



GAMMA SPRINTERS

SALDATRICI MMA
SPRINTER 160 & 180



www.lincolnelectric.it

LINCOLN[®]
ELECTRIC



Processi

- DC MMA
- DC Lift TIG

Applicazioni

- Carpenteria metallica leggera
- Riparazione e manutenzione
- Strutture leggere in acciaio
- Lavori di riparazione sul campo
- Riparazione Pipeline
- Aziende agricole
- Cantieri Navali

Prodotti

- SPRINTER 160S
K14436-1
- SPRINTER 160S PACK
K14436-1-P
- SPRINTER 180S
K14437-1
- SPRINTER 180S PACK
K14437-1-P

INGRESSO



USCITA



PORTATILE, VERSATILE, POTENTE

La SPRINTER S è una saldatrice ad elettrodo e molto di più.

Dimensioni compatte ma molto potente. Con un peso inferiore a 9 kg, è leggera e portatile e l'uscita da 180 A consente di saldare tutti i tipi di elettrodo (fino a 4,0 mm), compresi 7018 e 6010. Sprinter S è più di una saldatrice MMA, combina una saldatura ad elettrodo molto performante con la modalità TIG DC LIFT e la doppia tensione di alimentazione (120V/230V). Un semplice display consente di selezionare rapidamente le impostazioni di saldatura, con la possibilità di iniziare qualsiasi lavoro ovunque, sia che si tratti di lavori di manutenzione, lavori di carpenteria metallica o altro.

INIZIA A SALDARE IN MODO RAPIDO E SEMPLICE SU QUALSIASI LAVORO, OVUNQUE



VANTAGGI DEL PRODOTTO

DOPPIA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE - 120 V e 230 V, che consente di collegarsi a qualsiasi alimentazione comune.

VERSIONE PRONTA ALL'USO - Disponibile anche in versione Pack con valigetta resistente e maniglia telescopica, generatore, cavi di saldatura, guanti da saldatura e piccola confezione di elettrodi.

HOT START – Si tratta di un aumento temporaneo della corrente di saldatura iniziale, per favorire l'innesco dell'arco in modo rapido e affidabile.

ARC FORCE contribuisce ad aumentare la penetrazione per evitare che gli elettrodi si incollino.

CAPACITÀ MULTI-PROCESSO - Salda elettrodo DC e DC Lift TIG.

LEGGERO E PORTATILE - Con un peso inferiore a 9 kg, questa saldatrice è facile da trasportare grazie all'impugnatura ergonomica o con tracolla.

DUE MODALITÀ ELETTRODO - Le modalità di saldatura dedicate a E6010 e E7018 consentono una maggiore versatilità di saldatura e prestazioni superiori.

PFC - Resistente alle fluttuazioni di potenza, anche quando si lavora su cavi di prolunga lunghi fino a 100 m, senza compromettere la capacità e la qualità della saldatura.

ELEMENTI CHIAVE

1. Maniglia per il trasporto (tracolla inclusa)
2. Display a 7 segmenti
3. Scelta del tipo di saldatura
4. Indicatore di surriscaldamento termico
5. VRD - Indicatore di riduzione della tensione
6. Pulsante di selezione delle funzioni
7. Manopola di regolazione dell'ampereaggio e la selezione delle funzioni
8. Connettori di uscita robusti
9. Presa per il comando a distanza



OPZIONE ADVANCED



Modalità elettrodo per CrispArc su elettrodi cellulosici come 6010/6011/6013.



Indicatore di tensione di uscita ridotta.



Modalità elettrodo Soft Arc su elettrodi come il 7018.



TIG Lift modalità per la saldatura TIG con sollevamento della torcia durante innesco dell'arco.

INTERFACCIA UTENTE INNOVATIVA

- A. Ampereaggio
- B. Processo di saldatura
- C. Indicatori VRD/temperatura
- D. Pulsante di selezione delle funzioni



CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

SPRINTER 160S/ 180S

MODELLO BASE

- Generatore
- Tracolla

K14436-1 SPRINTER 160S

K14437-1 SPRINTER 180S

Ingresso



Uscita



Cellulosico



VERSIONE READY PACK

SPRINTER 160S/ 180S

- Generatore
- Tracolla
- Valigia resistente, leggera con maniglia telescopica
- 14 elettrodi OMNIA® 46 2,5 mm
- Guanti per saldatura
- Cavo da 3 m con pinza portaelettrodo (25mm²)
- Cavo di massa con morsetto 3 m (25 mm²)

K14436-1-P SPRINTER 160S

K14437-1-P SPRINTER 180S



ACCESSORI



VALIGIA

valigia resistente all'acqua, con serratura e maniglia telescopica, che offre ampio spazio per riporre lo SPRINTER S e gli accessori di saldatura.

K14449-1



COMANDO A DISTANZA

K10095-1-15M



KIT CAVI MMA

Kit 35C50

W000011139



BOX PARTI SOGGETTE A USURA

WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536



TORCE TIG RAFFREDDATE AD ARIA

WTT2 17V

W10529-17-4V

SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione	Codice	Tensione Alimentazione	Corrente di fattore di servizio/ Ciclo di lavoro (230Vac - MMA)*	Intervallo uscita (230Vac)*		Fusibile (A)	Tensione a vuoto (OCV)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione/ isolamento	Peso netto (kg)
				TIG	MMA					
SPRINTER 160S	K14436-1	120/230V 1Ph/50Hz +/-15%	160A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Media OCV-65v Picco OCV-95V VRD OCV (picco) -14V	162x305x438	IP23S/H	8,4
SPRINTER 160S PACK	K14436-1-P		160A@45%	10-180A DC	20-160A					
SPRINTER 180S	K14437-1		180A@35%	10-200A DC	20-180A					
SPRINTER 180S PACK	K14437-1-P		180A@35%	10-200A DC	20-180A					

* per 120Vac, vedere il manuale dell'operatore separato.



POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.it

