

Rustler EM PRO Compact

Saldatrice MIG e MMA a inverter progettata nei minimi dettagli



Rustler EM 350C / 350Cw PRO Pulse

Settori

- Carpenteria industriale e generale
- Fabbricazione di strutture in acciaio
- Costruzioni in acciaio
- Centri servizi
- Riparazioni e manutenzioni
- Macchinari agricoli

Le saldatrici a inverter Rustler MIG PRO Compact sono la soluzione ideale per le sfide di saldatura più comuni. Dotate della più moderna tecnologia ad inverter, combinano bassi consumi energetici con prestazioni in saldatura ottimizzate.

Con Rustler è possibile saldare i materiali base più comuni attraverso programmi ad arco ottimizzati per acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio, fili animati e brasatura. Il trascinamento del filo avviene in modo fluido per mezzo di un meccanismo 4WD robusto e affidabile. Il modello sinergico consente di impostare lo spessore del materiale in modo da ottenere parametri di saldatura perfettamente bilanciati, affinché anche i saldatori meno esperti possano realizzare saldature ottimali.

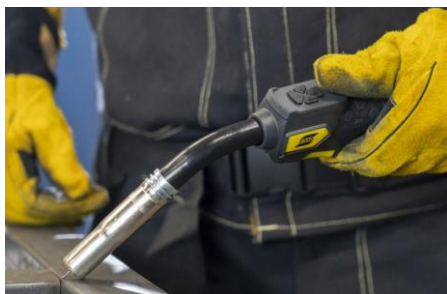
Il pratico alloggiamento è provvisto di un sistema versatile per riporre e conservare attrezzi e accessori, a seconda delle esigenze. La finestra di ispezione, il vano con illuminazione interna, il porta-torcia e il sistema di gestione dei cavi consentono un ambiente di lavoro confortevole ed efficiente.

- Corrente in uscita e ciclo di lavoro elevati per una maggiore produttività
- Il pannello intuitivo con accesso diretto alle impostazioni dei Job riduce i tempi di regolazione
- Robusto alloggiamento con contenitore versatile per riporre accessori, fa della saldatrice una workstation facile da spostare
- Finestra di ispezione e luce nel vano per una migliore visibilità e minori tempi di inattività
- Caratteristiche d'arco eccellenti, ottimizzate per la maggior parte dei materiali di base comuni, che si traducono in minori rilavorazioni post-saldatura
- Avanzato meccanismo di trascinamento filo 4WD (Ø38mm) per prestazioni stabili e lunga durata dei ricambi
- La modalità di saldatura MMA integrata offre flessibilità per saldare diversi tipi di materiali base
- Modalità MIG Pulsata disponibile per modelli specifici

Visita **esab.com** per maggiori informazioni.



Innovativo meccanismo di trascinamento filo



Torcia MIG Exeor con comando a distanza



Nella parte superiore, cassetta attrezzi opzionale per gli accessori

Rustler EM PRO Compact



Specifiche

Modello	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Synergic/Pulse	Rustler EM 350Cw PRO Synergic/Pulse (raffredd. acqua)
Tensione di alimentazione	400 V $\pm$ 15%, 3 Φ , 50/60 Hz			
Corrente primaria I _{MAX}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	20 A
Corrente primaria I _{eff}	9 A	13 A	13 A	13 A
Consumo di potenza nello stato inattivo	< 30 W	< 30 W	< 30 W	< 40 W
Cavo di alimentazione	4x2,5mm ² , 4m	4x2,5mm ² , 4m	4x2,5mm ² , 4m	4x2,5mm ² , 4m
Spina di alimentazione	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
kVA nominale	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Motogeneratore consigliato	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Uscita in saldatura MIG/MAG Ciclo di lavoro 40%	280 A / 28 V	350 A / 31,5 V	350 A / 31,5 V	350 A / 31,5 V
Gamma di corrente, MIG/MAG	40-280 A	30-350 A	30-350 A	30-350 A
Gamma di tensione, MIG/MAG	16-28 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V
Tensione a circuito aperto, MIG/MAG	65,0 VDC	71,0 VDC	71,0 VDC	71,0 VDC
Uscita in saldatura MMA Ciclo di lavoro 40%	250 A / 30 V	320 A / 32,8 V	320 A / 32,8 V	320 A / 32,8 V
Gamma di corrente, MMA	20-250 A	20-320 A	20-320 A	20-320 A
Gamma di tensione, MMA	20,8-30 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V
Tensione a circuito aperto, MMA	63,0 VDC	66,6 VDC	66,6 VDC	66,6 VDC
Fattore di potenza alla massima corrente	0,9	0,9	0,9	0,8
Efficienza alla massima corrente	90%	89%	89%	85%
Gamma velocità trascinamento filo	1,5 - 22 m/min			
Spessore massimo lamiera	Acciaio al carbonio: 0,6 – 13 mm Alluminio: 1,2 – 10 mm Acciaio inossidabile: 1,0 – 10 mm			
Gamma diametro filo: Acciaio al carbonio Acciaio inossidabile Alluminio Filo animato	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm			
Dimensioni bobina di filo	200 mm e 300 mm			
Approvazioni	CE / UKCA			
Classe di protezione	IP23			
Temperatura di esercizio	Da -10 a +40 °C (da +14 a +104 °F)			
Dimensioni del generatore	977x487x800mm	977x487x800mm	977x487x800mm	977x487x1230mm
Peso del generatore	54 kg	57,5 kg	61 kg	80 kg
Potenza di raffreddamento	1 kW			
Volume di raffreddamento	1,8 l			
Flusso massimo	1,9 l/min			
Pressione massima	4,5 bar			

Rustler EM PRO Compact



Informazioni per l'ordine

Descrizione	Generatore	Generatore + Cassetta attrezzi + Torcia
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO Synergic Pulse	0448350995	0448350885
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	0448350884
Rustler EM 350Cw PRO Synergic Pulse	0448350996	0448350886

La fornitura include: generatore con cavo di alimentazione da 4 m, spina trifase da 16 A/32 A, cavo di massa da 3 m, tubo gas da 4 m con connettore rapido, rulli di trascinamento per filo da 0,9 /1,0 e 1,2 mm. Il package 280C/350C include la torcia Exeor PSF 315 R4, 4 m; 350Cw include la torcia Exeor PSF420w R4, 4 m.

Opzioni e accessori

Descrizione	Codice
Torcia Exeor MIG 315 R4, 3 m	0700026150
Torcia Exeor MIG 315 R4, 4 m	0700026151
Torcia Exeor MIG 315 R4, 5 m	0700026152
Torcia Exeor PSF 420w R4, 3 m	0700026186
Torcia Exeor PSF 420w R4 4 m	0700026187
Torcia Exeor PSF 420w R4, 5 m	0700026188
Kit pinza portaelettrodo, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Kit pinza portaelettrodo, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Kit cavo di massa, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700006903
Kit cavo di massa, 50 mm ² , OKC 50, 5 m	0700006893
Cassetta attrezzi nella parte superiore	0448156880
Copertura protettiva per interfaccia utente	0448157880
KIT riscaldatore CO2	0700401024
Tubo flessibile gas con connettore rapido, 4 m	0349312105
Kit di estensione tubo	0448479880
Connettore rapido Marathon Pac	F102440880
Liquido refrigerante 10 l.	0465720002

Parti soggette ad usura - Exeor

Descrizione	Codice
Adattatore punta M6 (40,6 mm)	0366394001
Adattatore punta M8 Cu (31,6 mm)	0460819001
Adattatore punta M8 Ottone (31,6 mm)	0700025851
Ugello gas Standard (Ø 16 mm) PSF 315/420w	0458464882
Ugello gas Conico (Ø 14 mm) PSF 315/420w	0458465882
Ugello gas Dritto (Ø 19 mm) PSF 315/420w	0458470882
Guaina guidafile in acciaio 1,0 – 1,2, rosso, 5 m	0700025801
Guaina guidafile in acciaio HD 0,9 – 1,2, rosso, 5 m	0700025824
Guaina guidafile PTFE 1,0 – 1,2, rosso, 5 m	0700025812
Guaina guidafile PA/Bronzo 1,2 - 1,6, antracite, 5 m	0700025821
Modulo Exeor R4	0700026118

Rustler EM PRO Compact



Parti soggette a usura

Descrizione	Scanalatura / Lato 1	Scanalatura / Lato 2	Codice
Rullo trainafile con scanalatura a V per filo Fe/SS/animato			
Rullo trainafile con scanalatura a V	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Rullo trainafile con scanalatura a V	0,8 mm	0,9/1,0 mm	0445850002
Rullo trainafile con scanalatura a V	0,9/1,0 mm	0,9/1,0 mm	0445850003
Rullo trainafile con scanalatura a V*	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Rullo trainafile con scanalatura a V	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Rullo trainafile con scanalatura a V per filo animato			
Rullo trainafile con scanalatura a V-K	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Rullo trainafile con scanalatura a V-K	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Rullo trainafile con scanalatura a V-K	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Rullo trainafile con scanalatura a U per filo in alluminio			
Rullo trainafile con scanalatura a U	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Rullo trainafile con scanalatura a U	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Rullo trainafile con scanalatura a U	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Guidafile	Ugello ingresso	Ugello intermedio	Ugello uscita
Guidafile di uscita per Fe/SS/C 0,6-1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Guidafile di uscita per Al 0,8-1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Per l'elenco completo delle parti di ricambio e di usura, consultare il manuale fornito separatamente.

* Incluso nella consegna.

Funzione	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic	Rustler PRO Pulse
Saldatura MIG manuale	x	x	x
Saldatura MIG sinergica		x	x
MIG pulsato			x
Saldatura a punti	x	x	x
Modalità MMA	x	x	x
2T/4T	x	x	x
Induttanza	x	x	x
Pre-flusso	x	x	x
Creep Start	x	x	x
Burn-back	x	x	x
Riempimento cratere (crater fill)	x	x	x
Post-flusso	x	x	x
Fix Quick Jobs	x	x	x
Visualizzazione WFS, amperaggio o spessore		x	x
Avviamento a caldo			x



ESAB / esab.com

