

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione

Product name

ELB-SG2 ECOBRONZE

Classificazioni

Classification

UNI EN ISO 14341-A: 2011 - G 42 4 M21 3Si1 / G 38 2 C1 3Si1

SFA - 5.18/5.18M : 2005 AWS ER 70S-6

Approvazioni

Approvals

CE, DB, LR, ABS, TUV, NAKS, DNV, GL, CWB

Corrente

Current

DC+

Caratteristiche principali - Main characteristics

Il filo ECOBRONZE è realizzato utilizzando materie prime selezionate in base alle loro proprietà chimiche. Di colore oro lucido, ha la superficie rivestita con una pellicola a base di BRONZO. La speciale soluzione chimica utilizzata nel processo produttivo (una combinazione di solfato di rame, zinco e stagno) permette di ottenere una superficie del filo compatta e pulita, che darà un cordone di saldatura chiaro ed esente da spruzzi, con una riduzione del consumo di guaine e punte guidafile, ed una evidente riduzione dei fumi. ECOBRONZE trova specifica applicazione nel processo di saldatura robotizzata anche con amperaggi elevati ad altissime velocità di deposito. **Utilizzo paragonabile al normale filo SG2 ramato.**

Diam. mm	A
0,8	50-170
1,0	80-250
1,2	120-280
1,6	180-350

The ECO BRONZE wire, is made using selected raw materials according to their chemical properties. Shiny gold color, the coated surface with a base of BRONZE film. The special chemical solution used in production process (a combination of copper sulfate, zinc and tin), it allows to obtain wire with compact and clean surface, which will give a clear weld bead and free from spatters, with a consumption reduction of contact tip and an evident reduction of welding fumes. ECO BRONZE wire finds particular application in robotic welding process also with high amperage at very high deposition rate.

The use is comparable to common copper-coated SG2 wire.

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si								
0,07	1,45	0,85								

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm ²	Rs N/mm ²	A5d (%)	KV	C°
M21	500-640	≥420	≥22	≥47 J	-40
C1	480-600	≥400	≥22	≥47 J	-20

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

ELBOR SPA - Via Nazionale Arcella 12 bis - MONTEFREDANE - AV - ITALY

Tel: +39 0825 607171 - Fax: +39 0825 670012 - email: info@elbor.it

P.IVA: IT 01828680643 - CCIAA Avellino, n° 106845 - REG. SOC. n° 6770