



INVERTER TECHNOLOGY POWER SOURCE FOR MMA AND TIG

GENESIS 282-352

**Grande potenza e
facilita' di trasporto**

Generatori ad inverter per la saldatura sia con elettrodi rivestiti (**MMA**) che con elettrodo infusibile di Tungsteno (**TIG**) con partenza a contatto; prestazioni elevatissime, peso e dimensioni molto contenuti per il facile trasporto direttamente sul posto di lavoro.

24 kg di pura potenza a portata di mano.

Questo è stato possibile con l'utilizzo di tecnologia innovativa nello stadio di potenza (**Brevetto Europeo N° 602495**) e dei componenti più moderni ed affidabili offerti dal mercato mondiale (**microprocessore, IGBT**, e componenti **SMD**). Riduzione di peso e di ingombro con affidabilità e prestazioni a livelli di eccellenza! particolare cura ed attenzione è stata posta alle metodologie di collaudo per garantire il funzionamento in ogni condizione ambientale; le soluzioni costruttive adottate permettono una facile accessibilità alla componentistica interna. Per entrambi i generatori sono disponibili sia la **versione standard**, più semplice, con pannello frontale **FP127**, che la **versione TLE** con pannello frontale alfanumerico **FP126**, e controllo del pulsante torcia con maggiori possibilità in saldatura MMA e particolarmente studiato per saldatura TIG.

Genesis 282/352 soddisfano completamente la norma Europea **EN60974-1** (equivalente alla norma internazionale **IEC974-1**) sulla sicurezza elettrica delle saldatrici ed alla severa Norma Europea **EN50199** sulla compatibilità elettromagnetica; l'applicazione di queste normative permette la rispondenza della saldatrice alle **Direttive Comunitarie** ed assicura all'operatore la massima **sicurezza** nell'utilizzo.

Selco è un'azienda certificata **ISO9001** e dispone di una competente rete distributiva ad ulteriore conferma della qualità e servizio che Selco offre al cliente dei **Genesis 282/352** e di ogni altro prodotto di sua produzione.



**VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS**

UTILIZZO

La tecnologia ad inverter, il microprocessore e la costruzione accurata assicurano in ogni situazione operativa: **sicurezza, affidabilità ed arco di saldatura stabile e preciso.**

In tempo reale sono fornite le **misure della corrente e della tensione** di saldatura per il controllo della qualità della stessa ed, allo **spegnimento**, è memorizzata l'ultima condizione di saldatura: questo facilita la ripresa del lavoro dopo le interruzioni.

Saldatura MMA



Le funzioni di “partenza a caldo” (**Hot-Start**) ed **Arc-force** (un incremento istantaneo di corrente nei momenti di corto circuito tra elettrodo e bagno di saldatura) rendono la saldatura

più facile, più scorrevole e di migliore qualità anche con elettrodi particolarmente difficili. Se, nonostante tutto, l'elettrodo rimane incollato al pezzo da saldare la funzione **Anti-incollamento** consente di evitare danni alla pinza porta-elettrodo. Il comando a distanza **RC16** consente di regolare la corrente di saldatura fino a 20m di distanza dal generatore e ne aumenta la facilità di utilizzo in ambienti poco accessibili. La grande corrente, l'eccezionale risposta dinamica e la notevole tensione a disposizione permettono di saldare elettrodi rutilici, basici e cellulosici anche di grosse dimensioni nonché elettrodi di ghisa, alluminio ed acciaio inossidabile.

Saldatura TIG



La **partenza a contatto (LIFT)** del Genesis 282/352 è stata appositamente progettata per ridurre al minimo le inclusioni di tungsteno nel materiale da saldare ed ottenere così una qualità

del giunto saldato paragonabile alle più costose saldatrici con partenza ad alta frequenza; si riducono di molto i disturbi elettromagnetici che, in certi ambienti lavorativi, non sono tollerati. Per la saldatura **TIG** con apporto di materiale è fornibile l'indispensabile comando a distanza **RC12**.

L'arco è particolarmente stabile e permette saldature di alta precisione anche su **lamiere sottili**.



VERSIONE STANDARD: FP127 - Display digitale - Misure di tensione e corrente - Memorizzazione dello stato allo spegnimento - **MMA**: regolazioni di corrente ed arc-force, funzioni hot-start ed anti-incollamento automatico - **TIG**: regolazione di corrente.

Versione TLE

Grazie al pannello alfanumerico FP126 ed alle connessioni per torcia TIG alle funzioni della versione standard vengono a sommarsi ulteriori benefici. In **saldatura MMA** sono a disposizione in memoria i parametri ottimali di saldatura per gli elettrodi più comuni presenti sul mercato. In **saldatura TIG** ogni contatto tra elettrodo al tungsteno e pezzo da saldare, necessario per l'innesco LIFT dell'arco, avviene sempre a corrente nulla o minima con usura dell'elettrodo ed inclusioni nel bagno di saldatura trascurabili; questo dispositivo in aggiunta alla possibilità di controllare il flusso del gas e la rampa di discesa della corrente permettono di avere la massima qualità ed il minimo costo nella saldatura TIG.



VERSIONE TLE: FP126 - Display alfanumerico - Misure di tensione e corrente - Memorizzazione dello stato allo spegnimento - **MMA**: regolazioni di corrente, Hot Start ed Arc-Force, funzioni anti-incollamento automatica; valori preimpostati per gli elettrodi più comuni - **TIG**: regolazione di corrente, con il kit opzionale pulsante torcia: regolazione del tempo di discesa della corrente e del tempo di Post-gas.



Versione TLE: Si notano la connessione del pulsante torcia e l'attacco per il gas.



RC12

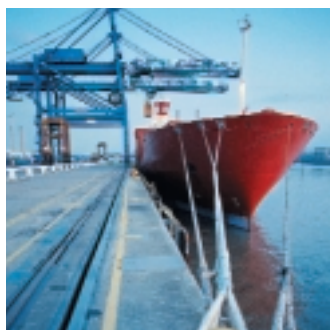


RC16

APPLICAZIONI

La leggerezza, l'ingombro molto contenuto, ed il comando a distanza RC16 permettono la saldatura ad elettrodo nei luoghi meno accessibili e rendono questi generatori ideali per:

- RIPARAZIONI E MANUTENZIONE
- CANTIERISTICA NAVALE ED EDILE
- MANUTENZIONI SPECIALI
- INDUSTRIA NUCLEARE
- IMPIANTI PETROLCHIMICI



VANTAGGI

- ✓ Basso consumo di energia elettrica rispetto i generatori tradizionali e quelli ad inverter della prima generazione.
- ✓ **La Ventilazione forzata separata** delle parti di potenza permette minori contaminazioni dalla polvere delle schede di controllo.
- ✓ Possibilità di utilizzo in condizioni ambientali severe: **circuitazione elettronica protetta dalla polvere** e grado di protezione **IP23**.
- ✓ Il **microprocessore** facilita l'impostazione dei parametri ed assicura nel tempo la **ripetibilità delle saldature** e quindi la qualità delle stesse.
- ✓ Eccellente saldatura ad elettrodo: **Hot-Start ed Arc-Force ed Anti-incollamento**.
- ✓ Disturbi elettromagnetici ridotti in saldatura TIG.
- ✓ Grande risparmio e qualità in saldatura TIG (versione TLE).
- ✓ Parametri pre-impostati in saldatura MMA (versione TLE).
- ✓ **Facilità di trasporto**, grazie al peso ridotto ed alla maniglia ergonomica e robusta.

DATI TECNICI

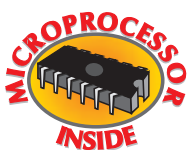
	282	352
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	3x400V-50/60 Hz	3x400V-50/60 Hz
CORRENTE PRIMARIA X=100%	11.3 A	13.1 A
CORRENTE PRIMARIA MASSIMA	15.4 A	11.3 A
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	10.0 kW	13.9 kW
FATTORE DI POTENZA	0.95	0.95
RENDIMENTO (X=100%)	0.87	0.87
CORRENTE DI SALDATURA X=50%	-	350 A
X=60%	280 A	320 A
X=100%	220 A	250 A
GAMMA DI REGOLAZIONE	6-280 A	6-350 A
TENSIONE A VUOTO	81 V	81 V
GRADO DI PROTEZIONE	IP23	IP23
CLASSE ISOLAMENTO	H	H
NORME DI COSTRUZIONE	EN60974-1;EN50199	
PESO	24 kg	24 kg
DIMENSIONI (L x P x H)	21.5x56x40.6 cm	21.5x56x40.6 cm

Nota: i dati sono a 40° C ambiente.

CODICI ARTICOLI

Genesis 282	3x400V	55.02.028
Genesis 282 TLE	3x400V	55.07.028
Genesis 352	3x400v	55.02.035
Genesis 352 TLE	3x400v	55.07.035
Comando a pedale RC12	- 5m	71.02.012
Comando a distanza RC16		71.02.016
Prolunga per RC16	- 5m	71.02.103
Prolunga per RC16	- 10m	71.02.104
Prolunga per RC16	- 20m	71.02.105
Cavo massa 35mm	- 4m	71.05.020
Pinza portaelettrodo		71.04.020
Torcia TIG 4m con pulsante		81.02.024
Torcia TIG 4m con rubinetto		81.02.008
Riduttore di pressione con flussometro		72.01.003

SELCO persegue una politica di continua ricerca e sviluppo, pertanto i dati riportati possono subire modifiche senza preavviso.



VERONA SALDATURA GAS
SALDOBERICA GAS

www.vrs-group.it