# INVERTER TYPE PLASMA CUTTING MACHINE

## GENESIS 90

### Potenza, leggerezza ed ingombro ridottissimo!

Il nuovo generatore portatile per il taglio al plasma della serie Genesis della Selco, si presenta con un design innovativo e moderno. Sfruttando il principio dell'inverter risonante è stato possibile ottenere un generatore per il taglio al plasma capace di tagli di qualità fino a 30 mm su acciaio al carbonio. Il consumo di corrente elettrica ed aria compressa sono limitati e rendono questo generatore, un utile strumento di taglio per manutenzione, lavori in sito ed in officina; è più versatile, più semplice, più veloce e più pratico da usare dei convenzionali attrezzi meccanici e del cannello ossiacetilenico.
L' innovativa tecnologia e la particolare cura costruttiva, hanno permesso **la riduzione del peso ( 25 Kg )** e **degli ingombri**, senza penalizzare l'affidabilità delle prestazioni.
Un innovativo pannello di controllo fornisce misurazioni digitali dei parametri di taglio, assicurando qualità e ripetitività del processo. Il manico ergonomico permette il facile trasporto del generatore che risulta essere il più potente della sua categoria di peso.
Genesis 90 soddisfa completamente le norme Europee **IEC974-1, EN50192, ed EN50078** sulla sicurezza elettrica e la severa Norma Europea **EN50199** sulla compatibilità elettromagnetica; l'applicazione di queste normative permette la rispondenza alle **Direttive Comunitarie** ed assicura all'operatore la massima **sicurezza** nell'utilizzo.
Selco è un'azienda certificata **ISO9001** e dispone di una competente rete distributiva ad ulteriore conferma della qualità di prodotto e servizio che i nostri clienti possono incontrare.

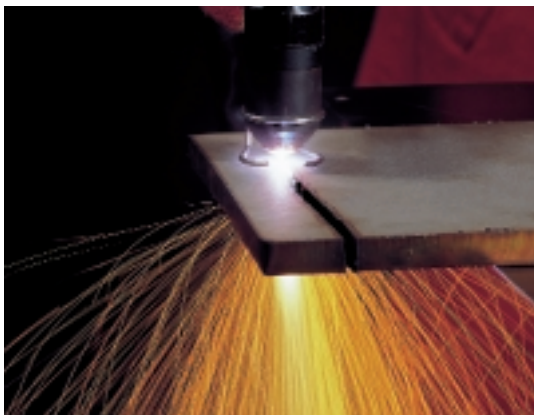
VRS GROUP

# UTILIZZO

**Tecnologia ad inverter** e costruzione accurata assicurano in ogni situazione operativa: **sicurezza, affidabilità ed arco di taglio stabile e preciso.**
Nel caso di utilizzo oltre i parametri nominali una **protezione termica** e una **protezione sulla tensione di rete,** proteggono i componenti interni da malfunzionamenti.
Sono presenti inoltre **due allarmi**, uno che toglie la tensione in uscita quando la torcia non è completamente assemblata, ed un'altro che proibisce il funzionamento con pressione dell'aria compressa non corretta.
La corretta impostazione del flusso di aria per l'arco di taglio è facilmente ottenuta agendo sul pulsante di test gas e sul flussometro in dotazione e con l'ausilio del manometro digitale.

*Il pannello comandi dimostra l'estrema semplicità di utilizzo del Genesis 90.*

## Taglio al plasma



Il taglio al plasma è un processo nel quale un **arco elettrico, con utilizzo di aria compressa,** è costretto a passare attraverso un ugello dall'elettrodo al pezzo da lavorare.
Anche se il processo sembra complesso, l'implementazione è estremamente semplice ed il risultato è **uno strumento di taglio per metalli più versatile, semplice e sicuro rispetto al taglio ossiacetilenico e ai convenzionali attrezzi meccanici.**

# VANTAGGI

- ✔ Basso consumo di energia elettrica: richiesti **solo 12 kW.**
- ✔ Tecnologia inverter, elevato rendimento e assorbimento energetico proporzionale alla corrente di taglio.
- ✔ Possibilità di utilizzo in condizioni ambientali severe: circuitazione elettronica protetta dalla polvere e grado di protezione **IP23.**
- ✔ Possibilità di tagliare 30 mm di acciaio dolce **solamente con energia elettrica ed aria compressa.**
- ✔ **Parti esterne in policarbonato anti-urto.**
- ✔ Grande facilità di trasporto: **25 Kg** di peso, **maniglia** per trasporto a mano.
- ✔ **Estrema semplicità** nelle regolazioni, grazie al pannello frontale digitale.
- ✔ Parametri controllati 10.000 volte al secondo dal **microprocessore.**
- ✔ Lettura **digitale** della pressione dell'aria, della impostazione della corrente di taglio e misura della tensione e della corrente reali di taglio.
- ✔ Possibilità di effetturare tagli su strutture a griglia ed irregolari.

## Genesis 90 predisposto per l'utilizzo

*Interruttore di accensione, manometro e collegamenti elettrici e dell'aria compressa.*

# APPLICAZIONI

- **CARPENTERIA LEGGERA E PESANTE**
- **EDILIZIA**
- **CHIMICO ALIMENTARE**
- **FABBRI**
- **MANUTENZIONE**
- **TRASPORTI**

**Carpenteria:** lamiere di vario spessore...

**Edilizia:** lamiere ondulate, strutture portanti in acciaio, profilati...

**Industria chimico alimentare:** lamiere di piccolo spessore, condotti, serbatoi...

**Fabbri:** lavorazioni in officina e in opera...

**Industria dei trasporti:** lavorazioni su camion, treni, aerei, containers...

## ACCIAIO AL CARBONIO

| Spessore (mm) | Corrente (A) | Velocità (mm/min) |
|---|---|---|
| 1 | 30 | 3400 |
| 3 | 30 | 950 |
| 6 | 30 | 450 |
| 1 | 60 | 12000 |
| 3 | 60 | 3300 |
| 6 | 60 | 1550 * |
| 10 | 60 | 850 |
| 15 | 60 | 500 |
| 1 | 90 | 20000 |
| 3 | 90 | 6300 |
| 6 | 90 | 3200 |
| 10 | 90 | 1500 |
| 15 | 90 | 900 |
| 20 | 90 | 650 * |
| 25 | 90 | 400 * |
| 30 | 90 | 250 * |
| 35 | 90 | 160 |

## ACCIAIO INOX

| Spessore (mm) | Corrente (A) | Velocità (mm/min) |
|---|---|---|
| 1 | 30 | 2500 |
| 3 | 30 | 500 |
| 1 | 60 | 14000 |
| 3 | 60 | 3200 |
| 6 | 60 | 1200 * |
| 10 | 60 | 900 |
| 15 | 60 | 400 |
| 1 | 90 | 21000 |
| 3 | 90 | 7200 |
| 6 | 90 | 3200 |
| 10 | 90 | 1400 |
| 15 | 90 | 900 |
| 20 | 90 | 400 * |
| 25 | 90 | 250 * |
| 30 | 90 | 200 |

## ALLUMINIO

| Spessore (mm) | Corrente (A) | Velocità (mm/min) |
|---|---|---|
| 1 | 30 | 5700 |
| 3 | 30 | 1000 |
| 1 | 60 | 15000 |
| 3 | 60 | 5200 |
| 6.5 | 60 | 2300 * |
| 10 | 60 | 1200 |
| 15 | 60 | 650 |
| 1 | 90 | 20000 |
| 3 | 90 | 8400 |
| 6.5 | 90 | 4500 |
| 10 | 90 | 2200 |
| 15 | 90 | 1400 |
| 20 | 90 | 900 * |
| 25 | 90 | 500 * |
| 30 | 90 | 250 |

*** Taglio di alta qualità**

## GENESIS 90

| | | |
|---|---|---|
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE | | 3X400 V 50/60 Hz |
| FUSIBILE RITARDATO | | 16 A |
| POTENZA NOMINALE | | 12.0 kW |
| CORRENTE DI TAGLIO | X=60% | 90 A |
| | X=100% | 70 A |
| TENSIONE DI TAGLIO | X=60% | 136 V |
| TENSIONE A VUOTO | | 260 V |
| CORRENTE DI ARCO PILOTA | | 22 A |
| PRESSIONE DI LAVORO | | 5 bar |
| PORTATA | | 180 l/min |
| GRADO DI PROTEZIONE | | IP 23 |
| CLASSE DI ISOLAMENTO | | H |
| NORME DI COSTRUZIONE | | IEC974-1; EN50199 |
| | | EN50078; EN50192 |
| DIMENSIONE (L X P X H) | | 215x604x407 mm |
| PESO GENERATORE | | 25 kg |

## CODICI ARTICOLI

| | |
|---|---|
| GENESIS 90 - 3X400V | 56.01.090 |
| TORCIA PLASMA A90 6 m | 81.20.018 |
| KIT PER TORCIA | 73.10.023 |
| CAVO MASSA 25 mm 4 m | 71.05.016 |

VRS GROUP

selco®
FLASH OF GENIUS

**SELCO s.r.l.** - Via Palladio, 19 - 35010 ONARA di TOMBOLO (PADOVA) ITALY
Tel. + 39 049 9413111 - Fax + 39 049 9413311
http://www.selco.it • **E-mail: selco@selco.it**

SELCO 90.07.006