

## FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	<b>ELB-SG3 HP</b>
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 14341-A: 2021 - G50 5 M21 4Si1 SFA-5.18/5.18M : 2005 AWS ER 70S-6

Approvazioni Approvals	CE, DB, LR, ABS, TUV, DNV - GL
---------------------------	--------------------------------

Corrente Current	DC+
---------------------	-----

### Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno ramato da impiegarsi per la saldatura sotto protezione di gas CO<sub>2</sub> o miscela di Ar/ CO<sub>2</sub>. Ottima operatività in tutte le posizioni. Indicato per l'unione di acciai al carbonio non legati a grano fine ad elevata resistenza S355, A516 Gr60, ecc. Trova impiego nella caldareria, nella costruzione di telai, tubi e nel settore ferroviario e navale. Ottima la stabilità d'arco, cordoni dall'ottima estetica.</p> <p><i>Copper-plated solid wire for welding S355, A516 Gr60, ecc steels with CO<sub>2</sub> or Ar/CO<sub>2</sub> mixture. Excellent in all positions. Suitable for unalloyed fine-grained carbon steels with high resistance. To be used in general construction, pressure vessels, frames, pipes, railway and naval sectors. Excellent arc stability, beads of excellent appearance.</i></p>	Diam.	A
	mm	
	0,8	50-170
	1,0	80-250
	1,2	120-280
	1,6	180-350

### Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si									
0,08	1,65	0,90									

### Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

GAS ISO 14175	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rs N/mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV	C°
M21	530-640	≥500	≥22	≥47 J	-50
C1	500-640	≥420	≥22	≥47 J	-40

### Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	