

Cutmaster® 60i

La nuova frontiera nel plasma



Cutmaster® 60i e la torcia SL60QD™ 1Torch® rappresentano una perfetta combinazione tra intuitività d'uso, tecnologia all'avanguardia e design intelligente. Oltre all'elevata potenza e all'ottimo rapporto peso-potenza, Cutmaster 60i con SL60QD 1Torch vanta un'eccellente qualità di taglio, offrendo un'esperienza d'uso efficace e vantaggiosa indipendentemente dall'applicazione.

- Potenza di uscita 7,6 kW, duty cycle 50% a 60 Ampere. Progettato all'insegna della durata, con comode impugnature per la massima portabilità
- SL60QD 1Torch "Quick Disconnect" (sgancio rapido) con ATC® (Advanced Torch Connector) per la sostituzione selettiva o del gruppo impugnatura oppure dei cavi della torcia; tecnologia brevettata SureLok® disponibile anche come torcia RPT
- Capacità di taglio raccomandata 16 mm, capacità massima di taglio superiore a 32 mm, foratura dal pieno da 16 mm
- Elevata visibilità dell'ampio display con tecnologia di ottimizzazione gas e indicatore di durata dei prodotti di consumo
- Garanzia di 3 anni sul generatore e di 1 anno sulla torcia

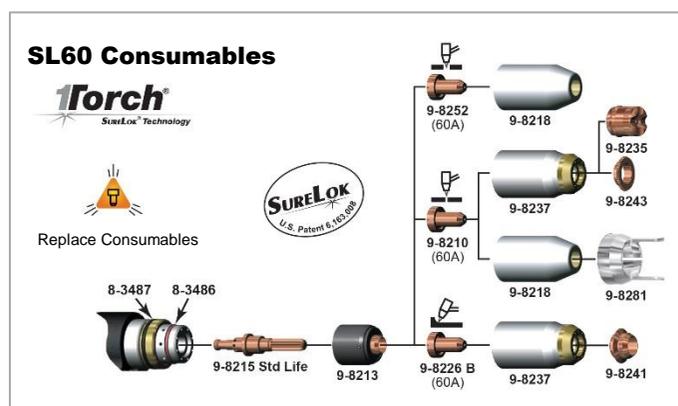
Per ulteriori informazioni, visitare esab.com.

Settori

- Macchinari agricoli
- Edilizia
- Costruzioni
- Carpenteria
- HVAC
- Riparazione e manutenzione
- Scuole di formazione



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS



Specifiche	
Corrente di uscita	10 – 60 A, regolazione continua
Potenza di uscita	7,6 kW
Tensione a circuito aperto (OCV)	300 V
Tensione di ingresso	400 V AC
Numero di fasi	3
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz
Ciclo di lavoro	50% a 60 A 60% a 50 A 100% a 40 A
Assorbimento di corrente	13,2 A a 400 V
Spina e cavo alimentazione in ingresso	2,7 m
Cavo massa completo di morsetto e connettore 50 mm	6 m
Requisiti per il gas	Aria compressa
Intervallo temperatura di esercizio	0° - 50° C
Intervallo pressione dell'aria d'esercizio in ingresso	6,2 – 8,6 bar
Requisiti del flusso d'aria (taglio & scricatura)	142 – 235 l/min
Capacità di filtraggio del generatore	Particolati fino a 5 micron
Capacità di taglio raccomandata	16 mm
Taglio massimo	38 mm
Foratura dal pieno	16 mm
Ciclo di lavoro della torcia SL60QD	100% a 60 A @ 190 l/min
Pressione dell'aria della torcia	5,2 bar
Consumo di aria della torcia	190 l/min
Torce – per l'uso con Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (in dotazione) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch meccanizzata SL100SLV 1Torch automatizzata
Dimensioni L x W x H	536 x 199 x 593 mm
Peso	16,2 kg

Specifiche di taglio		
Spessore della lamiera	Velocità di taglio raccomandata	Velocità di taglio massima
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm	660 mm/min	914 mm/min
16 mm	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Contattare ESAB in caso di applicazioni specifiche
25 mm	150 mm/min	Contattare ESAB in caso di applicazioni specifiche
32 mm	110 mm/min	Contattare ESAB in caso di applicazioni specifiche
38 mm	110 mm/min	Spessore massimo

Cutmaster® 60i

Informazioni per l'ordinazione - Sistemi

ESAB Cutmaster 60i trifase, con SL60QD 1Torch 6,1 m, inclinazione testa 75°	0559156304
ESAB Cutmaster 60i trifase, con SL60QD 1Torch 15,2 m, inclinazione testa 75°	0559156314
ESAB Cutmaster 60i trifase - Solo generatore	0559356304
Torce	
SL60QD Torcia e cavo 20' (6,1 m), inclinazione testa 75°	7-5604
SL60QD Torcia e cavo 50' (15,2 m) inclinazione testa 75°	7-5605
SL60QD Gruppo impugnatura torcia inclinazione testa 75° (senza cavi)	7-5680
SL60QD Cavo 20' (6,1 m)	4-5604
SL60QD Cavo 50' (15,2 m)	4-5605
SL60 Torcia e cavo 20' (6,1 m) inclinazione testa 75°	7-5204
SL60 Torcia e cavo 50' (15,2 m) inclinazione testa 75°	7-5205
SL60 Torcia e cavo 20' (6,1 m) inclinazione testa 90°	7-5260
SL100 Torcia meccanizzata 5' (1,5 m) corpo torcia 180°	7-5213
SL100 Torcia meccanizzata 10' (3,0 m) corpo torcia 180°	7-5214
SL100 Torcia meccanizzata 25' (7,6 m) corpo torcia 180°	7-5215
SL100 Torcia meccanizzata 50' (15,2 m) corpo torcia 180°	7-5216

L'imballo comprende: generatore Cutmaster 60i, torcia SL60QD 75° con cavo, cavo di massa da 6,1 m completo di morsetto, kit parti di ricambio, manuale d'uso e chiave per filtro.

Ricambi e prodotti di consumo 1Torch

Elettrodo	9-8215
Cartuccia di innesco	9-8213
Guida distanziatrice	9-8281
Cappa di protezione	9-8218
Cappa di protezione Max Life	9-8237
Corona di protezione per scricatura	9-8241
Distanziale per taglio a contatto	9-8235
Deflettore di protezione	9-8243
Punta – Contatto (60 A)	9-8252
Punta – Standoff (60 A)	9-8210
Punta - Scricatura "A", (max 40 A), profilo: poco profondo/stretto	9-8225
Punta - Scricatura "B", (50 - 100 A), profilo: profondo/stretto	9-8226
Punta - Scricatura "C", (60 - 120 A), profilo: intermedio/intermedio	9-8227
Punta - Scricatura "D", (60 - 120 A), profilo: poco profondo/ampio	9-8228



Cutmaster® 60i

Opzioni e accessori	
Kit guida taglio (Deluxe)	7-8910
Kit guida taglio circolare	7-3291
Chiave per filtro	9-9675
Prolunga cavo per comando a distanza 25 ft. (7,6 m)	7-7744
Prolunga cavo, 15 ft. (4,6 m)	7-7544
Prolunga cavo, 25 ft. (7,6 m)	7-7545
Prolunga cavo, 50 ft. (15,2 m)	7-7552
Protezione cavo torcia 20 ft. (6,1 m)	9-1260
Carrello multiuso	7-8888
Kit guida taglio Ruota/braccio radiale	7-7501
Comando a distanza 20 ft. (6,1 m)	7-3460
Kit filtro aria monostadio	7-7507
Guida taglio rettilineo	7-8911
Kit filtro aria a due stadi	9-9387
Cavo massa completo di morsetto e connettore 50mm	9-9692

Guida applicativa prodotti di consumo 1Torch



TAGLIO CON UGELLO A CONTATTO

Il metodo preferito per il taglio di lamiera di piccolo spessore fino a 6mm. Produce la migliore qualità di taglio, la minore ampiezza del solco di taglio, le maggiori velocità di taglio e minima o nessuna distorsione. Tradizionalmente il taglio a contatto era limitato a 40 Ampere o meno; ora con la tecnologia Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ è possibile tagliare fino a 60 Ampere. Per i migliori risultati usare la protezione con l'ugello della torcia a diretto contatto con il pezzo (fino a 60 Ampere).



TAGLIO CON CORONA DI PROTEZIONE A CONTATTO

Questo metodo di taglio da 70 a 120 Ampere, comodo per l'operatore, mantiene una distanza di stand-off costante. Per lamiera di spessore superiore a 6 mm basta trascinare la corona di protezione a contatto col pezzo. Usare il corpo della protezione con la corona di protezione a contatto adatta al livello di corrente usato. Questo metodo non è raccomandato per il taglio di lamiera di piccolo spessore.



TAGLIO STAND-OFF

Il metodo preferito per il taglio di lamiera di spessore superiore a 6 mm e a livelli di corrente superiori a 60 Ampere. Permette la massima visibilità e accessibilità. Protezione per taglio "stand-off" (con l'ugello della torcia a 3-6mm dal pezzo in lavorazione). Usare il corpo della protezione insieme al deflettore per aumentare la durata delle parti e migliorare la resistenza del calore riflesso. Questa combinazione fornisce risultati di taglio simili alla protezione in pezzo singolo e consente di passare facilmente alla scricatura o al taglio con corona di protezione a contatto.



SCRICCATURA

Un semplice metodo di rimozione del metallo che si attua inclinando la torcia con un angolo di 35°- 45° usando un ugello da scricatura. Mantenendo una distanza di stand-off costante, è consentita solo una parziale penetrazione nel pezzo per rimuovere il metallo dalla superficie. L'intensità di corrente, la velocità di avanzamento, la distanza di stand-off, l'angolo di inclinazione e la dimensione dell'ugello determineranno la quantità di materiale rimosso. È possibile utilizzare anche la protezione in pezzo singolo.



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

www.vrs-group.it

