

Cutmaster® 70+

Il package portatile completo per il taglio al plasma



Cutmaster 70+ è la combinazione perfetta di potenza e portabilità per una macchina per taglio al plasma portatile. Plus significa di più: abbiamo aggiunto uno schermo LCD TFT da 10,9 cm (4,3 pollici) intuitivo e funzionalità aggiornate che offrono ancora maggior controllo e flessibilità per eseguire facilmente qualsiasi foro e taglio fino a 19 mm. Insieme con la torcia SL60 1Torch, la macchina forma un pacchetto completo per il taglio al plasma.

Capacità di foratura dal pieno e di taglio raccomandata: 19 mm

Capacità massima di taglio: fino a 38 mm*

(a seconda del materiale)

Settori

- Fabbricazione industriale e generale
- Fabbricazioni leggere
- Produzione industriale
- Automotive bodies
- Hobbistica
- Macchine agricole
- HVAC
- Riparazioni e manutenzioni
- Pipeline
- Scuole di formazione

- Portatile e robusto, dotato di tre impugnature e di una struttura industriale leggera
- Il luminoso display LCD TFT da 10,9 cm (4,3 pollici) con manopola di regolazione adatta all'uso con i guanti, semplifica l'utilizzo e offre maggiore controllo e flessibilità
- Tensione di alimentazione 400 V trifase
- Dotato di torcia industriale SL60 1Torch con funzione 2T/4T, blocco di sicurezza del pulsante torcia, e pulsante a doppio tocco per risparmiare l'aria nella bombola
- Passaggio dalla modalità di taglio per lamiera normale a quella per le griglie
- Spurgo dell'aria post-taglio per aumentare la durata delle parti di usura
- 70 A al 50% del ciclo di lavoro con tensione di taglio di 150 V, 50 A al 100% del ciclo di lavoro con tensione di taglio di 150 V
- Parti di usura Cutmaster Black Series incluse, per una durata fino al 60% superiore
- 3 anni di garanzia sul generatore e 1 anno di garanzia su torcia e cavi
- Funzionalità CNC con connettore CPC a 14 pin preinstallato e voltage divider che consente:
 1. Start/Stop
 2. OK to Move
 3. Divided Arc Voltage (rapporto 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)



Pannello LCD TFT semplice e intuitivo

Visita esab.com per maggiori informazioni.

Cutmaster® 70+

Specifiche	
Uscita amperaggio	15-70 A, regolabile in continuo
Caratteristiche consigliate del motogeneratore	20 kW (o superiore)
Capacità di taglio raccomandata e di foratura dal pieno	Fino a 19 mm
Capacità massima di taglio*	38 mm
Tensione di alimentazione	400 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, trifase
Ciclo di lavoro nominale a 40 °C	70 A al 50% con tensione di taglio di 150 V
Dimensioni consigliate dell'interruttore automatico (alla massima capacità di taglio)	32 A
Assorbimento di corrente (alla massima capacità di taglio)	21 A
Cavo alimentazione	3 metri, 12 AWG 4/C o 4,0 mm ² senza spina
Cavo di massa con morsetto	3 m di cavo di massa da 10 mm ² con connettore
Requisiti gas	Aria compressa
Intervallo temperatura di esercizio	Da -10 °C a +50 °C
Requisiti di pressione aria compressa	6,2 – 8,6 bar (90 – 125 psi) (0,62 – 0,86 Mpa)
Requisiti del flusso d'aria compressa	142 – 235 l/min (300 – 500 scfh)
Ciclo di lavoro della torcia SL60	60 A al 100% con flusso d'aria di 165 l/min (350 scfh)
Torçe - per l'utilizzo con Cutmaster 70+	SL60 1Torch (in dotazione)
Classe di protezione	IP23S
Certificazioni	CE, UKCA
Dimensioni L x W x H	465 x 200 x 315 mm
Peso	16 kg

*a seconda del materiale.

Informazioni per l'ordine	
Descrizione	Codice
Pacchetto ESAB Cutmaster 70+, 400 V trifase CE/UKCA*	0559170004
Torçe	
Torcia SL60 1Torch con cavo da 6,1 metri (20 piedi), testa a 75°	7-5204
Torcia SL60 1Torch con cavo da 15,2 metri (50 piedi), testa a 75°	7-5205

*Generatore Cutmaster 70+, torcia SL60 a 75° con cavo, cavo di massa da 3 metri con morsetto, kit parti di usura, attacco aria 1/4 di pollice. Cutmaster 70+ è compatibile con tutte le connessioni torcia 1Torch ATC.

Opzioni e accessori	
Descrizione	Codice
Kit guida per taglio	7-7501
Kit guida per taglio circolare	7-3291
Guida per taglio rettilineo	7-8911
Rivestimento di protezione in cuoio gialla per cavo da 7,6 m (25 piedi)	0700009088
Rivestimento di protezione in cuoio nera per cavo da 7,6 m (25 piedi)	0700009089
Carrello multiuso	7-8888
Kit filtro aria a singolo stadio	7-7507
Kit filtro aria a doppio stadio	9-9387
Tracolla	0445197880

Cutmaster® 70+

Parti di ricambio e di usura per 1Torch

Descrizione	Codice
Elettrodo, SL60	9-8215
Elettrodo a lunga durata Cutmaster Black Series	9-8214
Cartuccia iniziale, SL60	9-8213
Cappa di protezione, SL60	9-8218
Cappa di protezione, SL60, Max Life	9-8237
Corona di protezione, scricatura, Max Life (A-D)	9-8241
Deflettore corona di protezione, Max Life (tutti)	9-8243
Punta per scricatura - formato A	9-8225
Punta per scricatura - formato B	9-8226
Punta per taglio 20 A	9-8205
Punta per taglio 30 A	9-8206
Punta per taglio 40 A	9-8207
Punta per taglio 50 A	9-8209
Punta per taglio 70 A	9-8231
Corona di protezione per taglio (40 A)	9-8244
Corona di protezione per taglio (50 A)	9-8235
Corona di protezione per taglio (70 A)	9-8236
O-ring 1 torcia	8-3487
O-ring 2 torcia	8-3486
Guida per taglio Stand Off	9-8251

Guida all'utilizzo delle parti di usura per torce 1TORCH

Per operazioni di taglio manuale e scricatura con SL60 e SL100.



TAGLIO CON CORONA DI PROTEZIONE A CONTATTO (DRAG SHIELD CUTTING)

Questo metodo facilita l'operatore nel taglio, mantenendo una distanza di standoff costante. Per lamiere di spessore superiore a 6 mm (1/4 pollice), è sufficiente trascinare la corona di protezione a contatto con il pezzo. Utilizzare il corpo della cappa di protezione (shield cap body) con la corona di protezione a contatto (drag shield cap) adatta al livello di corrente usato. Questo metodo non è consigliato per il taglio di lamiere sottili.

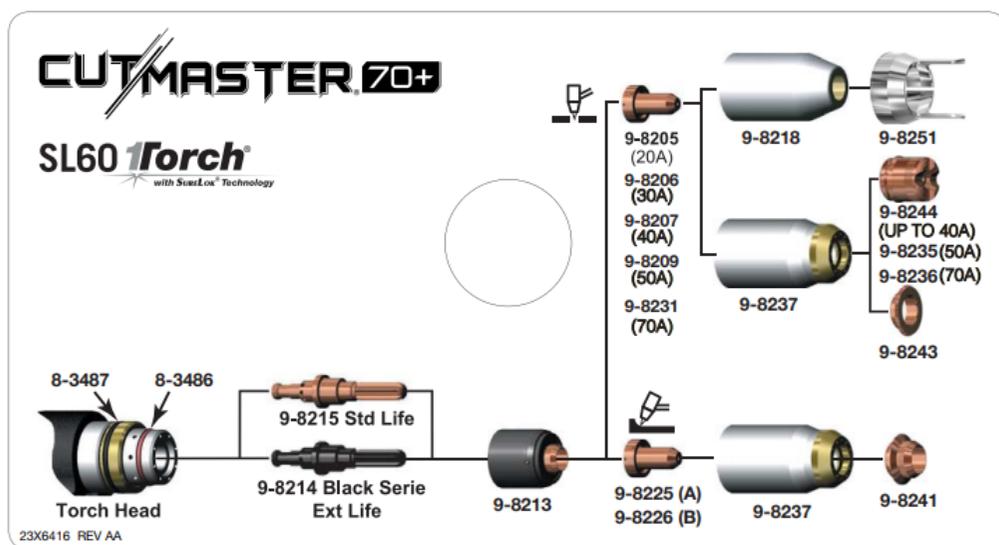


TAGLIO CON DISTANZIATORE STANDOFF (STANDOFF CUTTING)

Il metodo preferito per il taglio di lamiere. Offre la massima visibilità e accessibilità. Cappa di protezione (shield cup) per taglio con distanziatore standoff, con la punta della torcia distante da 3 a 6 mm (da 1/8 a 1/4 di pollice) dal pezzo. Utilizzare il corpo della cappa di protezione insieme al deflettore per una maggiore durata delle parti di usura e una migliore resistenza al calore riflesso. Questa combinazione fornisce risultati di taglio simili a quelli con la sola cappa di protezione (shield cup).



SCRICATURA Un metodo semplice per rimuovere il metallo che si ottiene inclinando la torcia di un angolo compreso tra 35° e 45° e utilizzando una punta per scricatura. Mantenendo una distanza di standoff costante, questo metodo consente una penetrazione solo parziale nel pezzo, rimuovendo quindi il metallo dalla superficie. L'intensità di corrente, la velocità di avanzamento, la distanza di standoff, l'angolo di inclinazione e la dimensione della punta determinano la quantità di materiale rimosso e il profilo del solco. È possibile utilizzare il corpo della cappa di protezione con la corona di protezione per scricatura o con il deflettore di protezione. Inoltre, è possibile utilizzare la sola cappa di protezione.



Cutmaster® 70+

Sistemi semi-meccanizzati

Per le applicazioni di taglio rettilineo e scricatura controllate con un semplice start e stop, MechPak di ESAB fornisce tutto il necessario per consentire la configurazione e il controllo di precisione per molte applicazioni semiautomatiche. MechPak è compatibile con tutte le macchine da taglio al plasma Cutmaster dotate del comodo connettore rapido per torcia ATC.

Informazioni per l'ordine	
Descrizione	Codice
Kit MechPak da 7,6 metri (25 piedi)	7-7725
Kit MechPak da 15,2 metri (50 piedi)	7-7750

