



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

Ultima-Tig

Affilatrice a liquido brevettata per elettrodi in tungsteno



- Ecologica, grazie alla raccolta di particelle tossiche
- Affilatura precisa con angolo corretto
- Centatura perfetta dell'elettrodo
- Molatura fino a 8mm
- Minimo spreco di elettrodi

inelco
grinders
The way to grind

ULTIMA-TIG - affilatura di elettrodi in tungsteno di alta qualità

Ecologica e sicura

ULTIMA-TIG è un'affilatrice a liquido brevettata per elettrodi in tungsteno per saldatura TIG, con sprechi ridotti degli elettrodi. ULTIMA-TIG è costruita con un unico contenitore a perdere che raccoglie automaticamente le particelle tossiche, eliminando la necessità di sistemi di aspirazione.

Abbattimento dei costi e alta qualità

La costruzione unica di ULTIMA-TIG riduce gli sprechi dei costosi elettrodi in tungsteno e riduce il tempo necessario per l'affilatura. La regolazione dell'angolo variabile e l'esclusivo sistema di bloccaggio centrano l'elettrodo, in modo che l'affilatura avvenga nella corretta direzione longitudinale dell'elettrodo. Un angolo preciso non è importante solo per la qualità del cordone saldato, ma anche per il numero di ri-inneschi tra le affilature che viene incrementato, aumentando il ciclo di vita del tungsteno.

Affilatura a liquido

La molatura a liquido in abbinata ad una mola diamantata ad alta velocità garantisce una superficie lucida sull'area di affilatura. In aggiunta, l'affilatura a liquido velocizza il tempo di molatura e previene il surriscaldamento e il danneggiamento dell'elettrodo.

Operatività semplificata

ULTIMA-TIG è facile da usare. Si posiziona l'elettrodo nello specifico attrezzo, si regola il puntatore nell'angolo di molatura richiesto e si inserisce l'elettrodo nel sistema combinato di blocco e stick-out.

Caratteristiche

Diametro elettrodi: Ø0.8 - 4 mm

Lunghezza min.: 15 mm standard (8 mm con apposita pinza)

Angoli: 7.5° - 90° angolo di affilatura (equivalente a 15° - 180° di angolo punta)

Specifiche tecniche

Motore: 110V-50/60 Hz, 220V-50/60Hz

Potenza motore: 280W

Velocità: 6000 rpm

Velocità affilatura: 31 m/sec.

Il kit comprende:

- Affilatrice completa di telaio di supporto, disco diamantato e liquido di affilatura
- Blocco elettrodo
- Pinze per elettrodi (1.6 mm - 3.2 mm)

Accessori opzionali:

- Pinze per elettrodi di tutti i diametri da Ø 0.8 a 4.0 mm
- Pinze per elettrodi più corti fino a 8 mm

Caratteristiche principali di Ultima-Tig

- Camera di affilatura sigillata con raccoglitori di particelle tossiche a protezione dell'operatore
- La regolazione dell'angolo variabile offre miglior flessibilità
- L'affilatura a liquido previene il surriscaldamento e il danneggiamento dell'elettrodo
- L'affilatura ad alta velocità fornisce molature in tempi ridotti e una superficie regolare
- Il blocco dell'elettrodo garantisce la centratura della punta e riduce gli sprechi
- Gli sprechi ridotti degli elettrodi si traducono in un breve tempo di ritorno dell'investimento



Regolazione precisa dello stick-out dell'elettrodo.



L'angolo di affilatura di 7.5 - 90° crea una punta precisa dell'elettrodo di 15 - 180°.



La punta può essere appiattita di 1/10 mm per punto nella posizione a 90°.



Contenitore monouso sigillato per la raccolta e lo smaltimento della polvere.

"ULTIMA-TIG-S" è disponibile per affilature di elettrodi di tungsteno fino a Ø8 mm



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

inelco
grinders