

URANOS NX 1700 AC/DC

Impianto per saldatura ad arco elettrico TIG AC e TIG DC a tecnologia inverter. Alimentazione monofase.



HIGHLIGHTS

- » Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- » Saldatura in TIG AC e DC con 7 processi speciali by Böhler Welding.
- » Fino a 240 job personali di saldatura.

IMPIANTO	
Generatore	URANOS NX 1700 AC/DC
Torcia - Aria	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
TECNOLOGIE DI SALDATURA	
Processi TIG AC	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc by Böhler Welding
Processi TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Memorizzazione job	240
Funzioni TIG principali	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

VRS GROUP VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

URANOS NX 1700 AC/DC

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	
Tecnologia generatore	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicazione	CANBUS digitale 500 Kbs
Aggiornamento software	Programma dedicato by Böhler Welding
Funzione Calibrazione	Integrata
Pannello comandi	Display grafico 3.5" colori
Lettura parametri A/V	Digitale

DATI TECNICI			
URANOS NX	1700 AC/DC		
Dimensioni	500x190x400mm	Fusibile in linea	16/25 A
Peso	18.8kg	Tensione a vuoto	80Vdc
Alimentazione (50/60 Hz)	1x230/1x115V±15%	Grado di Protezione IP	IP23S
Potenza Max Assorbita	5.0/5.0 kVA	Classe di Isolamento	H
Corrente Max Assorbita	21.7/33.3 A	Cavo di alimentazione	3x2.5 mm ² - 5 m
Rendimento	80%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	1	Corrente di saldatura	3-170 A
Fattore di utilizzo TIG - 40 °C	35% - 170A 60% - 150A 100% - 130A	Fattore di utilizzo TIG - 25 °C	100% - 170A
Torçe - Aria	ST 2200 (tutte le versioni)	ST 2200 FX (tutte le versioni)	
Fattore di utilizzo (AC)	35% 125A	35% 125A	
Diametro	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm	
Lunghezza cavo	4-8 m	4-8 m	

VRS VERONA SALDATURA GAS
GROUP SALDOBERICA GAS