

FILCORD C è un filo pieno MAG ramato di tipo G3Si1/ER70S-6 fornito in bobine random e precision layer wound, che deposita un metallo di apporto C-1.1%Mn. Viene utilizzato per la saldatura di una vasta gamma di acciai dolci per carpenteria e C-Mn. Adatto per la saldatura con miscele di gas protettive a base di CO<sub>2</sub> e Ar. E' un filo utilizzato per applicazioni generali di saldatura in passata singola e multipla. Particolarmente indicato per le applicazioni con lamiere in cui sono necessarie cordoni di saldatura lisci. Le proprietà di tenacità del metallo di apporto arrivano fino a -40°C. E' disponibile in una vasta gamma di formati di imballaggio, da pochi chili per piccole attrezzature per saldatura MIG/MAG a fusti di grande quantità per applicazioni robotiche.

### Classificazione

EN ISO	14341-A: G 42 3 C 3Si1
EN ISO	14341-A: G 42 4 M 3Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

### Approvazioni

ABS	DB	LRS	RINA	TÜV
3YSA	●	3YS H15	3YS	●

CE

### Analisi Chimica

		C	Mn	Si	P	S
Filo	-	0.08	1.5	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Metallo depositato	82% Ar+18% CO <sub>2</sub>	0.08	1.1	0.6	≤ 0.025	≤ 0.025
Metallo depositato	100% CO <sub>2</sub>	0.09	1.0	0.5	≤ 0.025	≤ 0.025

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm <sup>2</sup> )	Rottura (N/mm <sup>2</sup> )	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)		
				+20 °C	-30 °C	-40 °C
As Welded (*)	≥ 420	500-640	≥ 24	≥ 90	≥ 70	≥ 47
As Welded (**)	≥ 420	500-640	≥ 22	≥ 70	≥ 47	

Test Gas (\*) 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>, (\*\*) 100% CO<sub>2</sub>

### Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M14, M2, M3

### Materiali

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

### Condizioni di immagazzinamento

Mantenere asciutto ed evitare condensa.

### Corrente e posizione di saldatura

DC+

