

GAMMA TAGLIO PLASMA

INVERTEC® PC-210 · TOMAHAWK® 1025 · TOMAHAWK® 1538



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS



**SCEGLI LINCOLN
PER UN TAGLIO PLASMA
PULITO, EFFICACE E CON
UN OTTIMO RAPPORTO
QUALITA'/PREZZO**



Rapporto qualità prezzo

**Tagliare qualsiasi materiale
conduttivo in poco tempo.**

**Scegliete il modello idoneo allo spessore
che dovete tagliare. I nostri Taglio
Plasma sono il top della gamma, ottimo
rapporto qualità prezzo (sia per la
macchina che per le parti consumabili).**

INVERTEC® PC-210 – capacità di taglio
fino a 10 mm, portatile con compressore
integrato, alimentazione monofase
230 V, ideale per cantiere.

TOMAHAWK® 1025 & 1538 – taglio plasma
dalle elevate prestazioni, costruiti per operare
in condizioni ambientali difficili, adatti sia
per officina che cantiere con possibilità
di collegamento a motogeneratore.

Acciaio al carbonio fino a 25 mm
(Tomahawk® 1025) e acciaio al carbonio
fino a 40 mm (Tomahawk® 1538).

TUTTI I MODELLI

**COSTRUITI
PER OPERARE
IN SEVERE
CONDIZIONI
INDUSTRIALI**

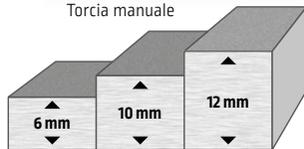
Sviluppati e testati nelle
più difficili condizioni
operative (TRUE HD) per
garantire l'affidabilità
necessaria.

- Schede Elettroniche prodotte da Lincoln Electric Company
- Schede incapsulate e disposte in verticale
- Progettate per resistere nelle più severe condizioni operative
- Speciale rivestimento protettivo delle schede (potting e verniciatura)



PC-210

CAPACITÀ DI TAGLIO
- ACCIAIO AL CARBONIO
Torchia manuale

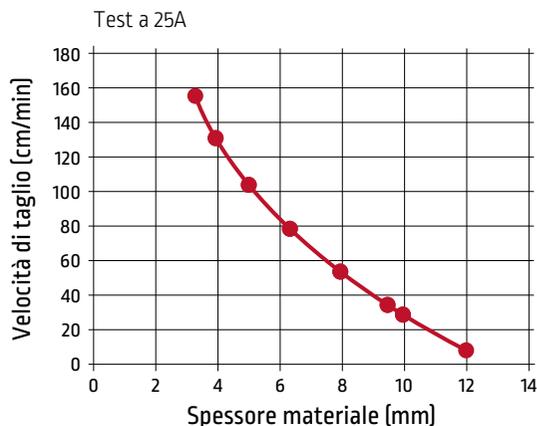


Raccomandato	Massimo	Separazione
Velocità di taglio @ 0,47 m/min	Velocità Taglio @ 0,2 m/min	Velocità di taglio @ 0,11 m/min

INVERTEC® PC-210

- Alimentazione 230V.
- Prestazioni elevate, innovativo design dell' elettrodo e dell'ugello.
- Robusti: compressore di lunga durata.
- Portatili e compatti: solo 18,5 kg.
- Tagliano materiali diversi: acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e molti altri.
- Taglio plasma concentrato: meno apporto di calore, meno distorsione.
- Compressore interno ed attacco per aria esterna.

PRESTAZIONI



●● PC-210
con aria compressa esterna



PC-210 COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE:

- Potenza minima 4kW
- Vac di picco: inferiore a 410V.
- Tensione AC RMS = 230Vac ± 10%.

**COMPRESSORE
INTERNO ED
ATTACCO PER
ARIA ESTERNA**



SPECIFICHE TECNICHE

Prodotto	Codice prodotto	Alimentazione (50-60Hz)	Fattore di servizio	Capacità di taglio (mm)	Portata aria compressa	Pressione aria richiesta	Range corrente (A)	Peso (kg)	Dimensioni AxLxP (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Ph	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min+/- 20% @ 5,0bar	6,0 bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480

Processi

- Taglio Plasma

Applicazioni

- Manutenzione
- Interventi di assistenza
- Piccola Edilizia
- Installazioni generali
- Impianti di canalizzazione dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Entrata



Uscita



Sono inclusi

- Cavo alimentazione (2 m) con spina 16A
- Torchia manuale (3 m)
- Cavo di massa
- Kit connessione aria
- Kit consumabili torchia



TRUE HD
HEAVY DUTY TEST

Processi

- Taglio plasma
- Scriccatura plasma
- Modalità grigliato

Tipo di gas

- Aria compressa
- Azoto

Applicazioni

- Manutenzione
- Interventi di assistenza
- Piccola Edilizia
- Installazioni generali
- Impianti di canalizzazione dell'aria (HVAC)
- Lavori di demolizione
- Noleggio

Entrata



Uscita



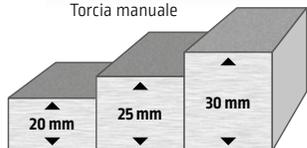
Sono inclusi

- Cavo alimentazione (3 m)
- Torcia manuale (7,5 m)
- Cavo di massa
- Kit connessione aria
- Kit consumabili torcia



TH1025

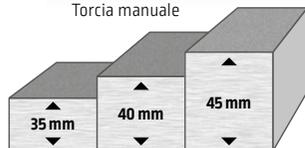
CAPACITÀ DI TAGLIO
- ACCIAIO AL CARBONIO
Torcia manuale



Raccomandato	Massimo	Separazione
Velocità di taglio @ 0,5 m/min	Velocità Taglio @ 0,3 m/min	Velocità di taglio @ 0,18 m/min

TH1538

CAPACITÀ DI TAGLIO
- ACCIAIO AL CARBONIO
Torcia manuale



Raccomandato	Massimo	Separazione
Velocità di taglio @ 0,38 m/min	Velocità Taglio @ 0,32 m/min	Velocità di taglio @ 0,18 m/min

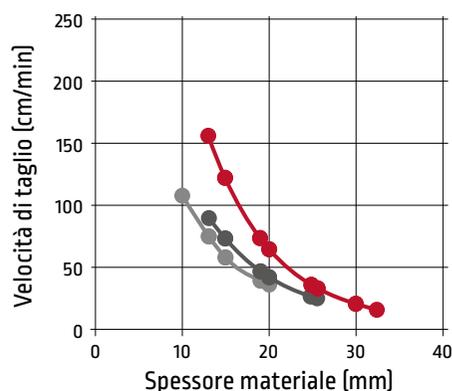


COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE:

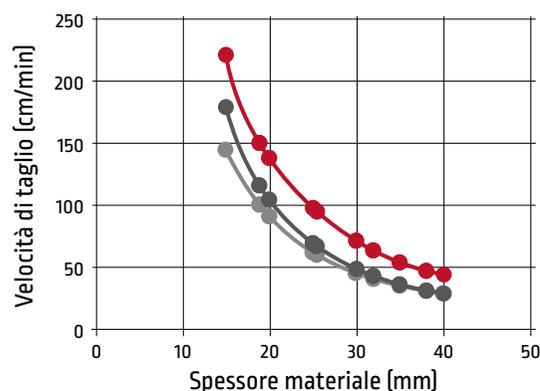
- Potenza minima 9,2kW (TH1025), 18kW (TH1538)
- Vac di picco: inferiore a 700V.
- Tensione AC RMS = 400Vac \pm 15%.

PRESTAZIONI

Tomahawk® 1025 con LC65
Test a 60A



Tomahawk® 1538 con LC105
Test a 100A



SPECIFICHE TECNICHE

Prodotto	Codice prodotto	Alimentazione [50-60Hz]	Fattore di servizio	Capacità di taglio(mm)	Capacità di foratura dal centro (mm)*	Portata aria compressa	Pressione aria richiesta	Range corrente (A)	Peso (kg)	Dimensioni AxLxP (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min +/- 20%@5,0bar	6,0-7,5 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min +/- 20%@5,0bar	6,0-7,5 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

●●● Alluminio ●●● Acciaio al carbonio ●●● Acciaio inossidabile

TOMAHAWK® 1025 & 1538

- Innesco arco senza HF.
- Prestazioni: innovativo ed avanzato design dell'elettrodo ed ugello garantiscono elevate prestazioni.
- Maggiore durata: incremento della vita dei consumabili grazie al nuovo ed innovativo design.
- Più veloce: elevate velocità di taglio ed elevati spessori.
- Flessibilità – Possibilità di configurazioni multiple per le torce.
- Ampio utilizzo, Varietà di materiali: acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio e molti altri.
- Taglio plasma concentrato: meno apporto di calore, meno distorsione.
- Connettore centralizzato a 9 poli per la torcia.
- Controllo della corrente continuo.
- Kit remoto (opzionale) che consente all'unità di ricevere un comando ON-OFF esterno per processi meccanizzati (solo per TH1538).

UNO DEI MIGLIOR
PRODOTTI NELLA
CATEGORIA
TAGLIO PLASMA



ACCESSORI

		Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Codice prodotto		K12038-1	K12048-1	K12039-1
Filtro aria LAF1250	W88X1456A	•	•	•
Cartuccia di ricambio filtro	W8800117R	•	•	•
Compasso da taglio	W0300699A	•	•	•
Carrello	W0200002	•		
Carrello	K2694-1		•	•
Comando a distanza	K12049-1			•
Kit per comando a distanza	W05X1086A			•
Kit taglio smussato	W03X0893-119A		•	•

TORCE

		Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Codice prodotto		K12038-1	K12048-1	K12039-1
LC25 (Manuale)	PTH-C25A-SL-3MR	•		
LC65 (Manuale)	PTH-061A-CX-7M5A		•	
	PTH-061A-CX-15A		•	
LC65M (Automatica)	PTM-061A-CX-7M5A		•	
	PTM-061A-CX-15A		•	
LC105 (Manuale)	PTH-101A-CX-7M5A			•
	PTH-101A-CX-15A			•
LC105M (Automatica)	PTM-101A-CX-7M5A			•
	PTM-101A-CX-15MA			•

CARRELLO
W0200002



CARRELLO
K2694-1



FILTRO ARIA LAF1250

Filtro sub-micron per aria compressa progettato per rimuovere umidità, oli e particelle di spray dai compressori ad aria, fornendo così aria pulita, priva di olio e impurità.

W88X1456A
W8800117R (cartuccia di ricambio filtro)



KIT TAGLIO SMUSSATO

W03X0893-119A



COMPASSO DA TAGLIO (max dia. 820mm)

W0300699A





VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

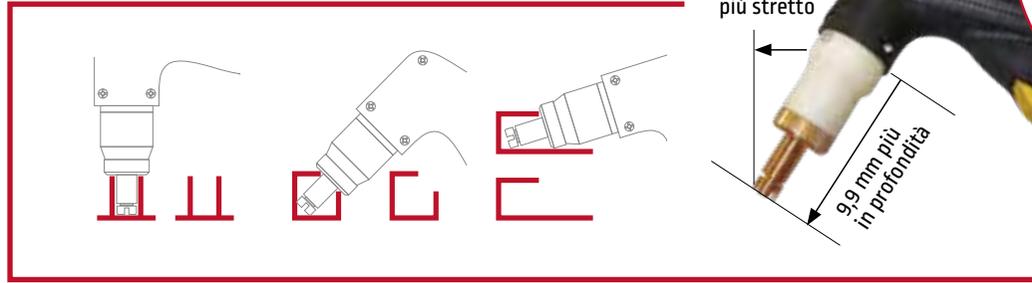


MODERNA TECNOLOGIA TORCIA

LC65 & LC105

– Le nuove torce hanno una durata maggiore (nuova funzione di raffreddamento).
Maggiore spessore di taglio, maggiore velocità, taglio standard e grigliato.

- NO HF
- Diametro elettrodo piccolo
- Elevata portata d'aria
- Elevata velocità flusso aria circolare
- Flusso primario e secondario
- Arco plasma concentrato
- Durata elevata degli elettrodi e degli ugelli
- Connettore centralizzato a 9 poli per la torcia

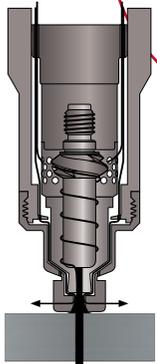


**DISPONIBILI ANCHE:
CONSUMABILI LUNGI
UTILI PER SPAZI
RISTRETTI**

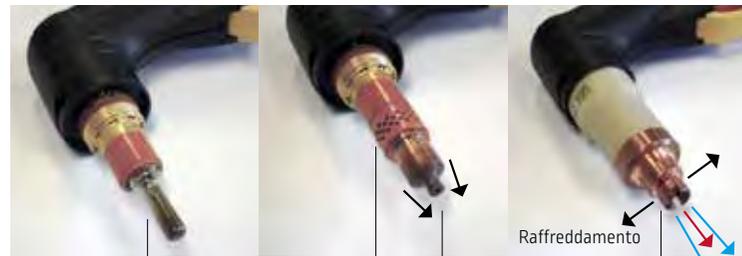
I Tomahawk sono forniti con connettore **CENTRALIZZATO** per la torcia.



**ELEVATA VELOCITÀ
DI TAGLIO ED
ELEVATA DURATA DEI
CONSUMABILI**



Design della torcia LC105 con pattino di scorrimento



Elettrodo di piccolo diametro a "vite"

Flusso d'aria attraverso fori "diagonali" nella direzione della "vite"

Di conseguenza flusso d'aria circolare ad elevata velocità attorno all'elettrodo

Raffreddamento

Arco plasma concentrato al centro ed aria compressa laterale per il raffreddamento

Flusso d'aria fredda per il raffreddamento
Arco plasma incandescente

CONTATTO

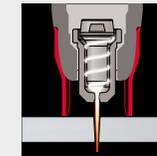
OPZIONE 1



Più agevole per l'operatore il processo di taglio, semplicemente appoggiando l'ugello sulla piastra e trascinando la torcia. Ugello ben protetto.

CON DISTANZIALE

OPZIONE 2



Massima flessibilità e visibilità dell'arco plasma.

SCRICCATURA

OPZIONE 3



Permette di eseguire la scriccatura su differenti materiali.

SCRICCATURA CON TOMAHAWK® 1025 & 1538

La scriccatura al plasma è stata sviluppata come strumento per la rimozione delle saldature difettose. La scriccatura viene utilizzata per rimuovere il metallo dal retro dei giunti saldati ad arco per eliminare i difetti e migliorare la resistenza. Difetti di saldatura come crepe, porosità e mancanza di fusione possono essere eliminati usando una torcia al plasma e quindi riparati con una nuova adeguata saldatura.

TOMAHAWK 1025

Scriccatura con torcia plasma manuale LC65

Materiale: acciaio al carbonio
 Velocità suggerita: 90 cm/min
 Inclinazione della torcia consigliata: 55° dalla verticale
 Pressione dell'aria consigliata: 4,0-4,5 bar
 Impronta dell'arco in scriccatura: 0,066 cm²
 Material removal capability: 6 cm³/min.

TOMAHAWK 1538

Scriccatura con torcia plasma manuale LC105

Materiale: acciaio al carbonio
 Velocità suggerita: 90 cm/min
 Inclinazione della torcia consigliata: 55° dalla verticale
 Pressione dell'aria consigliata: 4,0-4,5 bar
 Impronta dell'arco in scriccatura: 0,111 cm²
 Capacità di asportazione del materiale: 10 cm³/min.

	LC65	LC105
Torcia (manuale 7,5 m) (1 Pezzo)	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A
Torcia (manuale 15 m) (1 Pezzo)	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA

10/12 mm

Torcia LC 25 (Manuale)

LC25 – Torcia Manuale 3M | PTH-C25A-SL-3MR



Prodotto	Quantità	Codice
Elettrodo	10	W03X0893-75A
Diffusore aria	3	W03X0893-5R
Ugello 25A	10	W03X0893-76A
Cappuccio di protezione	1	W03X0893-77A
Distanziale 40-80A	3	W03X0893-78R



PLASMA-BOX LC25
 W03X0893-118A

25/30 mm

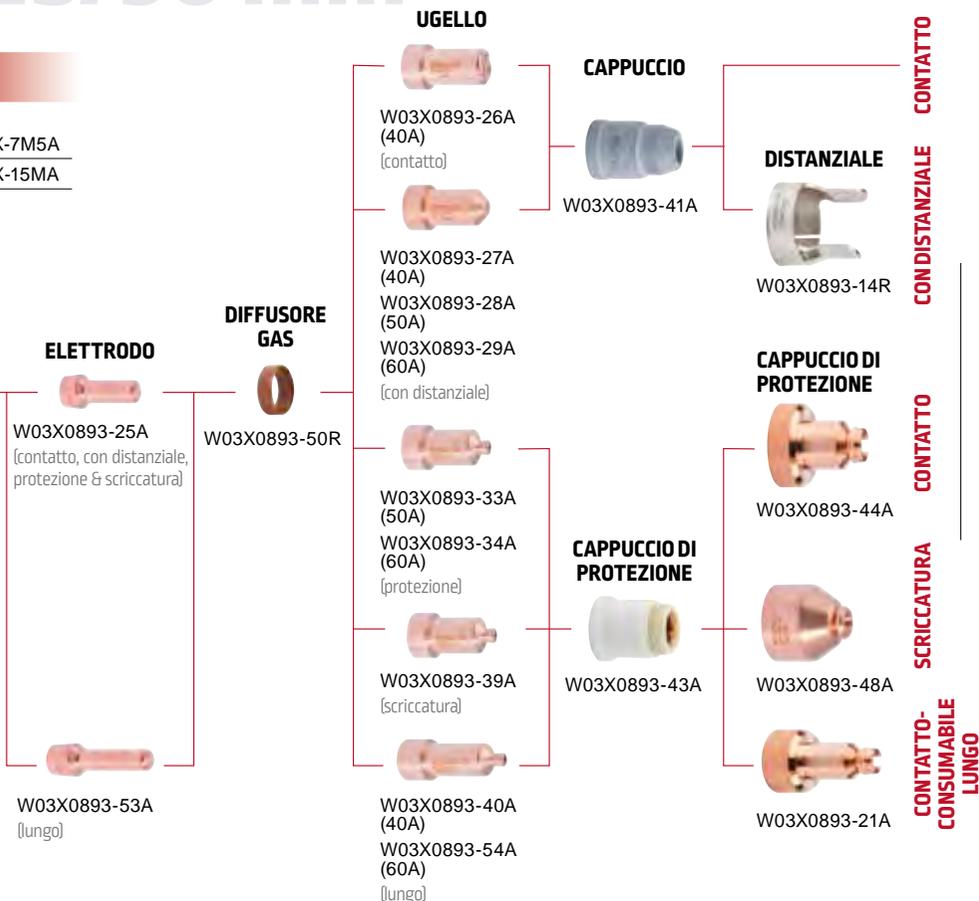
Torcia LC65 (Manuale)

LC65 – Torcia Manuale 7,5M	PTH-061A-CX-7M5A
LC65 – Torcia Manuale 15M	PTH-061A-CX-15MA



LC65

Raffreddamento ad aria
130 l/min@5,0 bar
60A@60%
25 mm taglio qualità
30 mm separazione



Prodotto	Quantità	Codice
Elettrodo	25	W03X0893-25A
	3	W03X0893-53A
Diffusore gas	2	W03X0893-50R
Ugello	10	W03X0893-29A
	5	W03X0893-34A
	3	W03X0893-39A
	3	W03X0893-54A
Cappuccio	1	W03X0893-41A
Cappuccio di protezione	1	W03X0893-43A
Distanziale	1	W03X0893-14R
	1	W03X0893-44A
	1	W03X0893-48A
Cappuccio di protezione	1	W03X0893-21A
O-ring	2	-
Lubrificante per o-ring	1	-



PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A

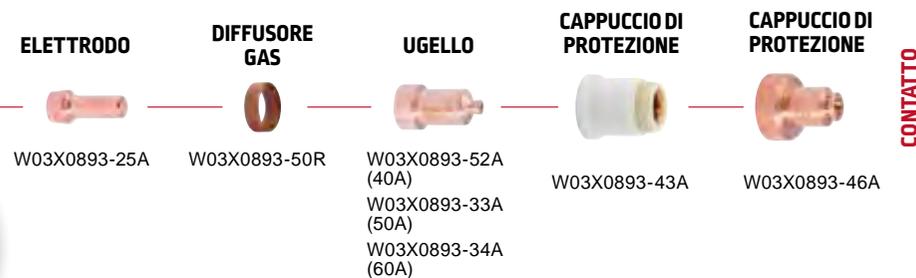
LC 65M (Automatica)

LC65M – Automatica 7,5M	PTM-061A-CX-7M5A
LC65M – Automatica 15M	PTM-061A-CX-15MA



LC 65M

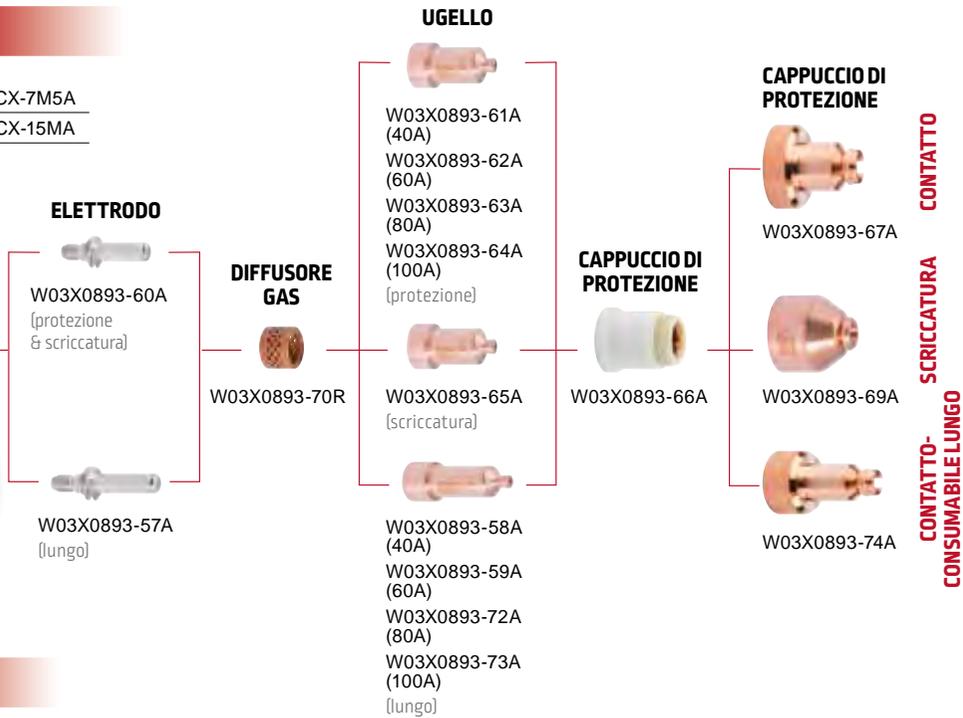
Raffreddamento ad aria
130 l/min@5,0 bar
60A@60%
25 mm taglio qualità
30 mm separazione



40/45 mm

Torcia LC 105 (Manuale)

LC 105 – Torcia Manuale 7,5M	PTH-101A-CX-7M5A
LC 105 – Torcia Manuale 15M	PTH-101A-CX-15MA



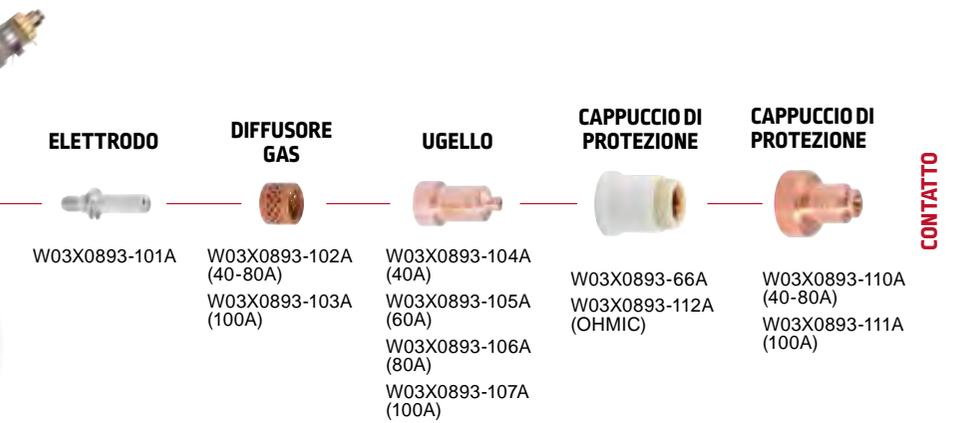
Prodotto	Quantità	Codice
Elettrodo	20	W03X0893-60A
	3	W03X0893-57A
Diffusore gas	2	W03X0893-70R
	5	W03X0893-62A
Ugello	15	W03X0893-64A
	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
Cappuccio di protezione	1	W03X0893-66A
	1	W03X0893-67A
Cappuccio di protezione	1	W03X0893-69A
	1	W03X0893-74A
O-ring	2	-
Lubrificante per o-ring	1	-



PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

LC 105M (Automatica)

LC 105M – Automatica 7,5M	PTM-101A-CX-7M5A
LC 105M – Automatica 15M	PTM-101A-CX-15MA



Prodotto	Quantità	Codice
Elettrodo	20	W03X0893-101A
	1	W03X0893-102A
Diffusore gas	2	W03X0893-103A
	5	W03X0893-105A
Ugello	10	W03X0893-106A
	20	W03X0893-107A
	1	W03X0893-112A
Cappuccio di protezione	2	W03X0893-110A
	2	W03X0893-111A
O-ring	2	-
Lubrificante per o-ring	1	-



PLASMA-BOX LC105M
W03X0893-117A



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS





VERONA SALDATURA GAS SALDOBERICA GAS

www.vrs-group.it

POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per informazioni aggiornate, consultare il sito www.lincolnelectriceurope.com/it/.



www.lincolnelectriceurope.com/it/

