

OK Aristorod 89

The non copper coated OK AristoRod 89 is a low-alloyed, chromium-nickel-molybdenum (0,4% Cr, 2,2%

Ni, 0,55% Mo), solid wire for GMAW of ultra high tensile strength steels requiring tough weld metal for critical applications. Also suitable when high impact strength at lower temperatures is required.

The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter, due to its unique Advanced Surface Characteristics (ASC) technology.

OK AristoRod 89 is delivered on spools or in the unique ESAB Octagonal Marathon Pac, which is excellent in mechanised welding applications.

Typical materials is according to ISO 15608:2000 and some brand names from steel suppliers are S890QL, Weldom 900,1100,1300,Domex 960,XABO 890,960,1100, NAXTRA 70, OX-700,800,1002, Optim 900QC, 960QC, 1100QC,T1 - HY80.

Classificazioni	SFA/AWS A5.28 : ER120S-G EN ISO 16834-A : G Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G89 4 M Mn4Ni2CrMo
Approvazioni	CE EN 13479 DB 42.039.37 DNV-GL IV Y89MS (M21) VdTUV 11881

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Tipo di lega	0,4% Cr, 2,2%Ni, 0,55% Mo
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Come saldato	920 MPa	940 MPa	18 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Come saldato	-40 °C	47 J

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.081	1.75	0.8	2.22	0.41	0.533

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h