Fast and dynamic synergic MIG/MAG
- Highly reliable
- Perfect for the demanding welder
- Intuitive control panel allows for easy adjustment
- Option to memorise welding parameters
- Wire feed stress detection
- Controlled ventilation
- Low energy consumption (Power factor: 0.94)

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	SKYLINE KME 3000	SKYLINE KME 4000	SKYLINE KME 5000
Tensione di alimentazione / Main voltage	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / Delayed line fuse	16A - 400V~	16A - 400V~	32A - 400V~
Potenza max assorbita / Max. absorbed power	11.1 kW	16.2 kW	21.5 kW
Fattore di potenza / Power Factor	0.94	0.94	0.94
Gamma di regolazione della corrente / Current range	6÷300A	6÷400A	6÷500A
Regolazione corrente / Current regulation	Lineare / Linear	Lineare / Linear	Lineare / Linear
Fattore di utilizzo / Duty factor	30% 300A 60% 220A 100% 180A	40% 400A 60% 330A 100% 280A	40% 500A 60% 410A 100% 350A
Tensione a vuoto / No-load voltage	55V	62V	70V
Ø elettrodi MMA / Ø MMA electrodes	1.6 - 2.5 - 3.2 - 4.0 - 5.0	1.6÷6.0	1.6÷7.0
Ø fili MIG/MAG / Ø MIG/MAG welding wires	0.6 - 0.8 - 1.0 - (1.2 AL)	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6
Grado di protezione / Protection class	IP23S	IP23S	IP23S
Peso / Weight	39 Kg / 92* Kg	41 Kg / 94* Kg	45 Kg / 98* Kg
Dimensioni (LxPxH) / Dimension (WxDxH)	302x645x525 mm 554x1015x1436* mm	302x645x525 mm 554x1015x1436* mm	302x645x525 mm 554x1015x1436* mm

\* CONFIGURAZIONE COMPLETA / COMPLETE CONFIGURATION

## NORME COSTRUTTIVE / APPLICABLE STANDARDS: EN 60974

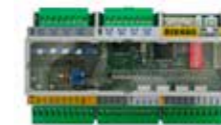
Optional KIT



CD1



CD4



ROBOT INTERFACE

# SKYLINE KMP 3200 - KMP 5000

Generatore ad inverter di corrente continua DC con trainafile separato, impiegabile per la saldatura MIG/MAG sinergica pulsata e doppio pulsata di acciaio, leghe ferrose e alluminio. È impiegabile anche per la saldatura TIG DC (lift e H.F.) di acciaio e leghe ferrose, ed MMA con elettrodi di tipo acido, rutilico e basico. Questo modello è adatto per un utilizzo in lavori di manutenzione e di carpenteria.

*DC inverter power source, with separate wire feeder, can be used for pulsed and double-pulsed synergic MIG/MAG welding of steel, ferrous alloys and aluminium. Can also be used for TIG DC (lift and H.F.) welding of steel and ferrous alloys and MMA welding with acid, rutile and basic electrodes. This model is mainly designed for use in maintenance and structural steel works.*



## PANNELLO DI CONTROLLO / CONTROL PANEL



### PUNTI DI FORZA

- Impianto di saldatura multiprocesso: MIG/MAG sinergico pulsato, doppio pulsato, TIG H.F. pulsato, MMA
- Ideale per saldare qualsiasi materiale
- La risposta perfetta ai processi di saldatura
- Velocità in MIG/MAG pulsato ed elevate prestazioni
- Di facile regolazione
- Basso consumo energetico (Power factor: 0.94)

### STRENGTHS

- Multiprocess welding system: pulsed and double-pulsed synergic MIG/MAG, pulsed TIG H.F. and MMA
- Ideal for welding any type of material
- The perfect answer for all welding
- Pulsed MIG/MAG speed and high performance
- Easy to adjust
- Low energy consumption (Power factor: 0.94)

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	SKYLINE KMP 3200	SKYLINE KMP 5000
Tensione di alimentazione / Main voltage	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / Delayed line fuse	16A - 400V~	32A - 400V~
Potenza max assorbita / Max. absorbed power	11.9 kW	23.4 kW
Fattore di potenza / Power Factor	0.94	0.94
Gamma di regolazione della corrente / Current range	6÷320A	6÷500A
Regolazione corrente / Current regulation	Lineare / Linear	Lineare / Linear
Fattore di utilizzo / Duty factor	45% 320A 60% 280A 100% 240A	40% 500A 60% 410A 100% 350A
Tensione a vuoto / No-load voltage	62V	70V
Ø elettrodi MMA / Ø MMA electrodes	1.6 - 2.5 - 3.2 - 4.0 - 5.0	1.6÷7.0
Ø elettrodi TIG / Ø TIG electrodes	1.0 - 1.6 - 2.4 - 3.2	1.0 - 1.6 - 2.4 - 3.2
Ø fili MIG/MAG / Ø MIG/MAG welding wires	0.6 - 0.8 - 1.0 - (1.2 AL)	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6
Grado di protezione / Protection class	IP23S	IP23S
Peso / Weight	42 Kg / 95* Kg	48 Kg / 101* Kg
Dimensioni (LxPxH) / Dimension (WxDxH)	302x645x525 mm 554x1015x1436* mm	302x645x525 mm 554x1015x1436* mm

\* CONFIGURAZIONE COMPLETA / COMPLETE CONFIGURATION

### NORME COSTRUTTIVE / APPLICABLE STANDARDS: EN 60974

Optional Kit



CD1

CD2

CD4

DIGITAL TORCH  
DGT100

ROBOT INTERFACE



**INE SpA**

Via Facca 10

35013 Cittadella (PD)

Tel. +39 049 94 81 111

Fax +39 049 94 00 249

[www.ine.it](http://www.ine.it) | [ine@ine.it](mailto:ine@ine.it)

MADE IN ITALY

