

OK AristoRod 38 Zn

OK AristoRod 38 Zn non ramato è un filo pieno legato al manganese-silicio per la saldatura GMAW degli acciai zincati con prestazioni eccezionali in termini di bassa porosit , riduzione degli spruzzi e degli sfondamenti. L'elettrodo può essere saldato con una miscela di gas (M20/M21).

OK AristoRod 38 Zn fornito nell'esclusiva confezione Octogonal Marathon Pac di ESAB è ideale per le saldature meccanizzate.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14341-A : G 42 3 M20 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 M21 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G Z 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-G
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Gas di protezione	M20, M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
AWS M21			
Come saldato	440 MPa	540 MPa	29 %
M21 EN ISO			
Come saldato	440 MPa	540 MPa	29 %
EN ISO M20			
Come saldato	440 MPa	550 MPa	30 %
AWS M20			
Come saldato	450 MPa	550 MPa	30 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
AWS M21		
Come saldato	-30 °C	120 J
M21 EN ISO		
Come saldato	-30 °C	100 J
Come saldato	-40 °C	100 J
EN ISO M20		
Come saldato	-30 °C	110 J
Come saldato	-40 °C	110 J
AWS M20		
Come saldato	-30 °C	140 J

Typical Wire Composition %		
C	Mn	Si
0.07	1.4	0.8

analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	S	P
AWS M21				
0.07	1.1	0.6	0.01	0.01

OK AristoRod 38 Zn

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	50-150 A	15-21.5 V	3.2-11.7 m/min	0.72-2.66 kg/h
1.0 mm	100-300 A	16.5-34.5 V	4.0-14.6 m/min	1.37-5.15 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15.5-28 V	2.5-9.6 m/min	1.2-4.8 kg/h