



# PLASMA CUTTING INVERTER

## GENESIS 30

**Potenza, leggerezza ed ingombro ridottissimo!**

Il nuovo generatore portatile per il taglio al plasma della serie Genesis della Selco, si presenta con un design innovativo e moderno. Sfruttando il principio dell'inverter è stato possibile racchiudere in dimensioni ancora più ridotte e peso più contenuto un sistema capace di tagli di ottima qualità fino a 5 mm su acciaio dolce con capacità di separare fino a 10 mm dello stesso materiale. Il consumo di corrente elettrica ed aria compressa sono limitati e rendono questo generatore per taglio al plasma un utile strumento di taglio per manutenzione, lavori in sito ed in officina; è più versatile, più sicuro, più veloce e più pratico da usare dei convenzionali attrezzi meccanici e del cannello ossiacetilenico.

L'innovativa tecnologia e la particolare cura costruttiva, hanno permesso **la riduzione del peso fino a ( 8,4 Kg. )** e **degli ingombri**, senza penalizzare l'affidabilità delle prestazioni. Genesis 30 soddisfa completamente le norme Europee **EN60974-1, EN50192, ed EN50098** sulla sicurezza elettrica e la severa Norma Europea **EN50199** sulla compatibilità elettromagnetica; l'applicazione di queste normative permette la rispondenza alle **Direttive Comunitarie** ed assicura all'operatore la massima **sicurezza** nell'utilizzo.

Selco è un'azienda certificata ISO9001 e dispone di una competente rete distributiva ad ulteriore conferma della qualità di prodotto e servizio che i nostri clienti possono incontrare.



VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS



## UTILIZZO

**Tecnologia ad inverter** e costruzione accurata assicurano in ogni situazione operativa: **sicurezza, affidabilità ed arco di taglio stabile e preciso.**

Nel caso di utilizzo oltre i parametri nominali una **protezione termica** protegge i componenti interni da malfunzionamenti.

Sono presenti inoltre **due allarmi**, uno che toglie la tensione in uscita quando la torcia non è completamente assemblata, ed un'altro che proibisce il funzionamento con pressione dell'aria compressa non corretta.

La corretta impostazione del flusso di aria per l'arco di taglio è facilmente ottenuta agendo sul pulsante di test gas supplementare e con l'ausilio del flussometro e del manometro in dotazione.



*Il pannello comandi dimostra l'estrema semplicità di utilizzo del Genesis 30.*

## Taglio al plasma



Il taglio al plasma è un processo nel quale un **arco elettrico con utilizzo di aria compressa** è costretto a passare attraverso un ugello, dall'elettrodo al pezzo da lavorare.

Anche se il processo sembra complesso, l'implementazione è estremamente semplice ed il risultato è **uno strumento di taglio per metalli più versatile, semplice e sicuro rispetto al taglio ossiacetilenico e ai convenzionali attrezzi meccanici.**

## VANTAGGI

- ✓ Basso consumo di energia elettrica: richiesti **solo 3,3 kW.**
- ✓ Utilizzabile in ambiente domestico: **16A** di assorbimento di rete.
- ✓ Possibilità di utilizzo in condizioni ambientali severe: circuitazione elettronica protetta dalla polvere e grado di protezione **IP23.**
- ✓ **Assenza di disturbi elettromagnetici** all'innesco dell'arco; no Alta Frequenza!
- ✓ Possibilità di tagliare 10 mm di acciaio dolce **solamente con energia elettrica ed aria compressa.**
- ✓ **Parti esterne in policarbonato anti-urto.**
- ✓ Grande facilità di trasporto: **8,4 Kg.** di peso, **cinghia allungabile** per trasporto a mano ed a spalla.
- ✓ **Estrema semplicità** nelle regolazioni.
- ✓ Parametri controllati 10.000 volte al secondo dal **microprocessore.**
- ✓ **Torcia plasma inclusa.**

## Genesis 30 predisposto per l'utilizzo



*Interruttore di accensione, manometro e collegamenti elettrici e dell'aria compressa.*

# APPLICAZIONI

- EDILIZIA
- IDRAULICA
- ELETTRICISTI
- FABBRI
- MANUTENZIONE

Diamo ora alcuni esempi di utilizzo:

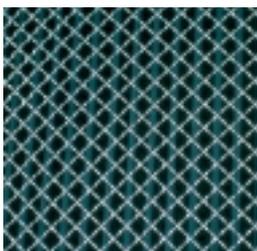
**Edilizia:** lamiera ondulata, canne fumarie, reti metalliche, profilati, grondaie...

**Riscaldamento e condizionamento:** lamiera di piccolo spessore, condotti aria e gas di scarico, quadri centraline...

**Idraulica:** tubazioni, centraline...

**Elettricisti:** canalette porta cavi, quadri elettrici, staffe...

**Fabbri:** lamiera in officina e in opera...



## ACCIAIO DOLCE

Spessore (mm)	Corrente (A)	Velocità (mm/min)
1	20	4500 *
2	20	1550
3	20	1000
1	30	9600 *
2	30	4500 *
3	30	2200 *
5	30	1800 *
6.5	30	800
8	30	500
10	30	350

## ACCIAIO INOX

Spessore (mm)	Corrente (A)	Velocità (mm/min)
1	20	3200 *
2	20	1000
3	20	600
1	30	8700 *
2	30	3200 *
3	30	1800 *
4	30	1200 *
6.5	30	700
8	30	400

## ALLUMINIO

Spessore (mm)	Corrente (A)	Velocità (mm/min)
1	20	4100 *
2	20	1000
3	20	600
1	30	12000 *
2	30	4000 *
3	30	2400 *
4	30	1500 *
5	30	1300
6.5	30	850
8	30	700

\* Taglio di alta qualità



## GENESIS 30

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE		1X230 V 50/60 Hz
FUSIBILE RITARDATO		16 A
POTENZA NOMINALE		3,35 Kw
CORRENTE DI TAGLIO	X=60%	30 A
	X=100%	25 A
TENSIONE DI TAGLIO	X=60%	92 V
TENSIONE A VUOTO		340 V
CORRENTE DI ARCO PILOTA		15 A
PRESSIONE DI LAVORO		5 bar
PORTATA		100 l/min
GRADO DI PROTEZIONE		IP 23
CLASSE DI ISOLAMENTO		H
NORME DI COSTRUZIONE		EN60974-1; EN50199 EN50078; EN50192
DIMENSIONE (L X P X H)		130x360x250 mm
PESO GENERATORE		8,4 Kg
PESO TORCIA		1,2 Kg

## CODICI ARTICOLI

GENESIS 30 1X230V CON TORCIA	56.01.030
TORCIA PLASMA (COME RICAMBIO)	82.20.038
KIT PER TORCIA PLASMA	73.10.036
CAVO MASSA 25 MM 4 M	71.05.016

