

URANOS NX 5000 AC/DC

Impianto per saldatura ad arco elettrico TIG AC e TIG DC a tecnologia inverter. Alimentazione trifase.



HIGHLIGHTS

- » Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- » Saldatura in TIG AC e DC con 7 processi speciali by Böhler Welding.
- » Fino a 240 job personali di saldatura.



IMPIANTO	
Generatore	URANOS NX 5000 AC/DC
Gruppo di raffreddamento	WU 3000
Carrello portageneratore	GT 500 / GT 700
Torcia - Acqua	ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)
TECNOLOGIE DI SALDATURA	
Processi TIG AC	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc by Böhler Welding
Processi TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Memorizzazione job	240
Funzioni TIG principali	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 5000 AC/DC

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	
Tecnologia generatore	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicazione	CANBUS digitale 500 Kbs
Aggiornamento software	Programma dedicato by Böhler Welding
Funzione Calibrazione	Integrata
Pannello comandi	Display grafico 3.5" colori
Lettura parametri A/V	Digitale

DATI TECNICI			
URANOS NX	5000 AC/DC		
Dimensioni	690x290x510mm	Fusibile in linea	30/40 A
Peso	37.3kg	Tensione a vuoto	73Vdc
Alimentazione (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Grado di Protezione IP	IP23S
Potenza Max Assorbita	19.4/19.8 kVA	Classe di Isolamento	H
Corrente Max Assorbita	27.3/48.0 A	Cavo di alimentazione	4x6 mm ² - 5 m
Rendimento	85%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Corrente di saldatura	3-500 A
Fattore di utilizzo TIG - 40 °C	35% - 500A 60% - 450A 100% - 400A	Fattore di utilizzo TIG - 25 °C	70% - 500A 100% - 430A
WU	WU 3000		
Dimensioni	705x305x250 mm	Potenza	1.4 kW
Peso	13.0 kg	Liquido raffreddamento	5.5 l
Alimentazione	360 Vdc	Grado di protezione IP	IP23S
Torçe - Acqua	ST 4500 (tutte le versioni)		
Fattore di utilizzo (AC)	100% 290A		
Diametro	0.5+4.0 mm		
Lunghezza cavo	4-8 m		