



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS



MB EVO PRO.
The standard
redefined ...



Torçe MB EVO PRO per saldatura MIG MAG. La torcia con il miglior comfort di utilizzo ...

Saldatura più facile in ogni posizione ...

La serie di torçe MB EVO PRO rappresenta un concetto totalmente nuovo nel design, forma e funzione delle torçe di saldatura. L'ergonomica unica, frutto di un'attenta ricerca, fornisce un maggior senso di controllo, e permette al saldatore di sentirsi un unico con la sua torcia. La posizione dell'interruttore, il suo design e lo snodo a sfera garantiscono equilibrio e comfort ottimale in tutte le posizioni di saldatura.

Nella saldatura MIG/MAG si sa quanto siano pesanti le condizioni di saldatura, ma pur essendo molto leggere, grazie al loro design sofisticato, le torçe della nuova linea MB PRO EVO stabiliscono un nuovo standard per la loro forza e robustezza, con raccordi più robusti e maggior spazio all'interno dell'impugnatura per una manutenzione più facile. Tecnologia per professionisti.



La mano avvolge l'impugnatura
come un guanto.



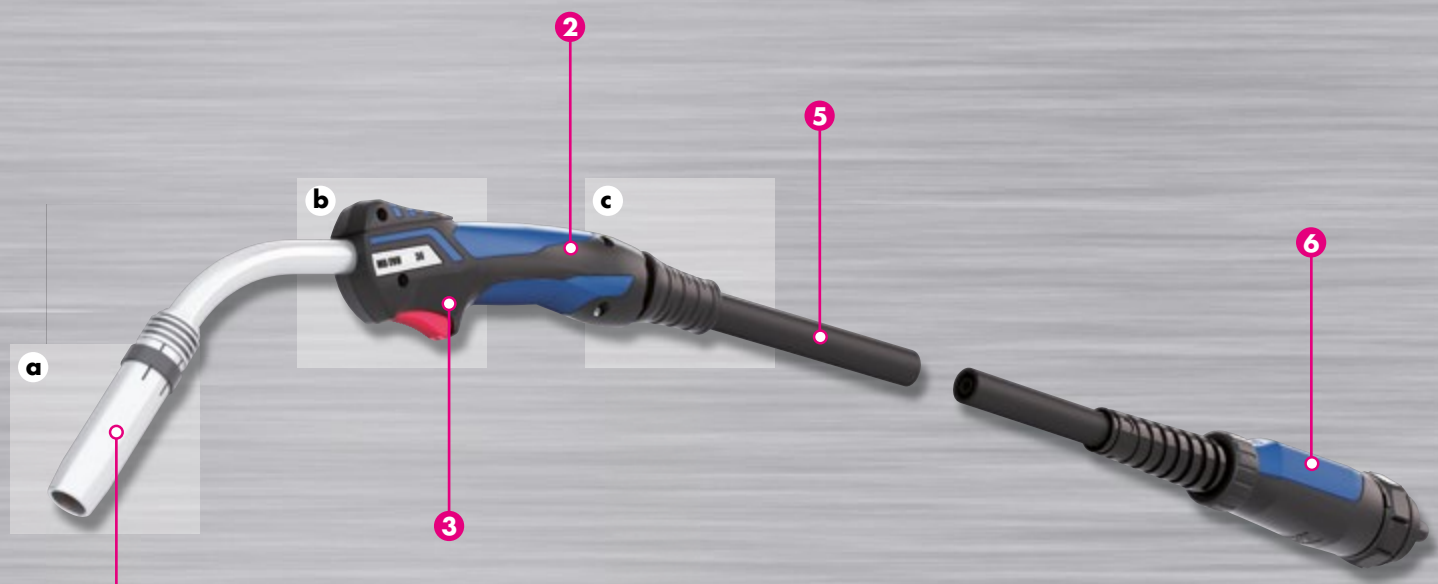


**“Proprio ciò di
cui ho bisogno!”**

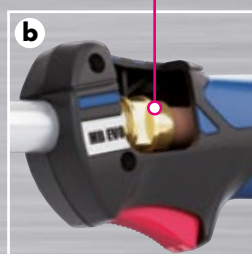
K. Weinberger, saldatore di produzione
nella grande industria

Torçe MB EVO PRO per la saldatura MIG/MAG. Semplicemente la miglior sensazione ...

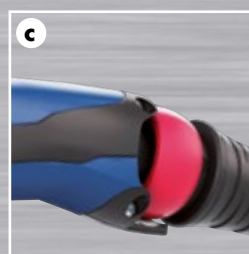
MB EVO PRO raffreddate ad aria



Dettaglio parte frontale "MB".



Geometria interna ottimizzata.



Giunto a sfera di costruzione sofisticata.

La perfetta combinazione di utilizzo e prestazioni ...

Le torçe di saldatura MB EVO PRO raffreddate ad aria con il fasciame più leggero "BIKOX® LW", per un utilizzo migliore e con condizioni di lavoro scientificamente provate più leggere per l'operatore, in tutte le posizioni di saldatura. Migliori caratteristiche di utilizzo e minor fatica hanno un'influenza positiva sulla qualità di saldatura.

- 1 Consumabili della serie "MB" - garantiti per durata ed economicità.
- 2 Impugnatura a due componenti - robusta ed ergonomica.
- 3 Posizione interruttore e design impugnatura ottimali - per un utilizzo preciso e sicuro.

- 4 Geometria interna unica per le torçe ad aria - permette una impugnatura più fredda con caratteristiche di massima forza meccanica.
- 5 Il leggerissimo cavo BIKOX® (LW) offre una riduzione di peso fino al 34%.
- 6 Connettore centrale robusto e ottimizzato.

Prestazioni leader sul mercato ...

Con una riduzione di peso fino al 34% (nel caso di cavo da 4 m) ABICOR BINZEL stabilisce un nuovo standard per la "prestazione per ogni grammo di peso della torcia" e per le prestazioni di utilizzo in generale.



Uno studio scientifico nel dipartimento di medicina dello sport dell'università Justus-Liebig (Giessen) ha esaminato lo sforzo dei muscoli di un saldatore usando la nuova torcia ad aria MB EVO PRO 36, confrontandolo con il precedente tipo di torcia, già ergonomica, MB GRIP 36. Entrambe le torce sono state testate in entrambe le posizioni di saldatura PE e PA.

I dati scientifici hanno mostrato un significativo sollievo, specialmente nei muscoli del collo. Una saldatura più rilassata e una miglior sensazione a fine lavoro.



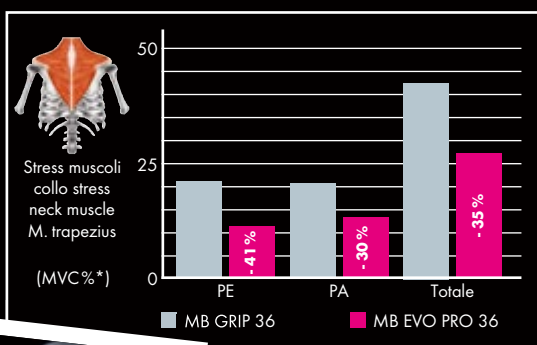
MB EVO PRO 36 nella posizione PA (saldatura orizzontale di testa e di unione).



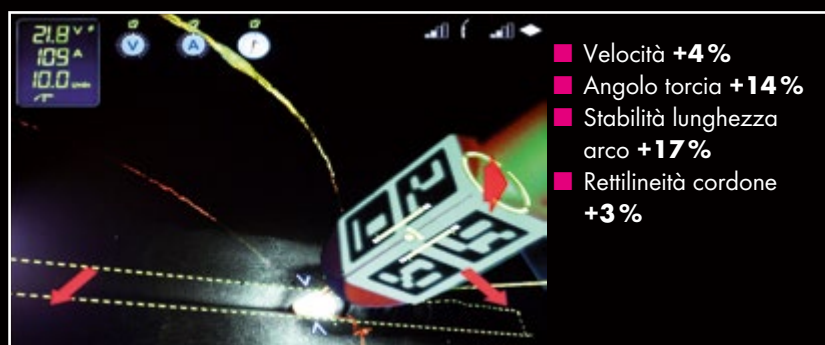
MB EVO PRO 36 in posizione PE (saldatura sovrastata).

Nello studio eseguito in condizioni di lavoro reale, sono state prese le misurazioni di velocità di saldatura, angolo torcia, lunghezza arco, qualità del cordone di saldatura ecc., e poi sono state elaborate in un simulatore di saldatura a realtà aumentata. Tutti i fattori misurati hanno un reale impatto sulla qualità del cordone di saldatura e quindi la scienza ha provato: lo sforzo muscolare ridotto rende possibile una saldatura migliore.

Sforzo muscolare ridotto fino al 35% ...



Le torce MB EVO PRO garantiscono risultati migliori ...

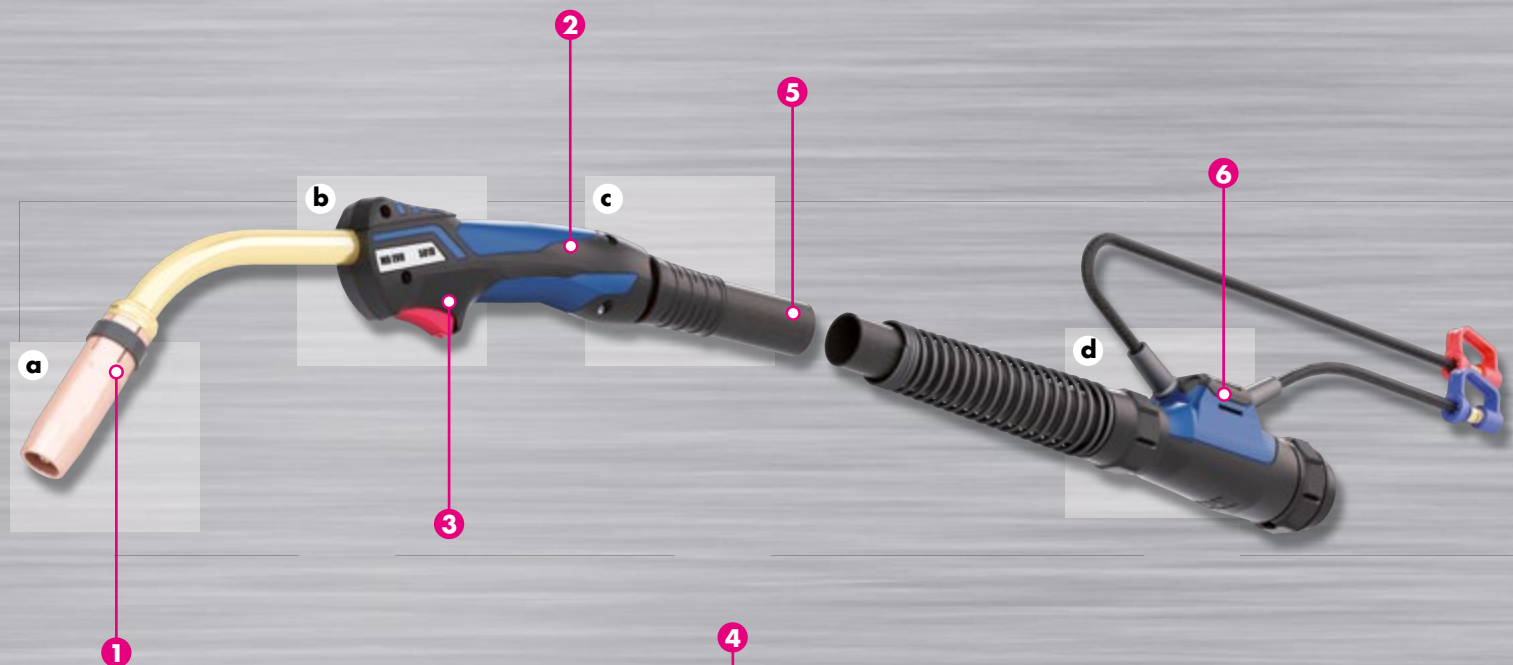


* MVC sta per contrazione volontaria massima. E' una misura di come un muscolo possa contrarsi

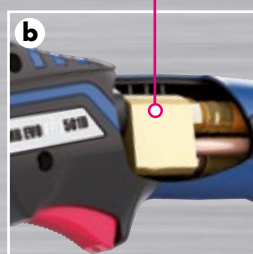
La fatica dell'operatore misurata soggettivamente, usando la scala BORG, Mostra un miglioramento fino al 25%, confrontando la nuova torcia più leggera MB EVO PRO 36 con la già esistente torcia MB GRIP 36, allo stesso livello di Prestazioni.

Torçe MB EVO PRO per saldatura MIG/MAG. Semplicemente la miglior saldatura ...

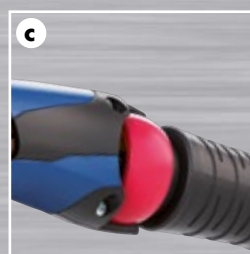
MB EVO PRO raffreddate a liquido



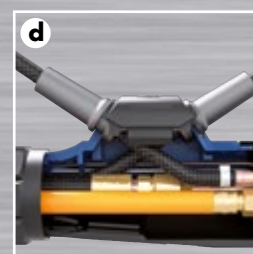
"Dettaglio parte frontale MB".



Geometria interna ottimizzata.



Giunto a sfera di costruzione sofisticata.



Connettore centrale robusto ottimizzato.

E' il dettaglio che fa la differenza ...

Le torçe MB EVO PRO sono ancora più efficaci grazie a un nuovo design del concetto di raffreddamento e alla combinazione di materiali selezionati. Un miglior raffreddamento della parte frontale aumenta la durata dei consumabili e permette migliori prestazioni, realizzando saldature a maggior potenza.

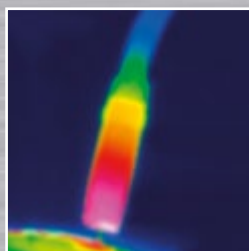
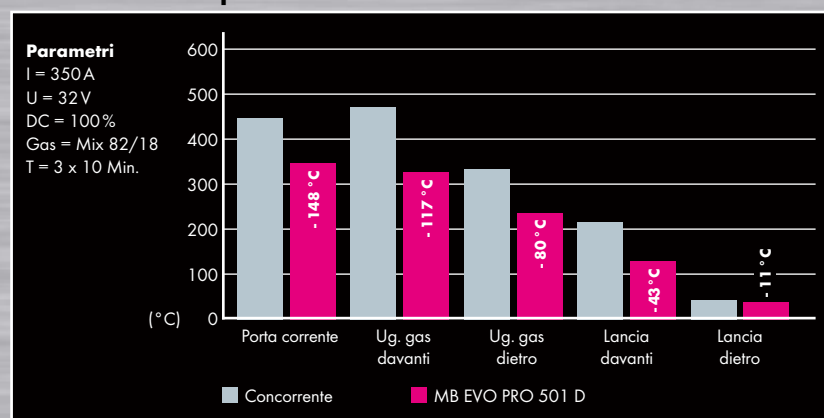
- 1 Con la qualità dei ricambi "MB" unita ad un raffreddamento ottimizzato - massima durata.
- 2 Impugnatura a due componenti - robusta ed ergonomica.
- 3 Posizione interruttore e design impugnatura ottimali - per un utilizzo preciso e sicuro.

- 4 La costruzione semplificata facilita le riparazioni, dato il maggior per la manutenzione.
- 5 Cavi ad alte Prestazioni con speciali tessuti protettivi - maggiore flessibilità e comfort.
- 6 Connettore centrale robusto e ottimizzato con guida cavo protetta.

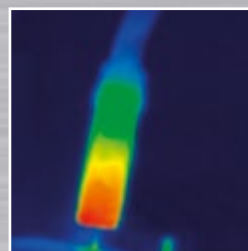


Il sistema di raffreddamento delle torce raffreddate a liquido MB EVO PRO è ottimizzato attraverso miglioramenti costruttivi sofisticati e nuove combinazioni di materiali. Le temperature di lavoro dei pezzi di ricambio sono state ridotte di più di 100° Celsius, se confrontate con le torce della concorrenza. In pratica ciò significa un arco più stabile e morbido, con un aumento della durata dei ricambi, specialmente ad amperaggi maggiori.

Misurazione temperature



Parte frontale:
Concorrente tipo 501 D



Parte frontale:
MB EVO PRO 501 D

Consumo dei porta corrente per rocchetto di filo ...

L'impatto del miglior raffreddamento dei ricambi è evidente nel mondo dell'industria. Da un test durato tre mesi in una grossa industria, in quattro diversi settori produttivi, è stato misurato il reale consumo di porta corrente per rocchetto di filo, in condizioni reali.



Torce MB EVO PRO per saldatura MIG/MAG.

Dati tecnici (EN 60 974-7)



MB EVO PRO 15



MB EVO PRO 24



MB EVO PRO 25

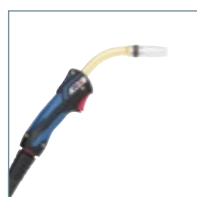


MB EVO PRO 26



MB EVO PRO 36

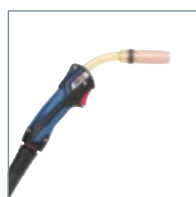
| Raffreddamento | | | | | |
|---------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Raffreddate ad aria | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Raffreddate a liquido | - | - | - | - | - |
| Prestazioni | | | | | |
| CO ₂ (A) | 180 | 250 | 230 | 270 | 320 |
| Miscela gas M21 (A) | 150 | 220 | 200 | 240 | 290 |
| Duty cycle (%) | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Diametro filo (mm) | 0,6-1,0 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 |



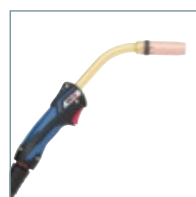
MB EVO PRO 240 D



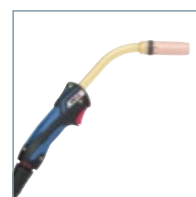
MB EVO PRO 401 D



MB EVO PRO 401



MB EVO PRO 501 D



MB EVO PRO 501

| Raffreddamento | | | | | |
|---------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Raffreddate ad aria | - | - | - | - | - |
| Raffreddate a liquido | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Prestazioni | | | | | |
| CO ₂ (A) | 325 | 450 | 475 | 550 | 575 |
| Miscela gas M21 (A) | 300 | 400 | 425 | 500 | 525 |
| Duty cycle (%) | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Diametro filo (mm) | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 0,8-1,2 | 1,0-1,6 | 1,0-1,6 |

Tutti i loghi e marchi menzionati e pubblicati sono loghi e marchi registrati dai rispettivi possessori.



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · 35331 Gießen · GERMANY
☎ +49 (0) 64 08 / 59-0
☎ +49 (0) 64 08 / 59-191
✉ info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com

