



OK[®]
GOLDROX[™]



NOVITA'

ELETTRODO RUTILE MULTIPOSIZIONALE

ESAB OK GOLDROX



**INNESCO SEMPLICE
 DELL'ARCO.**



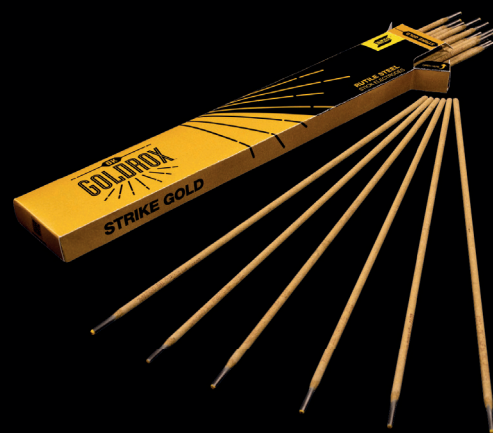
SPRUZZI MINIMI.



**SEMPLICE DISTACCO
 DELLE SCORIE.**

↓ PA TG	↙ PB 2F	↖ PC 2G	↗ PF 3GU
↘ PG 3GD	↑ PE 4G	↙ PD 4F	↖ PF 5GU

**PRESTAZIONI SUPERIORI IN
 TUTTE LE POSIZIONI.**



immagini a scopo dimostrativo

VERONA SALDATURA GAS

SALDOBERICA GAS

OK GoldRox



OK GoldRox è un elettrodo rutilico adatto a qualsiasi posizione e realmente versatile. Con un'eccezionale stabilità dell'arco e spruzzi contenuti vengono ridotti i tempi di pulizia, ottime proprietà di innesco e reinnesco semplificano i punti di saldatura oltre a un'eccellente rimozione delle scorie, i saldatori esperti ma anche quelli alle prime armi possono contare su OK GoldRox. Disponibile in confezioni di varie dimensioni - tutte interamente riciclabili - per offrire la soluzione adatta ai requisiti specifici di ogni lavoro.

Classificazione	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Approvazioni	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10,039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTÜV 19622

Le approvazioni si basano sull'ubicazione geografica dell'impianto. Per maggiori informazioni contattare ESAB.

Corrente di saldatura	CC+-, CA
Tipo di lega	Carbonio-manganese
Tipo di rivestimento	Rutilico-cellulosico

Proprietà meccaniche tipiche

condizioni prova	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla rottura	Allungamento
ISO			
Come saldato	460 MPa	520 MPa	23%

Proprietà di tenacità Charpy con intaglio a V

condizioni prova	Temperatura	Valore tipico
ISO		
Come saldato	0 °C	60 J

Analisi chimica del deposito in %

C	Mn	Si
0,08	0,45	0,40

Dati di deposito

Diametro	Corrente	Tensione	kg di metallo saldato/kg di elettrodi	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito
2,0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0,60	172	38 s	0,55 kg/h
2,5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0,62	91	49 s	0,8 kg/h
3,2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0,59	59	57 s	1,1 kg/h
4,0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0,58	40	64 s	1,4 kg/h