

## FILARC PZ6113

Per impieghi generali, multiposizionale, sia con miscela che CO<sub>2</sub>. Estremamente facile da utilizzare in tutte le posizioni, arco stabile e dolce con assoluta assenza di spruzzi. Raccomandato per la prima passata su supporto ceramico.

| Specifiche             |  |
|------------------------|--|
| <b>Classificazioni</b> | SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4<br>SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8<br>EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5<br>EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5<br>EN ISO 17632-A : T 46 4 P M24 1 H5  |
| <b>Omologazioni</b>    | ABS : 3YSA H5 (C1)<br>ABS : 4YSA H10 (M21)<br>BV : SA3M, SA3YM H5 (C1)<br>BV : SA4YM H5 (M21)<br>CE : EN 13479<br>DB : 42.105.07<br>DNV : III YMS(H5)<br>DNV : IV YMS(H5)<br>LR : 3YM H5<br>LR : 3YS H5<br>LR : 4YM H10<br>LR : 4YS H10<br>PRS : 3YS H5 (C1)<br>PRS : 4YS H10 (M21)<br>RINA : 2Y S H5<br>RINA : 4Y S H10<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 04902 |

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| <b>Corrente di saldatura</b> | DC+                    |
| <b>Tipo di lega</b>          | CMn                    |
| <b>Gas di protezione</b>     | M21, C1 (EN ISO 14175) |

| Proprietà tensili tipiche |                             |                          |              |
|---------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------|
| Stato                     | Resistenza allo snervamento | Resistenza alla trazione | Allungamento |
| <b>M21 Shielding gas</b>  |                             |                          |              |
| Come saldato              | 535 MPa                     | 601 MPa                  | 25 %         |
| <b>C1 Shielding gas</b>   |                             |                          |              |
| Come saldato              | 495 MPa                     | 585 MPa                  | 25 %         |

| Proprietà prova Charpy con intaglio a V |                      |                 |
|---|----------------------|-----------------|
| Stato                                   | Temperatura di prova | Valore tenacità |
| <b>M21 Shielding gas</b>                |                      |                 |
| Come saldato                            | -40 °C               | 70 J            |
| <b>C1 Shielding gas</b>                 |                      |                 |
| Come saldato                            | -30 °C               | 65 J            |

| analisi tipica del deposito |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| C                           | Mn   | Si   |
| <b>C1 shielding gas</b>     |      |      |
| 0.06                        | 1.20 | 0.40 |

## FILARC PZ6113

| Dati deposito |           |         |                                   |                   |
|---------------|-----------|---------|-----------------------------------|-------------------|
| Diametro      | Amp       | Volt    | Velocit di trascinamento del filo | Tasso di deposito |
| 1.0 mm        | 100-300 A | 22-35 V | 4.5-23.0 m/min                    | 1.2-6.2 kg/h      |
| 1.2 mm        | 150-350 A | 23-35 V | 5.8-20.7 m/min                    | 2.1-7.5 kg/h      |
| 1.4 mm        | 150-350 A | 22-34 V | 3.3-11.6 m/min                    | 1.8-6.3 kg/h      |
| 1.6 mm        | 150-450 A | 22-36 V | 2.8-12.4 m/min                    | 1.8-8.1 kg/h      |