

OK Autrod 42 LSW

Il metallo d'apporto OK Autrod 42 LSW, rivestito di rame, è un metallo d'apporto chimico progettato per creare isole di scoria e silice minime sul cordone di saldatura. È consigliato per applicazioni di saldatura robotizzata.

Specifiche

Classificazioni	EN ISO 14341-A : G 42 3 M20 Z EN ISO 14341-A : G 42 3 M21 Z AWS A5.18 : ER70S-9 EN ISO 14341-B : G 49A 5 M20 SZ EN ISO 14341-A : G Z AWS A5.18 : ER70S-9 EN ISO 14341-B : SZ
------------------------	--

Tipo di lega	Carbon-manganese steel
Gas di protezione	M20, M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
EN ISO M20			
Come saldato	470 MPa	555 MPa	23 %
AWS M20			
Come saldato	460 MPa	550 MPa	28 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
EN ISO M20		
Come saldato	-30 °C	160 J
Come saldato	-50 °C	130 J
AWS M20		
Come saldato	-30 °C	125 J

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	S	P
0.08	1.6	0.07	0.005	0.01