

## OK Autrod 309LSi

Filo inossidabile tipo 23Cr-12Ni per la saldatura MIG di acciai aventi la stessa composizione chimica. Quando utilizzato per l'esecuzione di strati cuscinetto su materiali base in acciaio al carbonio o per saldature tra acciai dissimili occorre prestare attenzione alla diluizione. Deposito con buona resistenza alla corrosione e, grazie all'elevato contenuto di silicio, buone proprietà operative di saldabilità.

Specifiche	
<b>Classificazioni</b>	EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si SFA/AWS A5.9 : ER309LSi
<b>Omologazioni</b>	CE : EN 13479 CWB : ER309LSi DB : 43.039.16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10020

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

<b>Tipo di lega</b>	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
<b>Gas di protezione</b>	M12, M13 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
<b>AWS</b>			
Come saldato	430 MPa	600 MPa	32 %
<b>ISO</b>			
Come saldato	440 MPa	600 MPa	-

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
<b>AWS</b>		
Come saldato	-50 °C	110 J
<b>ISO</b>		
Come saldato	20 °C	120 J
Come saldato	-50 °C	110 J

Typical Wire Composition %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.016	1.9	0.7	0.004	0.019	13.7	23.3	0.1	0.1	0.09

Typical Wire Composition %	
<b>Nb</b>	<b>FN WRC-92</b>
0.02	9

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	1.8	0.7	0.003	0.015	13.5	23	0.1	0.1	0.07

analisi tipica del deposito	
<b>Nb</b>	<b>FN WRC-92</b>
0.01	7

## OK Autrod 309LSi

### Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

### Parametri di saldatura

#### Diametro del filo

1.14 mm