

Renegade ET 300i / ET 300iP

La portabilità è importante.
Ma lo è anche la potenza.



Le Renegade TIG sono macchine per saldatura TIG ad alta frequenza (HF) e MMA/elettrodo rivestito basate su inverter con un eccellente rapporto peso-potenza. Il formato compatto ne agevola il trasporto presso qualsiasi cantiere. Un elevato ciclo di lavoro e la capacità di operare con lunghi cavi di alimentazione e di saldatura, rendono questa macchina una saldatrice di livello superiore per applicazioni sia in officina che all'esterno.

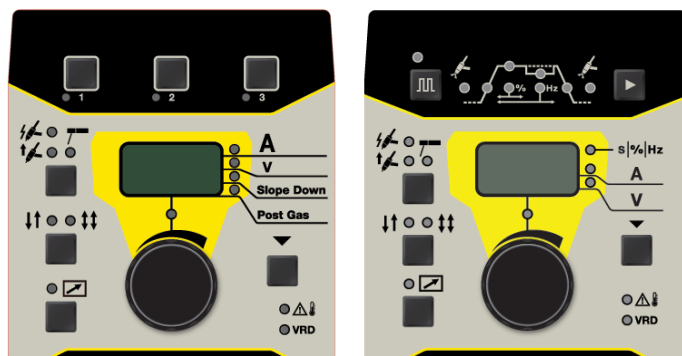
La macchina è equipaggiata di un sensore automatico della tensione di ingresso e può funzionare con qualsiasi tensione compresa tra 208 V e 528 V in trifase.

- Eccellente rapporto peso-potenza in un formato estremamente compatto. Involucro in materiale composito resistente per la massima durata anche negli ambienti più difficili.
- Progettato per le condizioni più estreme, come temperature ambiente fino a + 55 °C.
- Massima tolleranza per la tensione di ingresso e capacità di funzionare in monofase e trifase con cavi lunghi fino a 100 metri.
- Possibilità di essere alimentata a 230 V in monofase.
- La rapidità di impostazione del pannello aumentano la precisione e riducono i tempi di fermo.
- Disponibile in versione non pulsata e in versione pulsata per applicazioni con lamiere sottili.
- Sistema modulare con collegamento all'unità di raffreddamento ad acqua senza utilizzo di utensili.

Per maggiori informazioni, visitate esab.com.

Settori

- Cantieri navali e offshore
- Costruzioni civili
- Tubazioni
- Riparazione e manutenzione
- Carpenteria pesante
- Fabbricazione industriale e generale
- Settore minerario



ET 300i

ET 300iP

Quando scegli una saldatrice top di gamma, desideri i materiali d'apporto ESAB con la miglior performance.
Scopri di più su esab.com/fillermetals

Specifiche	
Tensione alimentazione monofase	230 V CA +/- 10%, 50/60 Hz
Tensione alimentazione trifase	230 - 480 V CA +/- 10%, 50/60 Hz
Fusibile (ritardato)	16 A a 400 V
Modalità di risparmio energetico	88 W a 400 V
Corrente massima in uscita	300 A
Fattore di potenza a corrente massima	0,96
Efficienza a corrente massima per TIG/MMA	88%/84%
Tensione a circuito aperto con/senza VRD	33 V/48 V
Uscita saldatura TIG 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	300 A/22,0 V 250 A/20,0 V 200 A/18,0 V
Uscita saldatura MMA 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	300 A/32,0 V 250 A/30,0 V 200 A/28,0 V
Intervallo corrente	5 - 300 A (TIG e MMA)
Approvazioni	CE
Classe di applicazione	S
Classe di protezione	IP23
Cavo di alimentazione	3 m, 4 x 2,5 mm ² (4 x 4 mm ² con 230 V)
Spina di alimentazione	CEE 16 A
Dimensioni, Lungh. x Largh. x Alt.	460 x 200 x 320 mm
Peso senza/con unità di raffreddamento	16,9 kg/26,9 kg

Informazioni per l'ordinazione	
Renegade ET 300i incl. spina e cavo di alimentazione 3 m	0445100900
Renegade ET 300iP incl. spina e cavo di alimentazione 3 m	0445100920

Informazioni per l'ordinazione	
Tracolla	0445197880
Carrello con 2 ruote per Renegade	0460330881
Torcia TXH 201 TIG 4 m	0700300552
Torcia TXH 201 TIG 8 m	0700300555
Torcia TXH 252w TIG 4 m	0700300855
Torcia TXH 252w TIG 8 m	0700300856
Unità di raffreddamento ad acqua EC 1000	0445045880
Comando a distanza ER 1 incl. cavo di 5 m e connettore a 6 pin	0445536881
Comando a distanza ER 1 incl. cavo di 10 m e connettore a 6 pin	0445536882
Comando a distanza ER 1 incl. cavo di 25 m e connettore a 6 pin	0445536883
Comando a pedale ER 1F incl. cavo di 5 m e connettore a 6 pin	0445550881
Comando a pedale ER 1F incl. cavo di 10 m e connettore a 6 pin	0445550882

