



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

Ultima-Tig-Cut

Precisione nell'affilatura e taglio di elettrodi in tungsteno



- Ecologica, grazie alla raccolta di particelle tossiche
- Affilatura e taglio precisi dell'elettrodo
- Minimo spreco di elettrodi
- Angoli affilati perfettamente

Inelco
grinders
The way to grind

ULTIMA-TIG-CUT - il modo efficiente e sicuro di affilare e tagliare elettrodi in tungsteno

Ecologica e sicura

ULTIMA-TIG-CUT taglia e affila a liquido elettrodi in tungsteno per saldatura TIG, con sprechi ridotti degli elettrodi.

ULTIMA-TIG-CUT è costruita con un unico contenitore a perdere che raccoglie automaticamente le particelle tossiche, eliminando la necessità di sistemi di aspirazione.

Taglio

Il taglio offre molte opzioni di impostazione, le quali garantiscono un risultato preciso. ULTIMA-TIG-CUT rende facile ottenere l'angolo esatto per la punta dell'elettrodo con la lunghezza specifica desiderata, adattandosi ad ogni applicazione di saldatura TIG inclusa la robotica e la saldatura orbitale.

Alta qualità

La regolazione dell'angolo variabile e l'esclusivo sistema di bloccaggio centrano l'elettrodo, in modo che l'affilatura avvenga nella corretta direzione longitudinale dell'elettrodo. Un angolo preciso non è importante solo per la qualità del cordone saldato, ma anche per il numero di ri-inneschi tra le affilature che viene incrementato, aumentando il ciclo di vita del tungsteno.

Operatività semplificata

E' possibile affilare e tagliare l'elettrodo senza rimuoverlo dal suo alloggiamento. Imposta angolo di affilatura e lunghezza una volta sola, e produci la stessa punta di elettrodo di volta in volta.

Caratteristiche

Diametro elettrodi: Ø0.8 - 4 mm

Taglio: fino a 8 mm di lunghezza

Lunghezza min. (affilatura): 15 mm standard (8 mm con apposita pinza)

Angoli: 7.5° - 90° angolo di affilatura (equivalente a 15° - 180° di angolo punta)

Specifiche tecniche

Motore: 110V-50/60 Hz,

220V-50/60Hz

Potenza motore: 280W

Velocità: 8500 rpm

Velocità affilatura: 44 m/sec.

Il kit comprende:

- Affilatrice completa di telaio di supporto, disco diamantato e liquido di affilatura
- Blocco elettrodo
- Pinze per elettrodi (1.6 mm - 3.2 mm) per affilatura
- Pinze per taglio (1.6 mm - 3.2 mm)

Caratteristiche principali di Ultima-Tig-Cut

- Taglio in sicurezza senza danneggiare l'elettrodo
- Camera di affilatura sigillata con raccogliitore di particelle tossiche a protezione dell'operatore
- La regolazione dell'angolo variabile offre miglior flessibilità
- L'affilatura a liquido previene il surriscaldamento e il danneggiamento dell'elettrodo
- L'affilatura ad alta velocità fornisce molature in tempi ridotti e una superficie regolare
- Il blocco dell'elettrodo garantisce la centratura della punta e riduce gli sprechi
- Gli sprechi ridotti degli elettrodi si traducono in un breve tempo di ritorno dell'investimento



Regolazione precisa dello stick-out dell'elettrodo



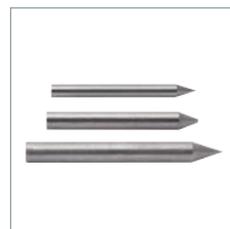
Affilatura dell'elettrodo con impostazione dell'angolo



Impostazione della lunghezza del taglio



Taglio dell'elettrodo girando la manopola



Elettrodi perfettamente affilati e tagliati



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

inelco
grinders