

FILCORD D

Fili MIG MAG

Acciaio C-Mn e basso legati

FILCORD D è un filo pieno MAG ramato di tipo G4Si1/ER70S-6 fornito in bobine precision layer wound che deposita un metallo di apporto C-1.3%Mn. È adatto alla saldatura di una vasta gamma di acciai dolci per carpenteria e C-Mn. Adatto per la saldatura con miscele di gas a base di CO₂ e Ar. E' un materiale d' apporto di applicazione generale utilizzato per saldature in passata singola e multipla. Le proprietà di tenacità del metallo di apporto arrivano fino a -40°C. E' disponibile con una vasta gamma di formati di imballaggio, da pochi chili per piccole attrezzature per saldatura MIG/MAG a fusti di grande quantità per applicazioni robotiche. Il maggiore livello di ossidi di manganese e silicio accresce la fluidità del bagno di fusione e stabilizza l'arco, riduce al minimo gli spruzzi del metallo di apporto e produce una maggiore resistenza del metallo di apporto. Eccellente aspetto del cordone di saldatura con una finitura di contorno uniforme e assenza di incisioni.

Classificazione	
EN ISO	14341-A: G 46 3 C1 4Si1
EN ISO	14341-A: G 46 4 M21 4Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Approvazioni			
ABS	DB	LRS	TÜV
3YSA	●	4Y40S H15	●

CE

Analisi Chimica

		C	Mn	Si	P	S
Filo	-	0.07	1.7	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025
Metallo depositato	82% Ar+18% CO ₂	0.08	1.3	0.7	≤0.025	≤0.025
Metallo depositato	100% CO ₂	0.08	1.2	0.6	≤0.025	≤0.025

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm ²)	Rottura (N/mm ²)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)		
				+20 °C	-30 °C	-40 °C
As Welded (*)	≥460	550-680	≥24	≥100	≥80	≥70
As Welded (**)	≥460	550-680	≥24	≥80	≥47	

Test Gas (*) 82% Ar+18% CO₂, (**) 100% CO₂

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : C1, M14, M2, M3

Materiali

S(P)235 - S(P)460; GP240; GP280

Condizioni di immagazzinamento

Mantenere asciutto ed evitare condensa.

Corrente e posizione di saldatura

DC+

