




CARPANO
EQUIPMENT
welding automation

I ITA

DAK

Posizionatore a tavole contrapposte
elevabili da 3 e 6 Ton

VRS
GROUP

VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

OAK

Posizionatore a tavole contrapposte elevabili da 3 e 6 Ton

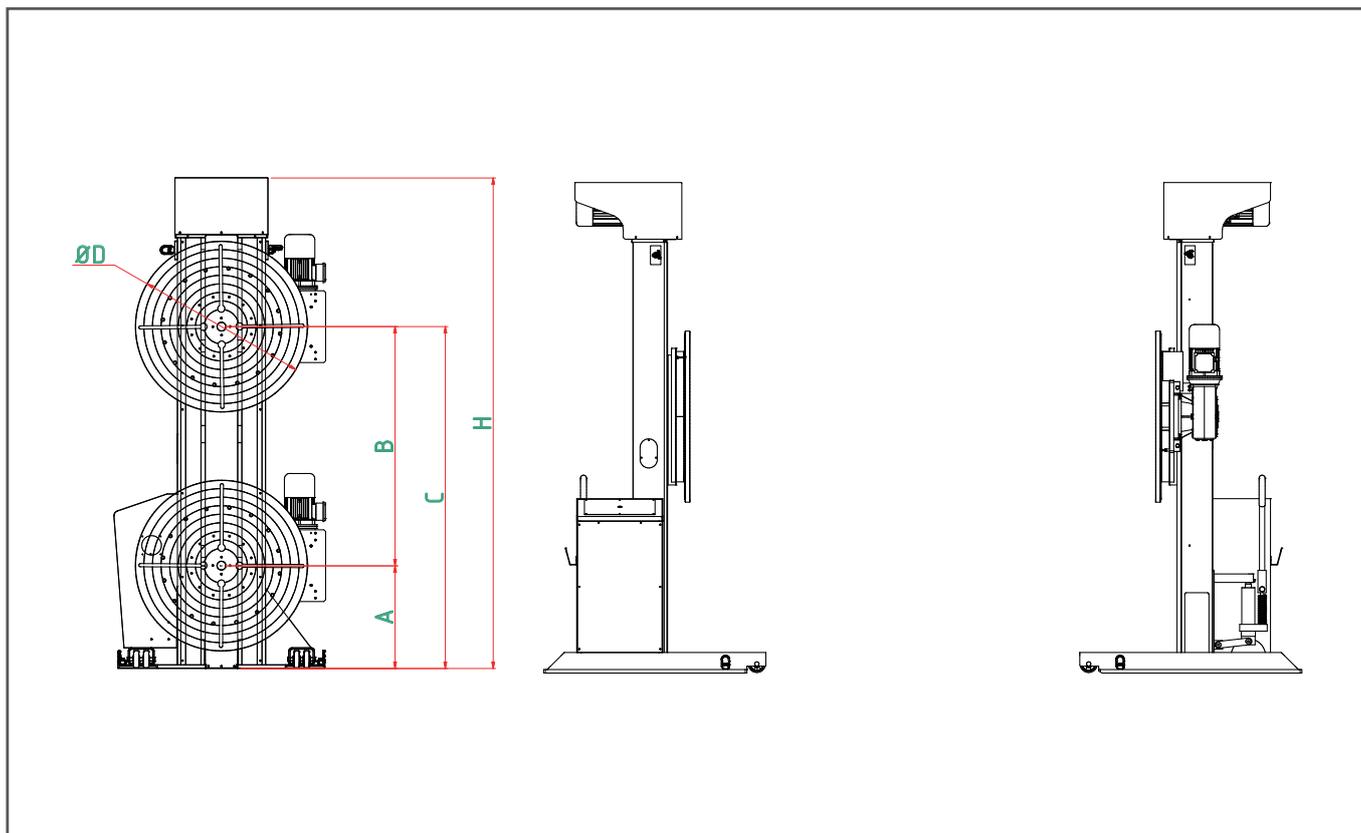
OAK è una nuova gamma di posizionatori a tavole contrapposte ed elevabili

- Le due colonne sono realizzate in robusta carpenteria con guide in acciaio e cuscinetti di guida
- Il sollevamento avviene tramite vite trapezia con madrevite in bronzo.
- Sistema di sicurezza anticaduta con falsa madrevite e lettura dell'usura.
- Una tavola è motorizzata a velocità variabile, mentre l'altra è folle. Su richiesta è possibile motorizzare e sincronizzare entrambe.
- In Opzione è fornibile un comando a distanza con Touch screen per la programmazione di una sequenza di posizionamento.

L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso alle macchine descritte e non risponde per eventuali errori di stampa.

Tutti i diritti sono riservati. L'impiego e la riproduzione, anche parziale, di testi ed immagini sono possibili solo previa nostra autorizzazione scritta.

- La versione più aggiornata è quella presente sul sito internet



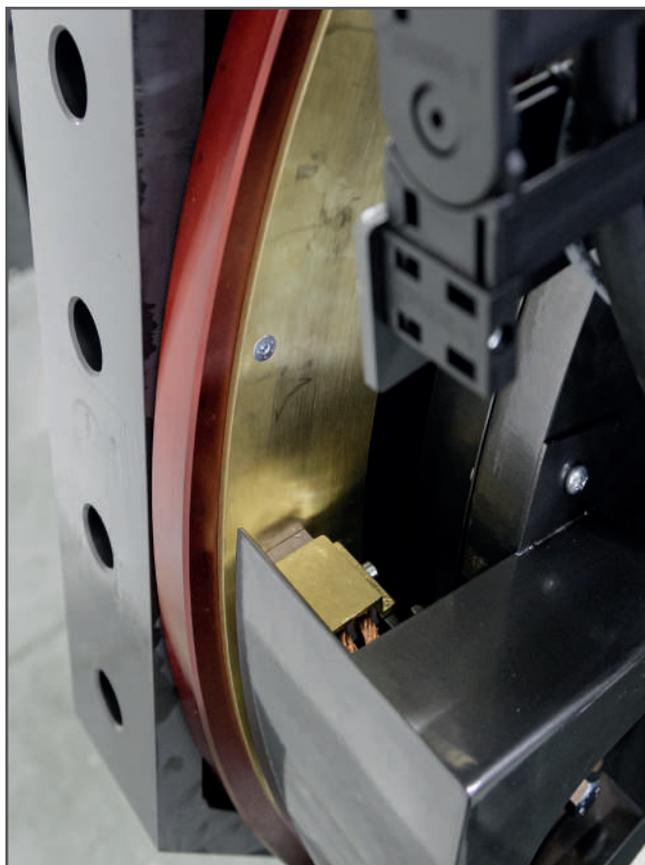
Model	OAK6	OAK3
Peso posizionatore	ca. 1300 Kg colonna motrice ca. 1200 Kg colonna folle	ca. 850 Kg colonna motrice ca. 800 Kg colonna folle
Max portata	6000 Kg	3000 Kg
Giri al minuto tavola	0,1 - 1	0,1 - 1
Max momento torcente tavola	500 Kgm	260 Kgm
Velocità di salita/discesa	450 mm/min	560 mm/min
H - Altezza macchina	2870 mm	2675 mm
A - Altezza minima	600 mm	500 mm
B - Corsa totale	1400 mm	1400 mm
C - Altezza massima	2000 mm	1900 mm
D - Diametro della tavola	Ø 1000 mm	Ø 800 mm
Alimentazione	400 V 3 fasi	400 V 3 fasi
Telecomando	24V con cavo da 10m	24V con cavo da 10m

Particolari tecnici



Lo spostamento delle due testate è particolarmente agevolato dal dispositivo di sollevamento manuale, utile anche quando si cambiano i formati dei pezzi movimentati

La struttura inferiore permette inoltre la movimentazione tramite le forche di un carrello elevatore



Entrambe le colonne sono dotate di presa di massa. Spazzole in carbone/grafite sono tenute in pressione su una pista in ottone per evitare l'ossidazione durante i periodi di inattività.

La portata standard di ciascuna presa di massa è di 400 Amp al 60%, per portate superiori vi preghiamo contattarci.

OAK3



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

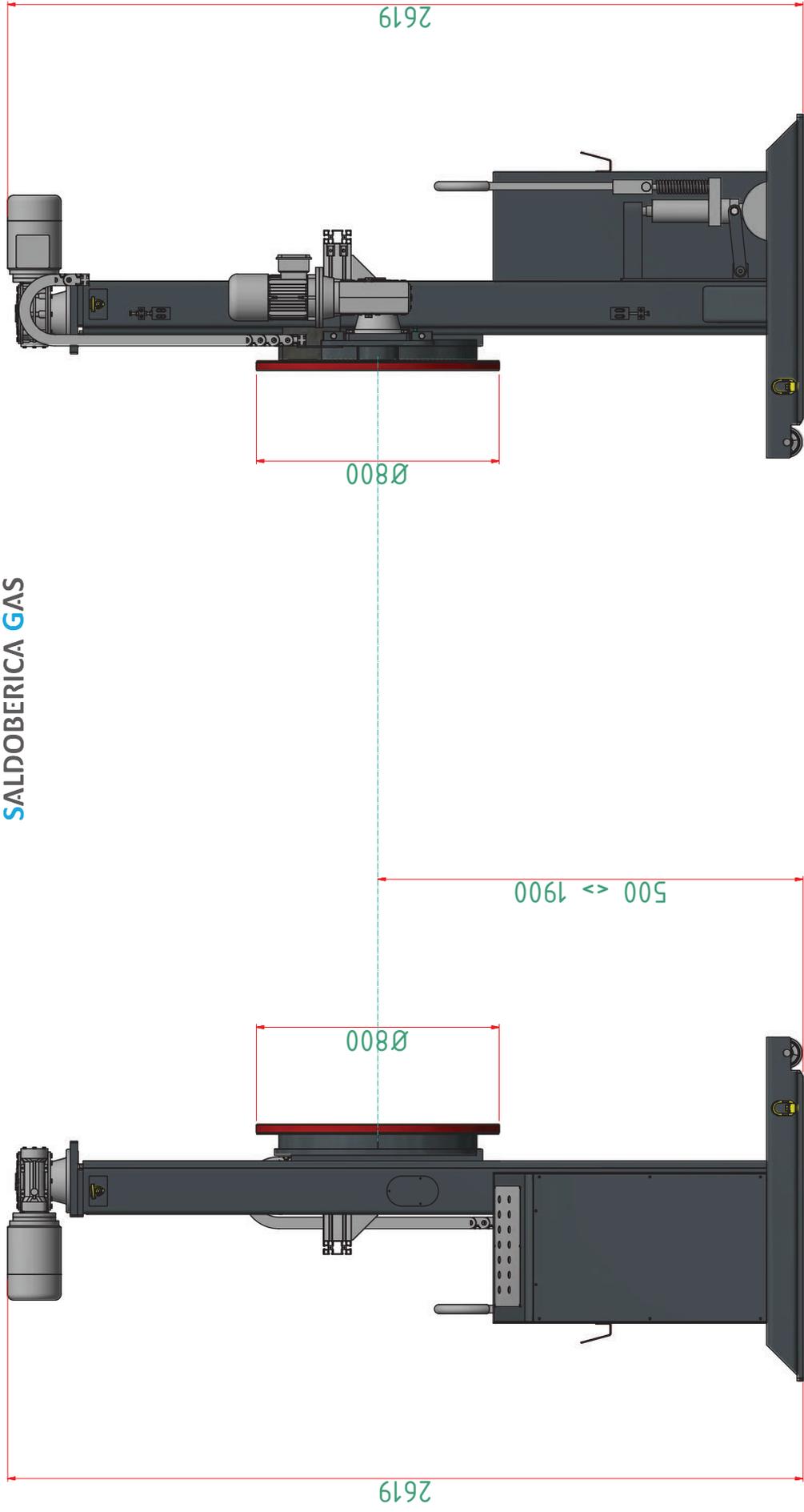
Dati tecnici:

Portata: 3000 kg

Momento torcente: 220 kgm

V sollevamento: 560 mm/min

V rotazione: 0,1 - 1 giri/min



Carpano Equipment

OAK6



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

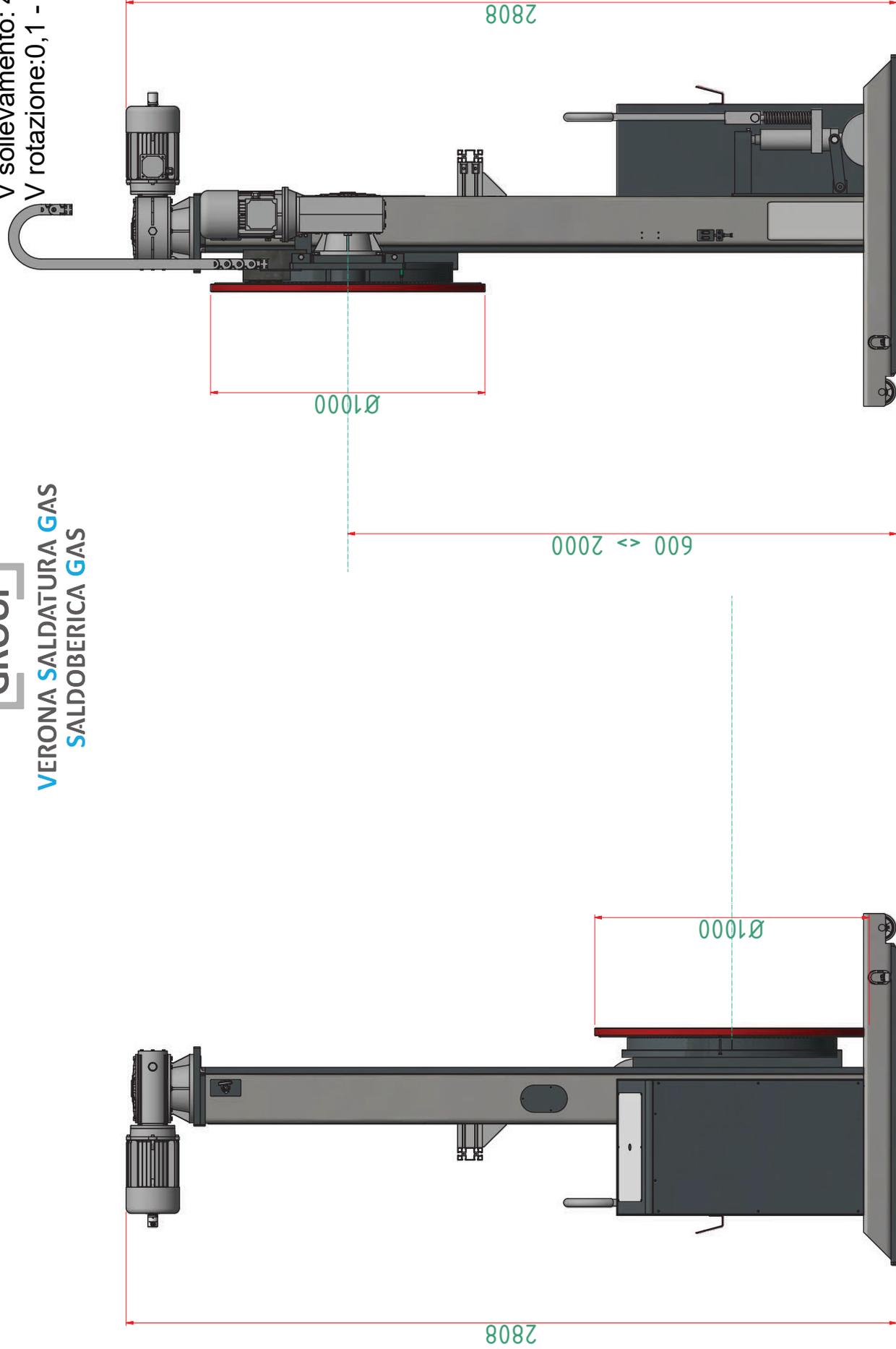
Dati tecnici:

Portata: 6000 kg

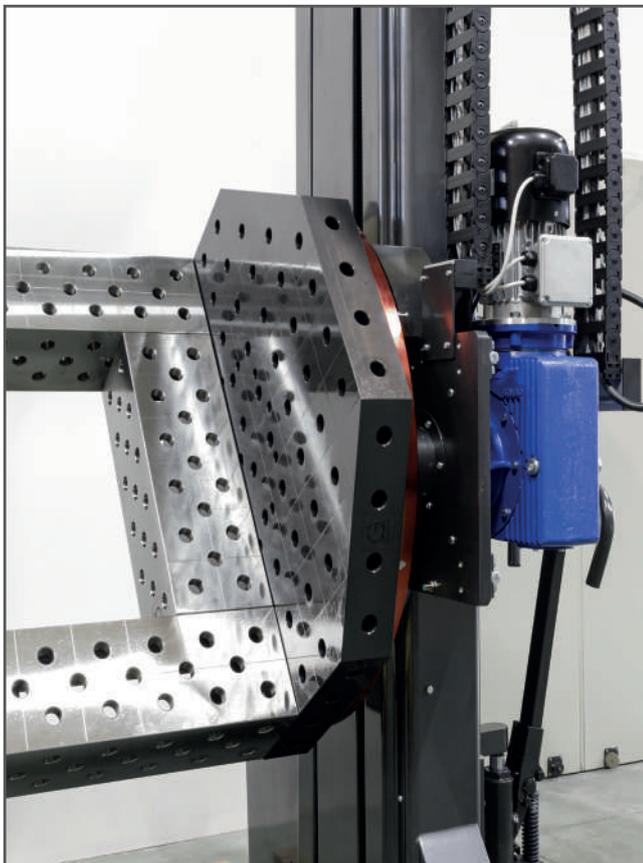
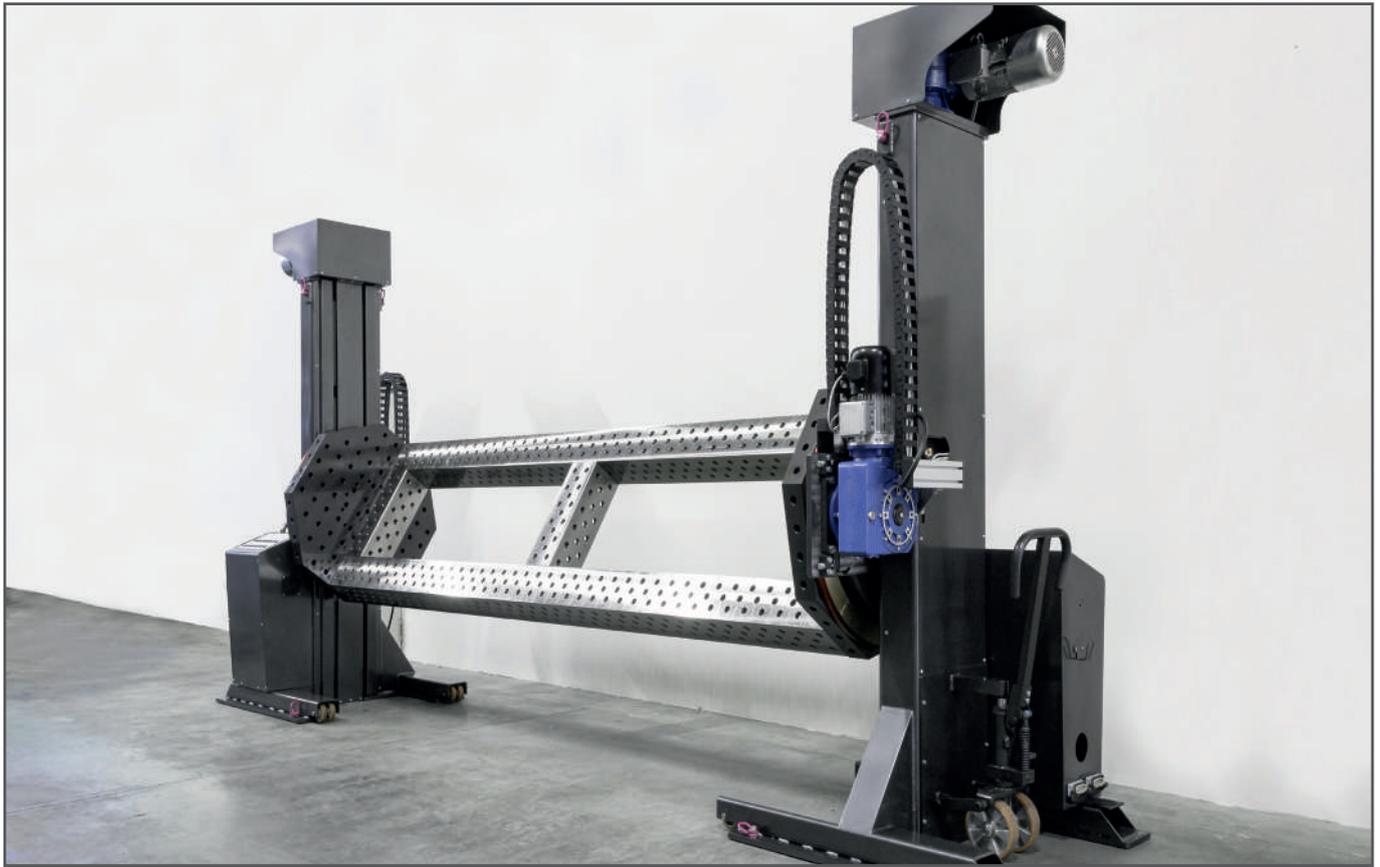
Momento torcente: 500 kgm

V sollevamento: 450 mm/min

V rotazione: 0,1 - 1 giri/min



Carpano Equipment

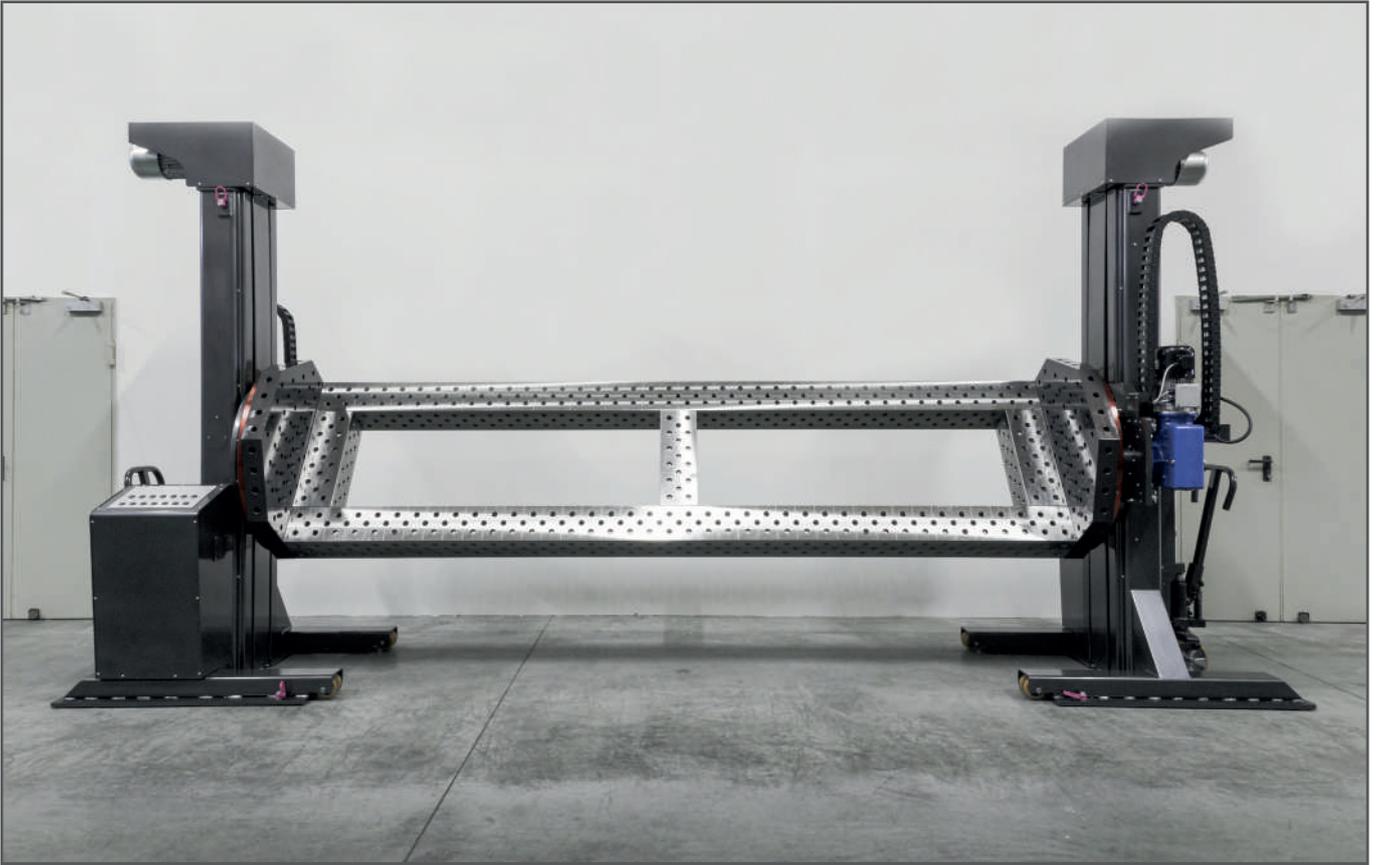


L'utilizzo di tavole ottagonali e/o di barre multiforo conferisce al dispositivo una grande flessibilità nel piazzamento dei pezzi.

Ovviamente compatibili con tutti gli accessori della gamma DESK28

- Le tavole ottagonali e le barre multiforo sono fornibili sia in acciaio naturale sia con trattamento di Nitrurazione ed ossidazione, per maggiori informazioni consultate il catalogo DESK28

- Ovviamente l'installazione di tali attrezzature ed il loro peso vanno considerati nella portata complessiva delle macchine.





VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

www.vrs-group.it

Immagini a scopo dimostrativo. Tutti i prodotti, le immagini o marchi registrati contenuti in questa brochure appartengono ai rispettivi proprietari. Salvo errori ed omissioni. Si declina ogni responsabilità per le eventuali variazioni apportate dalle case produttrici. Le caratteristiche possono variare senza preavviso anche a causa di errori tipografici e/o omissioni.