

# FILCORD 100

## Fili MIG MAG

Acciaio ad alto snervamento

FILCORD 100 è un filo pieno MAG ramato tipo GMn3Ni1CrMo/ER110S-G, che deposita un metallo di apporto C-1.2Mn0.25Cr1.5Ni0.25Mo, utilizzato per la saldatura di acciai con elevata resistenza alla trazione e di acciai di tipo TI-HY100. Adatto all'utilizzo con miscele di gas Ar+ CO2. Indicato per saldare acciai con resistenza allo snervamento <690 MPa ed eccellenti proprietà meccaniche e anche per applicazioni a bassa temperatura fino a -40°C. Si raccomandano bassi apporti termici per ottenere ottime proprietà meccaniche del giunto. Disponibile anche in fusti da 300kg.

Classificazione	
EN ISO	16834-A: G 69 4 M Mn3Ni1CrMo
AWS	A5.28: ER 110S-G

Approvazioni
<b>DB</b>
●

### Analisi Chimica

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
Filo	-	0.08	1.6	0.5	≤ 0.015	≤ 0.018	0.3	1.5	0.25
Metallo depositato	82% Ar+18% CO2	0.08	1.2	0.3	≤ 0.015	≤ 0.018	0.25	1.5	0.25

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm <sup>2</sup> )	Rottura (N/mm <sup>2</sup> )	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				-40 °C
As Welded	≥ 700	≥ 790	≥ 20	≥ 64

Test Gas M21-Arcal 21

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : M20, M21, M24, M26

### Materiali

S620, S690, HY 100

### Condizioni di immagazzinamento

Mantenere asciutto ed evitare condensa.

### Corrente e posizione di saldatura

DC+

