

Cutmaster® 30+

Il package portatile completo per il taglio al plasma



Cutmaster 30+ è la combinazione perfetta di potenza e portabilità per una macchina per taglio al plasma portatile. Uno schermo LCD TFT da 10,9 cm (4,3 pollici) intuitivo e funzionalità aggiornate che offrono ancora maggior controllo e flessibilità per eseguire facilmente qualsiasi taglio fino a uno spessore di 10 mm. Insieme con la torcia SL60 1Torch, la macchina forma un pacchetto completo per il taglio al plasma.

Capacità di foratura dal pieno e di taglio raccomandata: 10 mm

Capacità massima di taglio: 16 mm

Settori

- Fabbricazione industriale e generale
- Fabbricazioni leggere
- Produzione industriale
- Automotive bodies
- Hobbistica
- Macchine agricole
- HVAC
- Riparazioni e manutenzioni
- Pipeline
- Scuole di formazione

- Portatile e robusto, dotato di tre impugnature e di una struttura industriale leggera
- Il luminoso display LCD TFT da 10,9 cm (4,3 pollici) con manopola di regolazione adatta all'uso con i guanti, semplifica l'utilizzo e offre maggiore controllo e flessibilità
- Alimentazione 120-240 V monofase con rilevamento automatico della tensione che imposta l'ampereaggio massimo di uscita
- Dotato di torcia industriale SL60 1Torch con funzione 2T/4T e blocco di sicurezza del pulsante della torcia
- Passaggio dalla modalità di taglio per lamiera normale a quella per le griglie
- Rilevamento automatico della pressione dell'aria e spurgo dell'aria post-taglio per aumentare la durata delle parti di usura
- 30 A al 40% del ciclo di lavoro (120V)
20 A al 100% del ciclo di lavoro (120V)
- Parti di usura Cutmaster Black Series incluse, per una durata fino al 60% superiore
- 3 anni di garanzia sul generatore e 1 anno di garanzia su torcia e cavi



Pannello LCD TFT semplice e intuitivo

Visita **esab.com** per maggiori informazioni.

Cutmaster® 30+

Specifiche	
Uscita amperaggio	10-30 A, regolabile in continuo
Caratteristiche consigliate del motogeneratore	6,5 kW
Capacità di taglio raccomandata e di foratura dal pieno	Fino a 10 mm
Capacità massima di taglio	16 mm
Tensione a circuito aperto (OCV)	290 V
Tensione di alimentazione	120-240 V AC +/-10%, 50/60 Hz, monofase
Ciclo di lavoro nominale	30 A al 40%, 20 A al 100%
Assorbimento di corrente <i>(alla massima capacità di taglio)</i>	19 A a 230 V, 31 A a 120 V (uscita limitata)
Cavo di alimentazione con spina	3 m monofase con spina Shuko
Cavo di massa con morsetto	4 metri (13 piedi) di cavo di massa da 10 mm ² con connettore
Requisiti gas	Aria compressa
Intervallo temperatura di esercizio	Da -10 a +50 °C
Requisiti di pressione aria compressa	90-125 psi (6,2-8,6 bar) (0,62-0,86 Mpa)
Requisiti del flusso d'aria compressa	80 - 150 l/min (170 - 350 cfh)
Ciclo di lavoro della torcia SL60	100% a 30 A @ 150 l/min (350 cfh) di flusso d'aria
Torçe - per l'utilizzo con Cutmaster 30+	SL60 1Torch (in dotazione)
Classe di protezione	IP23S
Certificazioni	CE, UKCA
Dimensioni L x W x H	465 x 200 x 315 mm
Peso (compresa torcia)	11 kg

Informazioni per l'ordine	
Descrizione	Codice
Pacchetto ESAB Cutmaster 30+, 230 V monofase (spina Shuko) CE/UKCA*	0559130004
Torçe	
Torcia SL60 1Torch e cavo da 6,1 metri (20 piedi), testa a 75°	7-5204
Torcia SL60 1Torch e cavo da 15,2 metri (50 piedi), testa a 75°	7-5205

*Generatore Cutmaster 30+, torcia SL60 a 75° con cavo, cavo di massa da 3 metri (10 piedi) con morsetto, kit parti di usura, spina regionale come sopra, e air fitting da 1/4 di pollice. Cutmaster 30+ è compatibile con tutte le connessioni torcia 1Torch ATC.

Opzioni e accessori	
Descrizione	Codice
Kit guida per taglio	7-7501
Kit guida per taglio circolare	7-3291
Guida per taglio rettilineo	7-8911
Rivestimento di protezione in cuoio gialla per cavo da 7,6 m (25 piedi)	0700009088
Rivestimento di protezione in cuoio nera per cavo da 7,6 m (25 piedi)	0700009089
Carrello multiuso	7-8888
Kit filtro aria a singolo stadio	7-7507
Kit filtro aria a doppio stadio	9-9387
Tracolla	0445197880

Cutmaster® 30+

Parti di ricambio e di usura per 1Torch

Descrizione	Codice
Elettrodo a lunga durata Cutmaster Black Series	9-8214
Elettrodo, SL60	9-8215
Cartuccia iniziale, SL60	9-8213
Cappa di protezione, SL60	9-8218
Cappa di protezione, SL60, Max Life	9-8237
Corona di protezione, scriccatura, Max Life (A-D)	9-8241
Deflettore corona di protezione, Max Life (tutti)	9-8243
Corona di protezione per taglio, Max Life (20-40 A)	9-8244
Punta - Trascinamento (20 A)	9-8205
Punta - Trascinamento (30 A)	9-8206
Punta - Scriccatura "A", (40 A max), profilo: superficiale/stretto	9-8225
O-ring 1 torcia	8-3487
O-ring 2 torcia	8-3486
Guida per taglio standoff	9-8251

Guida all'utilizzo delle parti di usura per torce 1TORCH

Per operazioni di taglio manuale e scriccatura con SL60 e SL100.



TAGLIO CON CORONA DI PROTEZIONE A CONTATTO (DRAG SHIELD CUTTING)

Questo metodo facilita l'operatore nel taglio, mantenendo una distanza di standoff costante. Per lamiere di spessore superiore a 6 mm (1/4 pollice), è sufficiente trascinare la corona di protezione a contatto con il pezzo. Utilizzare il corpo della cappa di protezione (shield cup body) con la corona di protezione a contatto (drag shield cap) adatta al livello di corrente usato. Questo metodo non è consigliato per il taglio di lamiere sottili.



TAGLIO CON DISTANZIATORE STANDOFF (STANDOFF CUTTING)

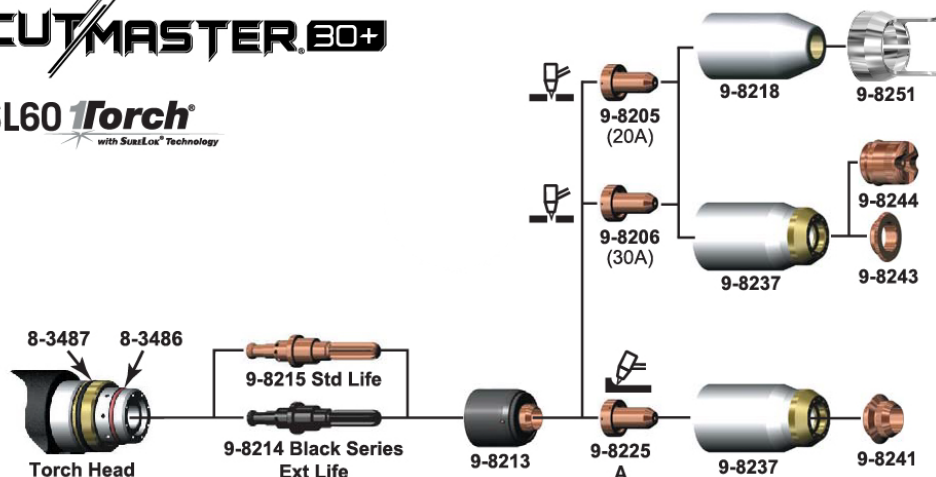
Il metodo preferito per il taglio di lamiere. Offre la massima visibilità e accessibilità. Cappa di protezione (shield cup) per taglio con distanziatore standoff, con la punta della torcia distante da 3 a 6 mm (da 1/8 a 1/4 di pollice) dal pezzo. Utilizzare il corpo della cappa di protezione insieme al deflettore per una maggiore durata delle parti di usura e una migliore resistenza al calore riflesso. Questa combinazione fornisce risultati di taglio simili a quelli con la sola cappa di protezione (shield cup).



SCRICCATURA Un metodo semplice per rimuovere il metallo che si ottiene inclinando la torcia di un angolo compreso tra 35° e 45° e utilizzando una punta per scriccatura. Mantenendo una distanza di standoff costante, questo metodo consente una penetrazione solo parziale nel pezzo, rimuovendo quindi il metallo dalla superficie. L'intensità di corrente, la velocità di avanzamento, la distanza di standoff, l'angolo di inclinazione e la dimensione della punta determinano la quantità di materiale rimosso e il profilo del solco. È possibile utilizzare il corpo della cappa di protezione con la corona di protezione per scriccatura o con il deflettore di protezione. Inoltre, è possibile utilizzare la sola cappa di protezione.

CUTMASTER® 30+

SL60 1torch®
with SusiLoc® Technology



Cutmaster® 30+

Sistemi semi-meccanizzati

Per le applicazioni di taglio rettilineo e scricatura controllate con un semplice start e stop, MechPak di ESAB fornisce tutto il necessario per consentire la configurazione e il controllo di precisione per molte applicazioni semiautomatiche. MechPak è compatibile con tutte le macchine da taglio al plasma Cutmaster dotate del comodo connettore rapido per torcia ATC.

Informazioni per l'ordine	
Descrizione	Codice
Kit MechPak da 7,6 m (25 piedi)	7-7725
Kit MechPak da 15,2 m (50 piedi)	7-7750

