



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS



genesis 2200_2700 pmc pulsazione leggera
light pulse
Leichtimpuls



generatori per saldatura mig/mag, mig/mag pulsato, tig dc lift ed elettrodo



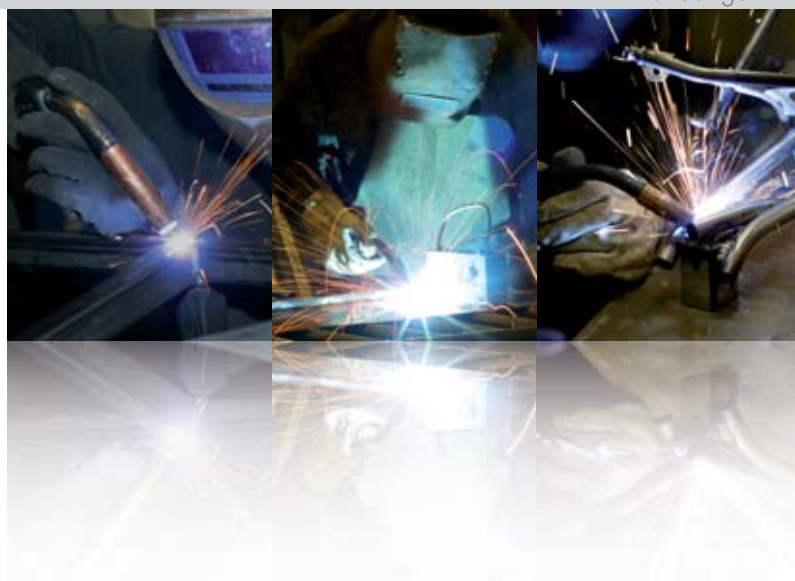
applicazioni

Generatori a tecnologia inverter in grado di rispondere alle esigenze di saldatura di qualsiasi campo di applicazione. La ricchezza di funzioni e soluzioni tecnologiche, ne fanno un prodotto apprezzato in tutti i settori applicativi in cui è richiesta una saldatura affidabile, di elevata qualità e produttività.

An inverter power source designed to satisfy the welding needs of all fields of application. A wide range of functions plus advanced technical solutions make these units an extremely valid choice for all applications demanding reliability, top quality and high productivity.

Generator mit Inverter-Technologie für sämtliche Schweißanforderungen in jedem Anwendungsbereich. Durch die Vielzahl von Funktionen und technologischen Lösungen ist dieses Produkt auf qualitativ anspruchsvolle und präzise Schweißaufträge ausgelegt.

applications Anwendungen



Power source for MIG/MAG, pulsed MIG/MAG, TIG Lift and electrode welding Generator für MIG/MAG, WIG Lift und E-Schweißen

Genesis 2200 e 2700 PMC sono generatori di saldatura che combinano in modo ottimale l'alta tecnologia del controllo digitale ad una grande semplicità di utilizzo per dare come risultato una saldatura affidabile e di elevata qualità.

The **Genesis 2200 and 2700 PMC** power sources offer the perfect combination of advanced digital control and exceptional ease of use, and guarantee top quality, reliable welding results.

Die Schweißgeneratoren **Genesis 2200 und 2700 PMC** kombinieren digitale Hitech-Elektronik optimal mit Gebrauchsfreundlichkeit für qualitativ hochwertige und zuverlässig Schweißvorgänge.

sistema mig/mag completo

Complete MIG/MAG system
Komplettes MIG/MAG System

I generatori PMC realizzano processi di saldatura: MIG/MAG (**GMAW**), MIG/MAG pulsato (**GMAW-P**), **TIG DC Lift** e ad elettrodo (**MMA-SMAW**). In modalità MIG/MAG il controllo elettronico della saldatrice regola sinergicamente tutti i parametri di saldatura.

PMC power sources can perform MIG/MAG (**GMAW**), pulsed MIG/MAG (**GMAW-P**), **TIG DC Lift** and electrode (**MMA-SMAW**) welding. In MIG/MAG mode, the electronic control system synergically controls all welding parameters.

Die Generatoren PMC realisieren folgende Schweißprozesse: MIG/MAG (**GMAW**), MIG/MAG Puls (**GMAW-P**), **WIG DC Lift** und E-Schweißen (**MMA-SMAW**). In der MIG/MAG Funktion regelt die elektronische Steuerung des Schweißgeräts synergisch sämtliche Schweißparameter.

tecnologia avanzata e rendimenti elevati

advanced technology and high efficiency
ausgereifte Technologie und Leistungsstärke

Genesis 2200 e 2700 PMC sono equipaggiati con i sistemi di controllo più avanzati sviluppati e brevettati da SELCO per garantire prestazioni di eccellenza. Il controllo del generatore è totalmente gestito in tecnologia digitale con **DSP** (Digital Signal Processor). A bordo macchina è integrata la tecnologia **Green@Wave**® che garantisce un assorbimento di corrente, dalla linea alternata, ad elevato fattore di potenza, aumentando così la potenza in uscita e riducendo i consumi e l'impatto sulla rete di alimentazione.

Genesis 2200 and 2700 PMC power sources are equipped with the latest control systems developed and patented by SELCO to ensure excellent performance. These power sources are completely digitally controlled and incorporate a **DSP** (Digital Signal Processor). **Green@Wave**® technology is built in, guaranteeing high power factor current absorption from the line. The result is increased power output with reduced consumption and draw on the grid.

Genesis 2200 und 2700 PMC beinhalten die modernsten Steuersysteme aus dem Hause SELCO und garantieren somit herausragende Leistungen. Der Generator wird gänzlich über digitale Technologie mit **DSP** (Digital Signal Processor) gesteuert. Durch die geräteinterne **Green@Wave**® Technologie erfolgt die Stromaufnahme mit hohem Leistungsfaktor, so dass eine stärkere Ausgangsleistung zur Verfügung steht und der Verbrauch sowie die Belastung des Versorgungsnetzes reduziert werden.

arco intelligente

intelligent arc
Intelligenter Lichtbogen

L'innovazione principale della serie Genesis è l'integrazione del nuovo controllo digitale Selco **DDWC**® con una grande potenza e velocità di calcolo. Questo consente al sistema di reagire in modo estremamente veloce alle variazioni delle condizioni di saldatura, ricalcolando e regolando tutti i parametri al valore ottimale, realizzando un arco di saldatura "intelligente" che si auto adatta continuamente in modo da consentire un processo sempre ottimale. Saldare per credere.

The principal Genesis innovation is the inclusion of the new Selco **DDWC**® digital control with high power and fast calculation speed. This allows the system to react extremely quickly to changes in welding conditions, recalculating and adjusting all the parameters to the optimum value and providing an "intelligent" welding arc which continually adapts itself so as to always ensure an optimum process. Weld to believe.

Die relevanteste Innovation von Genesis besteht in der neuen digitalen Selco Steuerung **DDWC**® mit hoher Rechenleistung- und geschwindigkeit. Das System kann somit extrem schnell auf geänderte Schweißbedingungen reagieren, sämtliche Parameter neu berechnen und auf den besten Wert einregeln, also einen "intelligenten" Lichtbogen, der stets für optimierte Schweißergebnisse sorgt.

easy to use

unità trainafile integrata

integrated wire feed unit
integrierter Drahtvorschub

L'alimentazione del filo di saldatura è integrata nella saldatrice e viene realizzata tramite un gruppo trainafile con azionamento a due rulli (in opzione a quattro rulli). E' presente un encoder ottico che verifica in tempo reale la velocità del filo e la mantiene costante durante il processo di saldatura.

Wire feed is fully integrated in the power source, and provided by a double roller feed unit (a four roller unit is available as an option). The power source incorporates an optical encoder to control and adjust wire speed in real time to match the needs of the welding process.

Der Drahtvorschub ist im Schweißgerät integriert und wird serienmäßig mit 2 Antriebsrollen ausgeliefert. Optional kann das Gerät mit 4 Antriebsrollen ausgestattet werden. Die Schweißgerät beinhaltet einen optischen Encoder, der die Drahtgeschwindigkeit in Echtzeit erfasst und diese entsprechend den jeweiligen Schweißaufgaben moduliert.



iPanel

Il generatore Genesis PMC è equipaggiato con la serie **iPanel** di pannelli di controllo SELCO, che dispone di un display utente ampio e chiaro da 3,5", con una interfaccia utente particolarmente semplice, unica nel suo campo di applicazione.

Tramite il nuovo pannello di controllo equipaggiato con tasti e manopola comodi e funzionali, è possibile impostare tutti i parametri della saldatura. Inoltre sulla base delle esigenze e delle esperienze specifiche è possibile salire dalla videata standard (XE) ai livelli di regolazione advance (XA) e professional (XP) per regolazioni particolari e complesse.

The Genesis PMC generator is equipped with the **iPanel** series of SELCO control panels, which has a wide and clear 3,5" user display, with a particularly simple user interface, unique in its field of application.

Using the new control panel equipped with its convenient and functional keys and knob, it is possible to set all the welding parameters. Also, based on the specific requirements and experience, it is possible to upgrade from the standard display (XE) to the advanced (XA) and professional (XP) regulation levels for special and complex settings.

Der Generator Genesis PMC ist serienmäßig mit der **iPanel** Serie von SELCO Bedientafeln ausgestattet. Das 3,5" große und übersichtliche Display bietet eine in diesem Anwendungssegment einmalige, anwenderfreundliche Arbeitsoberfläche. Über die Bedienungstafel mit Tasten und Knopf lassen sich sämtliche Schweißparameter bequem und praktisch einstellen. Je nach Anforderungen und Kompetenzen können von der Standardseite (XE) die Ebenen Advance (XA) und Professional (XP) für besonders aufwändige Regelungen aufgerufen werden.



In ogni condizione di saldatura è possibile richiamare dal pannello tra oltre 60 programmi sinergici di saldatura precaricati.

Attraverso l'impiego di queste curve sinergiche, una volta impostati i valori del materiale del filo, del diametro e del tipo di gas impiegato, il sistema di controllo del generatore regola automaticamente tutti i parametri di saldatura in modo da garantire una saldatura MIG/MAG ad elevata produttività mantenendo la qualità del processo.

Il pannello propone inoltre una videata di approfondimento con un serie di informazioni (spessore del pezzo da saldare, dimensione del cordone di saldatura d'angolo ecc...) utili per l'ottimizzazione del processo di saldatura.

In any welding condition it is possible to call up from the panel over 60 pre-loaded synergic welding programs.

By the use of these synergic graphs, once the values of the wire material, the diameter and the type of gas being used have been set, the generator's control system automatically regulates all the welding parameters in order to guarantee high productivity MIG/MAG welding while maintaining the quality of the process. The panel also offers a detailed display with a series of data (thickness of the part to be welded, dimensions of the fillet weld bead, etc...) useful for optimising the welding process.

In jeder Schweißsituation können über 60 vorgegebene synergische Schweißprogramme an der Bedientafel abgerufen werden.

Nach Eingabe des Drahtmaterials und -durchmessers sowie des verwendeten Schutzgases regelt das Steuersystem anhand dieser Synergiekurven automatisch sämtliche Schweißparameter ein und garantiert somit hohe MIG/MAG Schweißproduktivität bei gleichbleibender Prozessqualität.

Die Bedientafel bietet außerdem eine Bildschirmseite mit weiterführenden Informationen (Dicke des zu schweißenden Werkstücks, a-Maß der Kehlnaht usw.) für die Optimierung des Schweißprozesses.

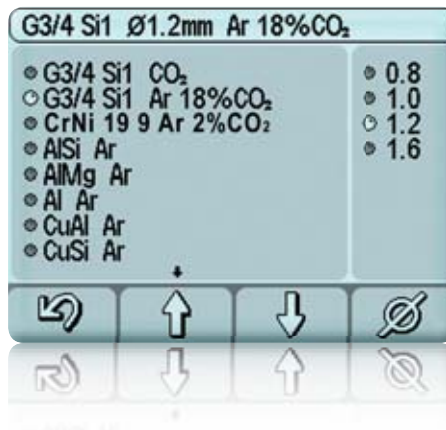
Tutte le impostazioni realizzate durante l'attività di saldatura possono essere facilmente memorizzabili con un nome scelto dall'utente, in modo da essere richiamate velocemente sia da bordo macchina che dai controlli remoti. E' possibile quindi creare un proprio archivio personalizzato di soluzioni di saldatura per le più disparate situazioni. Il servizio tecnico di Selco dispone di una casistica in continua evoluzione, ed è in grado di fornire soluzioni ad eventuali esigenze specifiche.

All the settings made during the welding activity can be easily memorised under a name chosen by the user, allowing them to be quickly called up either on the machine or by the remote controls. It is thus possible to create one's own personalized archive of welding solutions for a wide range of situations. The Selco technical department has a continuously evolving database and is able to provide solutions for any special requirements.

Sämtliche beim Schweißen vorgenommene Einstellungen können mit benutzerdefiniertem Namen gespeichert und bei Bedarf vom Schweißgerät aus oder über Fernsteuerungen abgerufen werden. Es lässt sich also ein personalisiertes Archiv von Schweißjobs für die unterschiedlichsten Situationen erstellen. Der technische Selco Service verfügt über die aktuellsten Statistiken und bietet Lösungen für spezielle Anforderungen an.

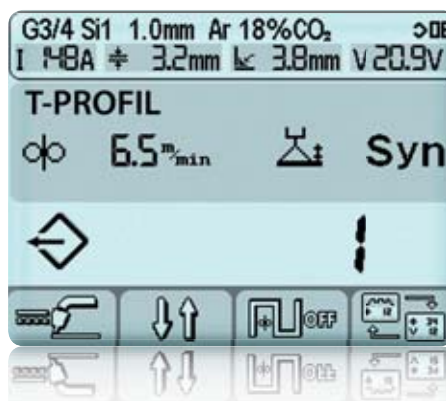
saldatura mig/mag idonea
ad ogni situazione

MIG/MAG welding suitable for any situation
in jeder Situation das richtige MIG/MAG-Schweißen



personalizzazione
dei programmi di saldatura

personalization of the welding programs
Personalisierung der Schweißprogramme



green@wave®

Genesis PMC sono **Green@Wave®** Selco, programma che identifica i generatori Selco progettati per il risparmio energetico in linea con la normativa EN61000-3-12 e per una maggiore responsabilità collettiva verso l'ambiente. Genesis PMC sono equipaggiati con tecnologia U.P.F.R. per la correzione del fattore di potenza che consente una elevatissima efficienza nell'assorbimento di corrente dalla rete, e possono essere connessi al sistema **Weld@Net** di Selco per una gestione efficiente e completa di impianti a saldatrici multiple.

Genesis PMC power sources are **Green@Wave®** units. Green@Wave is Selco's platform for energy saving according to EN61000-3-12, and for greater environmental responsibility. Genesis PMC power sources are equipped with U.P.F.R. unity power factor rectification technology for extremely high efficiency in mains current absorption. They can also be connected to Selco's **Weld@Net** system to achieve complete and efficient control of multiple welding systems.

Genesis PMC sind **Green@Wave®** Selco, das Programm der energiesparenden Selco Generatoren nach der Norm EN61000-3-12 im Zeichen einer größeren allgemeinen Umweltverantwortung. Genesis PMC sind mit U.P.F.R. Technologie zur Korrektur des Leistungsfaktors ausgestattet, die höchste Effizienz der Stromaufnahme ermöglicht, und können zwecks effizienter und kompletter Steuerung von Anlagen mit mehreren Schweißgeräten an das Selco System **Weld@Net** angeschlossen werden.



PF = 1



unità di raffreddamento WU 230/WU 232

WU 230/WU 232 cooling unit
Kühlmodul WU 230/WU 232

In abbinamento con Genesis 2200 e Genesis 2700 PMC, Selco propone la nuova unità di raffreddamento **WU 230/WU 232** equipaggiata con pompa rotativa e pressostato di controllo. La gestione dell'unità di raffreddamento viene effettuata dal generatore sulla base delle effettive necessità di raffreddamento. Le connessioni per il liquido refrigerante sono disponibili sia anteriormente che posteriormente.

Selco's new **WU 230/WU 232** rotary pump cooling unit is the ideal complement to the Genesis 2200 and Genesis 2700 PMC power sources. The WU 230/WU 232 comes with pressure switch control. The power source manages the cooling unit to suit its actual cooling requirements. Coolant connectors are available at the front and back of the unit.

In Verbindung mit Genesis 2200 und Genesis 2700 PMC bietet Selco das neue Kühlmodul **WU 230/WU 232**, ausgestattet mit einer Kreislumpumpe und mit einem Druckwächter. Die Kühlleistung des Moduls wird ständig dem effektiven Kühlbedarf angepasst. Die Kühlmittelanschlüsse sind sowohl front- als auch rückseitig verfügbar.



comunicazione can bus selco

Selco can bus communication
Selco CAN-Bus Kommunikation

Il sistema inoltre è stato progettato per essere totalmente immune da disturbi dovuti alla presenza di campi elettromagnetici al fine di trasmettere i dati presenti nel sistema in tutta sicurezza e velocità (500 Kbs) e rendere possibili l'aggiornamento/personalizzazione e la diagnostica della macchina.

The system is also designed to be fully immune to interference caused by the presence of electromagnetic fields in order to transmit the data present in the system safely and at high speed (500Kbs) and to allow the updating/personalization and diagnostic functions of the machine.

Das System ist gegen Störungen durch elektromagnetische Felder gänzlich unempfindlich und kann daher die Daten in voller Sicherheit mit einer Geschwindigkeit von 500 kbps übertragen, so dass Aktualisierungen/Personalisierungen sowie Diagnosen des Geräts problemlos möglich sind.

accessori

accessories
Zubehör

Il sistema GENESIS PMC può essere integrato con accessori che incrementano ulteriormente le potenzialità e l'efficienza del sistema, tra cui la torcia **DgMig** per la saldatura MIG e una linea completa di controlli a distanza per la regolazione e la gestione del generatore da postazione remota.

The GENESIS PMC system can be combined with accessories which further increase its capacity and efficiency, including **DgMig** torches for MIG welding and a full range of remote controls for regulation and control of the power source from a remote position.

Leistung und Effizienz des Systems GENESIS PMC können durch Zubehör um ein Weiteres gesteigert werden, zum Beispiel durch den Schweißbrenner **DgMig** für das MIG-Schweißen und die abgerundete Serie von Fernsteuerungen für die Einstellung und Verwaltung des Generators.



prestazioni

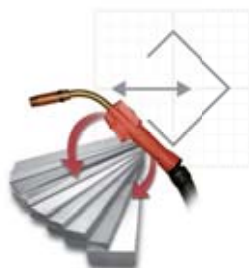
performance
Leistungen

programs

Permette la memorizzazione e la gestione di 64 programmi di saldatura personalizzabili dall'operatore.

Allows the storage and management of 64 welding programs which can be personalised by the operator.

Ermöglicht das Speichern und Verwalten von 64 Schweißprogrammen, die vom Bediener personalisiert werden können.



smart start

Questo innovativo controllo della fase di partenza garantisce inneschi sempre sicuri e la riduzione degli spruzzi di saldatura.

This innovative smart start control always guarantees reliable starts and reduced weld spatter.

Diese innovative Startfunktion garantiert sichere Zündungen und spritzerarmes Schweißen.



crater filler

Permette di regolare il valore della velocità filo durante la fase di chiusura della saldatura.

Allows regulation of the wire speed value during the weld closing phase.

Ermöglicht die Einstellung des Wertes der Drahtgeschwindigkeit während der Endkrater-Phase.



double pulse

Consente di ottenere una migliore lavorazione degli spessori sottili e una particolare estetica del cordone di saldatura.

Allows better welding of thin items and a smooth appearance of the line of welding to be obtained.

Ermöglicht eine bessere Bearbeitung dünner Werkstoffe und eine besondere Ästhetik der Schweißnaht.



mig bilevel

Permette la regolazione della velocità filo secondaria nella modalità di saldatura bilevel.

Permits adjustment of the secondary wire speed in the bilevel welding mode.

Für die Einstellung des Sekundärdrahtgeschwindigkeit in der Schweißmethode Bilevel.



wire ready

Attraverso questa speciale funzione, si ottiene la bruciatura programmata del filo (filomai incollato) e la perfetta preparazione del filo per l'innesco successivo.

Using this special function, programmed burning of the wire is obtained (wire never stuck) and perfect wire preparation for the following arc strike.

Durch diese Spezialfunktion wird ein programmierter Drahtrückbrand (kein Kleben des Drahts) erzielt und der Draht perfekt für das anschließende Zünden vorbereitet.





VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

	genesis 2200 pmc		
	mig/mag	tig	mma
	1x230V	1x230V	1x230V
	25A	20A	25A
P	6,4kVA 6,4kW	4,9kVA 4,9kW	5,6kVA 5,6kW
X% (40°C)	35% 220A 60% 190A 100% 180A	40% 220A 60% 200A 100% 190A	60% 180A 100% 170A
I₂	3-220A	3-220A	3-180A
U_o	92V	30V	65V
IP	23S		
	620x270x460mm		
	22,4kg		

genesis 2700 pmc						
	mig/mag		tig		mma	
	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
	16A	20A	10A	16A	16A	20A
P	9,1kVA 8,5kW	9,1kVA 8,7kW	7,1kVA 6,6kW	7,0kVA 6,7kW	10,0kVA 9,5kW	10,1kVA 9,7kW
X% (40°C)	45% 270A	35% 270A	50% 270A	40% 270A	40% 270A	30% 270A
	60% 250A	60% 230A	60% 260A	60% 250A	60% 250A	60% 230A
	100% 230A	100% 210A	100% 240A	100% 230A	100% 230A	100% 210A
I₂	3-270A					
U_o	92V		30V		65V	
IP	23S					
 mm (L x W x H)	620x270x460mm					
	23,7kg					

Selco Marketing Department

L'attenzione alla "ricerca e sviluppo" possono determinare variazioni nei dati riportati. - Our attention to "research & development" may lead to changes in the information given here. - Unsere Forschungs- und Entwicklungsbemühungen können Änderungen der angegebenen Daten zur Folge haben.

EN60974-1
EN60974-2
EN60974-5
EN60974-7
EN60974-10
EN61000-3-12



cod. 90.08.184 (IT-GB-DE) revA

Rivenditori / Distributori / Händler



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - selcoweld.com