

FILARC PZ6138

Utilizzato e molto conosciuto soprattutto nelle strutture offshore, il PZ 6138 (0.9 % Nichel) permette di ottenere resilienze a -60_C e CTOD a -10_C. L'arco È stabile con assoluta assenza di spruzzi.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
Omologazioni	ABS : 3SA 3YSA H5 BV : SA3YMH5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.08 DNV : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 LR : 5Y42S H5 PRS : 5Y40S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04903

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Low alloy
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21			
Come saldato	577 MPa	616 MPa	29 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21		
Come saldato	-20 °C	145 J
Come saldato	-40 °C	130 J
Come saldato	-60 °C	114 J

analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	Ni	Cu
M21				
0.04	1.1	0.33	0.93	0.021

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h