

# HILAND

WELDIT

# LWH 2000



 YouTube



**VRS**  
GROUP

VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS

[www.hilandweld.it](http://www.hilandweld.it)

## SISTEMA INTEGRATO PER LA SALDATURA LASER MANUALE LWH



La saldatrice laser a fibra dotata di torcia manuale portatile rende le operazioni di saldatura semplici, sostituendosi perfettamente ai processi di saldatura ad arco tradizionali e di puntatura elettrica su lamiere sottili.

Fornita con trainafile, gruppo di raffreddamento e torcia da 5 m (10 m opzionale).

### CARATTERISTICHE

- **Veloce:** fino a 4 volte più veloce della saldatura TIG
- **Produttiva:** riduce al minimo le operazioni di pulizia post saldatura
- **Facile:** sinergie preimpostate ed ottimizzate semplificano l'operatività
- **Versatile:** ampia gamma di materiali saldabili
- **Affidabile:** risultati costanti e di alta qualità
- **Flessibile:** per applicazioni semplici o impegnative
- **Minor calore:** zona termicamente alterata drasticamente ridotta

### VANTAGGI

- Cordini di saldatura definiti con risultati costanti
- Ottimi risultati con la modalità di saldatura continua
- Area termicamente alterata ridotta
- Annerimento ed ingiallimento ridotto su entrambi i lati della saldatura
- Minima deformazione del pezzo
- Non necessita di operazioni post saldatura
- Risparmio di tempo e riduzione dei costi di manodopera specializzata

## CARATTERISTICHE COMPONENTI DEL SISTEMA INTEGRATO LWH



### COMPONENTI DEL SISTEMA LWH

- Welding cabinet
- Torcia Laser
- Trainafile

### WELDING CABINET

- Generatore Laser
- Gruppo di raffreddamento ad acqua
- Interfaccia di controllo
- Le ruote permettono una rapida movimentazione dell'attrezzatura

### TORCIA LASER

- Sistema di trasmissione ottica stabile ed affidabile
- Funzione oscillamento (wobble) fino a 5 mm
- Equipaggiata con circuito di sicurezza per evitare false attivazioni e arresto automatico quando non più in contatto con il pezzo da saldare
- Ugello retraibile per regolare il punto di messa a fuoco
- Ugelli intercambiabili per differenti esigenze di saldatura
- Doppio pulsante di attivazione per una maggiore sicurezza: pulsante attivazione gas di protezione e pulsante emissione laser
- Cavo da 5 metri (10 metri su richiesta)

### TRAINAFILE

Il trainafile è perfettamente integrato e comandato dal software principale della macchina, regolando automaticamente la velocità d'apporto del filo da saldatura.

## ANALISI COMPARATIVA

|                             |                                 | LASER WELDING                             | TRADITIONAL WELDING                                | SOLID YAG                      |
|-----------------------------|---------------------------------|---|--|--------------------------------|
| <b>QUALITÀ SALDATURA</b>    | Apporto Termico                 | Basso                                     | Alto   | Basso                          |
|                             | Zona Termicamente Alterata      | Piccola                                   | Ampia  | Piccola                        |
|                             | Estetica Saldatura              | Selezionabile                             | Squama di pesce                                    | Squama di pesce                |
|                             | Lavorazioni Successive          | Nessuna                                   | Pulizia  | Pulizia                        |
| <b>OPERATION</b>            | Velocità Saldatura              | Alta (4x TIG)                             | Bassa  | Media                          |
|                             | Variabilità Materiali Saldabili | Alta                                      | Bassa  | Media                          |
|                             | Curva di Apprendimento          | Facile e Veloce                           | Ripida   | Bassa                          |
|                             | Facilità di Utilizzo            | Alta                                      | Bassa  | Alta                           |
|                             | Setup Pezzi da Saldare          | Minimo e Veloce                           | Critico e Time-consuming                           | Veloce                         |
| <b>SICUREZZA E AMBIENTE</b> | Rischi per il Personale         | Bassi<br>Bassa radiazione IR              | Alti<br>Luce e Radiazione<br>Ultravioletta Intensa | Bassi                          |
|                             | Inquinamento Ambientale         | Basso                                     | Medio (Ozono e NOx)                                | Basso                          |
| <b>COSTI</b>                | Consumabili                     | Lenti Protettive, Ugelli e Filo opzionale | Bacchette/Filo/Elettrodi                           | Cristalli Laser / Lampade Xeno |
|                             | Consumo Energetico              | Basso                                     | Basso  | Alto                           |
|                             | Requisiti dei Lavoratori        | Bassi                                     | Alti   | Medi                           |
|                             | Spazio Richiesto                | Medio/Basso                               | Poco   | Molto                          |

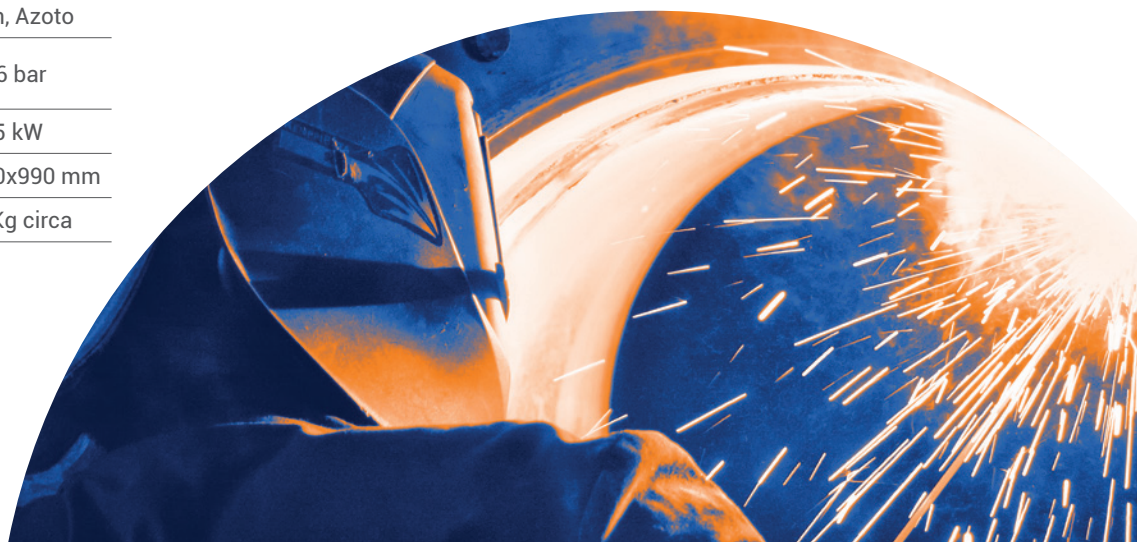
## SPECIFICHE TECNICHE

**VRS GROUP** VERONA SALDATURA GAS  
SALDOBERICA GAS

|                              | LWH 2000       |
|------------------------------|----------------|
| Tipologia Trasmissione Laser | Fibra Ottica   |
| Alimentazione                | 220V 50Hz      |
| Lunghezza d'onda             | 1080 ± 5nm     |
| Potenza Laser                | 2000 W         |
| Raffreddamento               | Acqua          |
| Lunghezza Fibra              | 5 m o 10 m     |
| Gas di Protezione            | Argon, Azoto   |
| Pressione Gas richiesta      | 4-6 bar        |
| Consumo Elettrico            | 9,5 kW         |
| Dimensioni Cabinet           | 500x820x990 mm |
| Peso Welding Cabinet         | 130 Kg circa   |

|                         | LWH 2000                 |
|-------------------------|--------------------------|
| Temperatura Operativa   | 10 - 40 °C               |
| Spessori saldatura      | 0,2 - 6 mm               |
| Diametro filo saldatura | 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm |
| Refrigerante            | R32                      |

YouTube





# VERONA SALDATURA GAS SALDOBERICA GAS

**Air Liquide Italia Service S.r.l.**

Via Calabria, 31 - 20158 Milano

☎ +39 02 30464994

✉ [servizioclienti@airliquide.com](mailto:servizioclienti@airliquide.com)

🌐 [it.airliquide.com](http://it.airliquide.com)

🐦 [@AirLiquide\\_IT](https://twitter.com/AirLiquide_IT)

🌐 [linkedin.com/company/airliquide](https://www.linkedin.com/company/airliquide)



Air Liquide è un leader mondiale dei gas, delle tecnologie e dei servizi per l'Industria e la Sanità. Presente in 78 paesi con circa 64.500 collaboratori, il Gruppo serve oltre 3,8 milioni di clienti e di pazienti. Ossigeno, azoto e idrogeno sono piccole molecole essenziali per la vita, la materia e l'energia. Esse incarnano il contesto scientifico di Air Liquide e sono al cuore dell'attività del Gruppo, fin dalla sua creazione nel 1902. L'ambizione di Air Liquide è di essere il leader nel suo settore, di conseguire performance di lungo termine e di contribuire alla sostenibilità attraverso un forte impegno per il cambiamento climatico e la transizione energetica.