

KBM 65 UQW

Unità di foratura con fresa a corona per metallo fino a 65 mm

Trapano universale con punta a corona a base magnetica a 2 velocità, potente e con una corsa molto ampia, rotazione a sinistra/destra, attacco portautensile CM3, regolazione di precisione e massima funzionalità per lavorare in modo flessibile in officina.

Numero d'ordine: 7 273 26 61 00 0

Dettagli

- Macchine estremamente resistenti all'usura con guaina protettiva orientabile del cavo motore per l'impiego in condizioni particolarmente difficili nel settore industriale e artigianale.
- Peso contenuto grazie alla struttura compatta e motore ad alte prestazioni FEIN 1.300 W con regolazione elettronica del numero di giri per un'elevata stabilità del numero di giri e per lavorare in modo affidabile ed economicamente vantaggioso.
- Grazie alla rotazione a sinistra/a destra, alla regolazione elettronica del numero di giri e a una corsa complessiva di 315 mm trova impiego universale, ad esempio, per forature con punte a corona e a elica, per maschiature, svasature e alesature.
- Regolazione di precisione del centro di foratura per il comodo allineamento della macchina.
- Attacco portautensile CM3.
- Comandi semplici e intuitivi, ben visibili dall'utilizzatore.
- Il pratico indicatore della forza di tenuta del magnete contribuisce al sicuro posizionamento dell'utensile.
- Elevata forza di tenuta magnetica.
- Il serbatoio del refrigerante integrato garantisce una maggiore durata delle punte a corona.
- Manopola di avanzamento montabile sui due lati.
- Memorizzazione dell'ultimo numero di giri selezionato "Memory Function".
- Interruttore differenziale di sicurezza
- * opzionale con accessori.

Consegna

- 1 trapano per punte a corona con base magnetica
- 1 cinghia di fissaggio
- 1 perno di centraggio Ø 6,35 x 82 mm
- 1 valigetta
- 1 serbatoio del lubrorefrigerante
- 1 gancio per trucioli
- 1 griglia di protezione

Attrezzatura

- Aumento elettronico della forza di tenuta magnetica
- Rotazione destra/sinistra
- Funzione memoria
- Visualizzazione della forza di tenuta magnetica
- Impostazione elettronica della velocità
- Regolazione elettronica del numero dei giri (tacho)

Applicazioni

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 35 mm	++

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 50 mm	++
Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 65 mm	++
Punte a elica con mandrino (DIN 338)	+
Punta a elica con attacco CM (DIN 345)	++
Maschiatura	++
Svasare	++
Alesare	++
Lavorazioni sopratesta	+
Utilizzo per montaggi	++

\+ adatto
++ molto adatto

Specifiche tecniche

SPECIFICHE GENERALI

Potenza nominale assorbita	1 300 W
Potenza resa	730 W
Attacco fresa a corona	3/4" Weldon
Numero di giri sotto carico 1a marcia	120 - 240 min^{-1}
Numero di giri sotto carico 2a marcia	260 - 520 min^{-1}
Portautensile	CM 3
Punta carotatrice in metallo duro Ø massimo	65 mm

VALORI DI VIBRAZIONE E DI EMISSIONE SONORA

Livello di pressione sonora LpA Incertezza del valore misurato KpA	81,6 dB 5 dB
Livello di potenza sonora LWA Incertezza del valore misurato KWA	94,6 dB 5 dB
Valore di picco potenza sonora LpCpeak Incertezza del valore misurato KpCpeak	95,2 dB 5 dB
Valore limite di esposizione alle vibrazioni 1 αhv 3 vie	< 2,5 m/s^2
Incertezza del valore misurato	

Fresa a corona HSS, Ø max.	45 mm
Profondità di foratura max. con corona	50(75)* mm
Punta ad elica Ø max.	25/ mm
Maschiatura	M 20
Svasatura max. Ø	50 mm
Alesatura, Ø max.	25 mm
Cambio di una punta a corona	senza chiavi di servizio
Corsa	145 mm
Corsa complessiva	315 mm
Regolazione fine longitudinale	6 mm
Campo di regolazione fine laterale	7°
Forza di tenuta magnetica	14 000 N
Dimensioni base magnetica	205 x 95 mm
Cavo con spina	4 m
Peso	15,70 kg

Kα	1,5 m/s²

Esempi di applicazione



