

## OK Aristorod 69

The non copper coated OK AristoRod 69 is a low-alloyed, chromium-nickel-molybdenum (0,3% Cr, 1,4% Ni, 0,25% Mo), solid wire for GMAW of high tensile strength steels requiring tough weld metal for critical applications. Also suitable when high impact strength at lower temperatures is required.

The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter. OK AristoRod 69 delivered in the unique Esab Octagonal Marathon Pac is excellent in mechanised welding applications.

<b>Elettrodo filo - Classificazioni</b>	SFA/AWS A5.28 : ER110S-G EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo
<b>Classificazioni</b>	SFA/AWS A5.28 : ER110S-G EN ISO 16834-A : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo
<b>Approvazioni</b>	ABS ER 110S-G (M21) CE EN 13479 DB 42.039.33 DNV-GL IV Y69MS (M21) VdTUV 11837 NAKS/HAKC 1.2MM

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

<b>Tipo di lega</b>	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
<b>Gas di protezione</b>	M21 (EN ISO 14175)

### Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
<b>AWS 80Ar/20CO2 (M21)</b>			
Come saldato	715 MPa	805 MPa	17 %
<b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b>			
Come saldato	730 MPa	800 MPa	19 %
Stress Relieved 15hr 620°C	690 MPa	750 MPa	20 %

### Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
<b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b>		
Come saldato	20 °C	100 J
Come saldato	-40 °C	73 J
Stress Relieved 15hr 620°C	20 °C	130 J
Stress Relieved 15hr 620°C	-20 °C	60 J
Stress Relieved 15hr 620°C	-30 °C	60 J
<b>AWS 80Ar/20CO2 (M21)</b>		
Come saldato	-30 °C	80 J
Come saldato	-40 °C	60 J

### analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.07

### Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

### Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
0.9 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h