URANOS NX 4000 AC/DC

Impianto per saldatura ad arco elettrico TIG AC e TIG DC a tecnologia inverter. Alimentazione trifase.

HIGHLIGHTS

- Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- Saldatura in TIG AC e DC con 7 processi speciali by Böhler Welding.
- Fino a 240 job personali di saldatura.

IMPIANTO	
Generatore	URANOS NX 4000 AC/DC
Gruppo di raffreddamento	WU 3000
Carrello portageneratore	GT 500 / GT 700
Torcia - Acqua	ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

TECNOLOGIE DI SALDATURA	
Processi TIG AC	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc *by Böhler Welding*
Processi TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc *by Böhler Welding*
MMA	✓
Memorizzazione job	240
Funzioni TIG principali	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 4000 AC/DC

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	
Tecnologia generatore	Inverter greenWave® *by Böhler Welding*
Comunicazione	CANBUS digitale 500 Kbs
Aggiornamento software	Programma dedicato *by Böhler Welding*
Funzione Calibrazione	Integrata
Pannello comandi	Display grafico 3.5” colori
Lettura parametri A/V	Digitale

DATI TECNICI			
URANOS NX	**4000 AC/DC**		
Dimensioni	690x290x510mm	**Fusibile in linea**	25/40 A
Peso	35.4kg	**Tensione a vuoto**	73Vdc
Alimentazione (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	**Grado di Protezione IP**	IP23S
Potenza Max Assorbita	14.0/13.8 kVA	**Classe di Isolamento**	H
Corrente Max Assorbita	20.1/33.4 A	**Cavo di alimentazione**	4x4 mm^2 - 5 m
Rendimento	83%	**cosφ**	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	**Corrente di saldatura**	3-400 A
Fattore di utilizzo TIG - 40 °C	40% - 400A 60% - 360A 100% - 330A	**Fattore di utilizzo TIG - 25 °C**	80% - 400A 100% - 370A
WU	**WU 3000**		
Dimensioni	705x305x250 mm	**Potenza**	1.4 kW
Peso	13.0 kg	**Liquido raffreddamento**	5.5 l
Alimentazione	360 Vdc	**Grado di protezione IP**	IP23S
Torce - Acqua	**ST 4500 (tutte le versioni)**		
Fattore di utilizzo (AC)	100% 290A		
Diametro	0.5÷4.0 mm		
Lunghezza cavo	4-8 m		