

OK Autrod 308LSi



Filo di tipo 308L per la saldatura MIG di acciai inossidabili resistenti alla corrosione di analisi nominale 18Cr-8Ni. Il deposito a basso carbonio lo rende particolarmente adatto nei casi in cui vi sia rischio di corrosione intergranulare. L' elevato contenuto di silicio ne migliora la saldabilit . Il filo   largamente utilizzato nella fabbricazione di componenti per l' industria chimica e alimentare.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Omologazioni	BV : 308L SA BT (M12) CE : EN 13479 CWB : ER308LSi DB : 43.039.01 DNV-GL : VL 308 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTUV : 04267

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
Gas di protezione	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriet� tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
EN ISO Tested at 350�C.			
Come saldato	370 MPa	490 MPa	-
EN ISO			
Come saldato	420 MPa	570 MPa	36 %

Propriet� prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacit�
EN ISO		
Come saldato	20 �C	105 J
Come saldato	-60 �C	70 J
Come saldato	-196 �C	40 J

Typical Wire Composition %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

Typical Wire Composition %	
Nb	FN WRC-92
0.02	8

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1.8	0.7	0.009	0.020	10.0	19.5	0.03	0.1	0.04

analisi tipica del deposito	
Nb	FN WRC-92
0.01	6

OK Autrod 308LSi

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-29 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Parametri di saldatura

Diametro del filo

0.6 mm

1.14 mm