

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-SG2
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 14341-A: 2011 - G 42 4 M21 3Si1 / G 38 2 C1 3Si1 SFA-5.18/5.18M : 2005 AWS ER 70S-6

Approvazioni Approvals	CE, DB, LR, ABS, TUV, NAKS, DNV, GL, CWB	Corrente Current	DC+
---------------------------	--	---------------------	-----

Caratteristiche principali - Main characteristics

Filo pieno ramato usato per la saldatura sotto protezione di gas CO₂ o miscela di Ar/CO₂. Di impiego generale, indicato per l'unione di acciai al carbonio tipo S355 A516 Gr60, ecc. Arco stabile, cordoni di ottimo aspetto, ridotta formazione di spruzzi. Da impiegarsi nella carpenteria in generale, serbatoi, carrozzerie, ecc. <i>Copper-plated solid wire for welding under protection of CO₂ gas or Ar/ CO₂ mixture. Suitable for the joint of unalloyed carbon steels S355, A516 Gr60, and similar. Stable arc, bead of excellent appearance, extremely reduced spatter. To be used for steel structures in general, coachwork, etc.</i>	<table> <tr> <th>Diam. mm</th><th>A</th></tr> <tr> <td>0,8</td><td>50-170</td></tr> <tr> <td>1,0</td><td>80-250</td></tr> <tr> <td>1,2</td><td>120-280</td></tr> <tr> <td>1,6</td><td>180-350</td></tr> </table>	Diam. mm	A	0,8	50-170	1,0	80-250	1,2	120-280	1,6	180-350
Diam. mm	A										
0,8	50-170										
1,0	80-250										
1,2	120-280										
1,6	180-350										

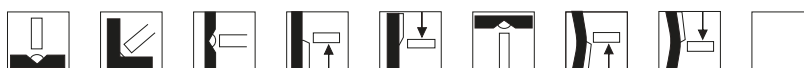
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si									
0,09	1,60	0,85									

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm ²	Rs N/mm ²	A5d (%)	KV	C°
M21	500-640	≥420	≥22	≥47 J	-40
C1	480-600	≥400	≥22	≥47 J	-20

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

FILI PIENI PER LA SALDATURA MIG-
MAG SOLID WIRES FOR GMAW

